

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(公示版)

项目名称：汽车注塑零部件生产项目

建设单位（盖章）：重庆金宇达汽车零部件有限公司

编制日期：2025 年 9 月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1757574790000

## 编制单位和编制人员情况表

项目编号	3pi025		
建设项目名称	汽车注塑零部件生产项目		
建设项目类别	33—071汽车整车制造；汽车用发动机制造；改装汽车制造；低速汽车制造；电车制造；汽车车身、挂车制造；汽车零部件及配件制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	重庆金宇达汽车零部件有限公司		
统一社会信用代码	91500108MA5U4MLP3Y		
法定代表人（签章）	张脰		
主要负责人（签字）	张脰		
直接负责的主管人员（签字）	张脰		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	重庆重大建设工程质量检测有限公司		
统一社会信用代码	91500106321775384F		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
李伟	2015035550350000003509550006	BH013360	李伟
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
胡宇	建设项目基本情况、建设项目工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论等。	BH031396	胡宇



## 建设单位承诺书

- (一) 已经知晓行政许可实施机关告知的全部内容；
- (二) 保证申请资料和相关数据的合法性、真实性、准确性，保证电子文件和纸质资料的一致性；
- (三) 自认满足行政许可实施机关告知的条件、标准和技术要求，本项目不存在“未批先建”等环境违法行为；
- (四) 能够在约定期限内，提交行政许可实施机关告知的相关材料；
- (五) 严格遵守相关环保法律法规，自觉履行环境保护义务，承担环境保护主体责任，落实“三同时”制度，按照本项目环评文件载明的项目性质、规模、地点、采用的生产工艺以及拟采取的环境保护措施进行项目建设和生产经营。重信守诺，维护良好的信用记录，并主动接受政府、行业组织、社会公众、新闻舆论的监督，积极履行社会责任；
- (六) 愿意承担不实承诺、违反承诺的法律责任及由此造成的损失；
- (七) 本承诺书在“信用重庆”等网站上公开；
- (八) 本单位已对环评机构编制的环评文件进行审查，提交的环评文件公示版不涉及国家秘密、商业秘密等内容，并认可环评文件中的环境影响评价结论。因环评文件存在重大质量问题，导致行政许可被撤销的，本单位承担相关法律责任和经济损失；
- (九) (勾选“告知承诺制”的) 本单位自愿选择告知承诺制审批，并知晓相关规定内容，承诺履行主体责任，承担未履行承诺或其他法律法规要求而产生的一切后果(包括撤销环评批复、恢复原状等)；
- (十) (勾选“告知承诺制”的) 本单位已知晓受理即领取的批准文书在法定公示期(10个工作日)结束后生效；本单位已知晓，公示期满如果收到反对意见，生态环境行政主管部门将组织开展反馈意见的甄别核实工作，5个工作日内核实不能批复，生态环境行政主管部门出具《不予行政许可决定书》，本单位承诺按要求退回批准文书，承担撤销环评批复产生的一切后果。在甄别核实意见期间，本单位承诺主动参与核实工作，不组织施工建设；
- (十一) 上述陈述是申请人的真实意思表示。

建设单位(盖章): 重庆金宇达汽车零部件有限公司

日期:



重庆金宇达汽车零部件有限公司关于同意对《汽车注塑零部件生产项目环评报告表》（公示版）进行公示的说明

重庆市南岸区生态环境局：

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等有关规定，我司委托重庆重大建设工程质量检测有限公司编制了《汽车注塑零部件生产项目环评报告表》，报告表内容及附图附件等资料均真实有效，我公司作为环境保护主体责任，愿意承担相应的责任。报告表（公示版）无涉及技术和商业秘密的章节，我司同意对报告表（公示版）进行公示。

特此说明。



重庆金宇达汽车零部件有限公司

年 月 日

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	汽车注塑零部件生产项目																				
项目代码	2506-500355-04-01-775473																				
建设单位联系人	张×	联系方式	13×××××××00																		
建设地点	重庆南岸区蔷薇路 23 号																				
地理坐标	( 106 度 39 分 1.012 秒, 29 度 29 分 13.705 秒)																				
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业 71 汽车零部件及配件制造 367																		
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目																		
项目审批（核准/备案）部门（选填）	重庆市南岸区发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2506-500355-04-01-775473																		
总投资（万元）	200	环保投资（万元）	20																		
环保投资占比（%）	10	施工工期	2 个月																		
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	建筑面积 3211.3m <sup>2</sup>																		
专项评价设置情况	<p><b>1.专项评价设置情况</b></p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染类）（试行）》，污染类建设项目专项评价设置原则如下：</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-1 专项评价设置原则表</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">类别</th> <th style="width: 45%;">设置原则</th> <th style="width: 40%;">拟建项目情况</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">大气</td> <td>排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目。</td> <td>项目排放废气不含有毒有害污染物<sup>1</sup>、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气。</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">地表水</td> <td>新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂。</td> <td>项目废水经处理后排入污水处理厂深度处理。</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">环境风险</td> <td>有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目。</td> <td>项目风险物质存储量未超过临界量。</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">生态</td> <td>取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。</td> <td>项目位于工业园区内，不涉及取水。</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">海洋</td> <td>直接向海排放污染物的海洋工程建设项目。</td> <td>项目不涉及。</td> </tr> </tbody> </table>			类别	设置原则	拟建项目情况	大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目。	项目排放废气不含有毒有害污染物 <sup>1</sup> 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气。	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂。	项目废水经处理后排入污水处理厂深度处理。	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目。	项目风险物质存储量未超过临界量。	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。	项目位于工业园区内，不涉及取水。	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目。	项目不涉及。
类别	设置原则	拟建项目情况																			
大气	排放废气含有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目。	项目排放废气不含有毒有害污染物 <sup>1</sup> 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气。																			
地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂。	项目废水经处理后排入污水处理厂深度处理。																			
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目。	项目风险物质存储量未超过临界量。																			
生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目。	项目位于工业园区内，不涉及取水。																			
海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目。	项目不涉及。																			

	地下水	原则上不开展专项评价，涉及集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护区的开展地下水专项评价工作。	项目不涉及所列地下水资源保护区。
	由表1-1可知，本次评价不需设置专项评价		
规划情况	<p>规划名称：《重庆经开区拓展区控制性详细规划》</p> <p>规划审批机关：重庆市人民政府</p> <p>规划审批文件名：《重庆市人民政府关于重庆经济技术开发区拓展区规划的批复》</p> <p>规划审批文号：渝府〔2011〕24号</p>		
规划环境影响评价情况	<p>规划环评名称：《重庆市经济技术开发区规划环境影响报告书》；</p> <p>审查文件名称及文号：《关于重庆市经济技术开发区规划环境影响报告书审查意见的函》（渝环函〔2023〕512号）；</p> <p>审查机关：重庆市生态环境局；</p> <p>审查时间：2023年9月3日</p>		



规划及规划环境影响评价符合性分析	<p><b>1.与《重庆经济技术开发区规划》符合性分析</b></p> <p>重庆经开区总规划面积 64 平方公里，分为南坪板块和拓展区 2 个区域。其中，南坪板块位于南岸区花园路街道、南坪街道的部分区域，规划面积 5 平方公里，属于国家级经开区范围；拓展区位于南岸区茶园组团，规划面积 59 平方公里，属于重庆市级经开区范围。</p> <p>重庆经开区南坪板块四至范围为北至海峡路，南至康恒路，西至南滨路，东至南湖路，面积约 5km<sup>2</sup>，包括花园路街道、南坪街道的部分区域，现状人口 5 万人。自 1993 年批准建设以来，该区域逐渐成为了南岸区城市发展的中心区域，且已全部开发。南坪板块发展方向为打造能够在市中心区域生存和发展、与城市功能和生态环境相协调的高质量现代服务业，建设现代服务业集聚区。经开区拓展区四至范围为北靠长江，东至绕城高速公路，西以通江大道为界，南接巴南区，包括茶园新区、峡口镇、长生桥镇、迎龙镇和广阳镇的部分区域，总面积约 59km<sup>2</sup>。拓展区规划“一湾、六园”的空间结构，发展空间布局主要涵盖九个板块：东港环保创新基地、广阳岛科技湾区、国家数字经济创新发展试验区·重庆软件园 A 区、国家数字经济创新发展试验区·重庆软件园 B 区、国家数字经济创新发展试验区·重庆软件园 C 区、长江绿色产业园 A 区、长江绿色产业园 B 区、长江绿色产业园 C 区、广阳休闲小镇工业用地。拓展区规划的主导产业为电子信息、装备制造。</p> <p>拟建项目位于重庆经济技术开发区拓展区，属于汽车零部件及配件制造业，不与园区主导产业冲突，符合园区产业定位要求。</p> <p><b>2.与《重庆经济技术开发区规划环境影响报告书》及其审查意见的函（渝环函〔2023〕512 号）符合性分析</b></p> <p>根据《重庆经济技术开发区规划环境影响报告书》，经开区拓展区四至范围为北靠长江，东至绕城高速公路，西以通江大道为界，南接巴南区，包括茶园新区、峡口镇、长生桥镇、迎龙镇和广阳镇的部分区域，总面积约 59km<sup>2</sup>。主导产业为电子信息、装备制造。</p> <p>拟建项目位于重庆经济技术开发区拓展区，为汽车零部件及配件制造业，不与园区主导产业冲突，符合园区产业定位要求。</p> <p>拟建项目与《重庆经济技术开发区规划环境影响报告书》提出的环境准入负面清单符合性分析见下表。</p>
------------------	---

表 1-2 与《重庆经济技术开发区规划环境影响报告书》环境准入负面清单符合性分析			
分类	环境准入要求	本项目情况	符合性
空间布局	①禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建化工项目。	项目为汽车零部件及配件制造业，不属于化工项目。	符合
	②禁止新建、改建、扩建排放废水中含五类重金属（镉、铬、汞、砷、铅）、剧毒物质和持久性有机污染物的工业项目。规划区禁止新建、扩建化工项目。	项目为汽车零部件及配件制造业，不属于所列项目。	符合
	③长江绿色产业园 A 区西面和北面靠近长生桥北部住区一侧、东面靠近重庆监狱安置房一侧的工业用地、重庆软件园 C 区西面靠近长生桥南部住区一侧和长江绿色产业园 B 区北面靠近长生桥中部住区一侧的工业用地、东港环保创新基地周边紧邻居住用地的工业用地，以及邻近长生桥中心幼儿园的工业用地，不得新引入高噪声、异味明显等易扰民的工业项目	项目位于重庆经开区拓展区，项目周边 50m 范围内无噪声敏感点。	符合
	④NA2-7书房 220KV变电站防护距离内不得规划建设环境敏感建筑物。	项目不涉及。	符合
	⑤沿长江一公里范围内禁止引进危险品的仓储、物流配送企业。新型产业用地（M0）用地入驻企业应满足新型产业用地产业类型要求，不得引入重污染企业。	项目为汽车零部件及配件制造业，不属于仓储、物流配送企业。	符合
	⑥合理布局有环境保护距离要求的工业企业，其环境保护距离包络线原则上应控制在规划边界或用地红线内，邻近学校、居住用地等环境敏感区域的项目，环境保护距离应控制在项目用地红线以内。	项目不涉及环境保护距离设置。	符合
	⑦在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目不予准入。	项目不涉及岸线保护区和保留区。	符合
	⑧企业噪声防护距离内不得建设噪声敏感建筑物。禁止在噪声敏感建筑物集中区域新建、改建、扩建产生环境噪声污染的工业企业，或者从事金属加工、石材加工、木材加工等产生环境噪声污染的活动。	项目为汽车零部件及配件制造业，厂界 50m 范围无声环境保护目标。	符合
	⑨在长生桥中心幼儿园应尽快搬迁，在拆除搬迁前，与幼儿园紧邻的工业用地不得引入对幼儿园存在环境影响的工业项目，幼儿园紧邻的已建项目，不得新增污染物排放。	项目位于重庆经开区拓展区，位于长生桥中心幼儿园西侧约 566m，项目周边 50m 范围内无噪声敏感点。	符合
	⑩南坪板块不再新建和扩建工业项目，现有工业企业可进行技术改造升级，逐步退出，向创新型产业功能转型。	项目位于重庆经开区拓展区，不属于南坪板块。	符合
污染物排放管控	①使用满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求（GB T 38597-2020）》中要求的低（无）VOCs 含量的原辅料（涂料、胶粘剂、清洗剂等），加强废气收集，安装高效治理设施，提高有机废	项目采用低 VOCs 原料，注塑废气、脱模废气采用二级活性炭吸附处理后有组织达标排放。	符合

		气收集及处理效率。涉及喷涂的企业宜使用水性涂料或其他环保型涂料。										
		②制药、电子设备制造、包装印刷、家具制造及其他产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并按照规定安装、使用污染防治设施，保持正常运行；无法密闭的，应当采取措施减少废气排放。	项目注塑、脱模在密闭设备中进行；注塑废气、脱模废气集中收集后通过二级活性炭吸附处理后有组织达标排放。	符合								
		③工业涂装企业和涉及喷涂作业的机动车维修服务企业，应当按照规定安装、使用污染防治设施，使用低挥发性有机物含量的原辅材料，或者进行工艺改造，并对原辅材料储运、加工生产、废弃物处置等环节实施全过程控制。	项目不涉及涂装及喷涂，注塑废气、脱模废气集中收集后通过二级活性炭吸附处理后有组织达标排放。	符合								
		④新建、扩建项目禁止燃用国家和地方规定的高污染燃料。	项目能源为电能，不涉及高污染燃料。	符合								
		⑤禁止新建、扩建专业电镀项目，现有电镀企业执行《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表3标准。	项目不涉及。	符合								
		⑥在交通干线两侧新建噪声敏感建筑物的，应当符合噪声防护要求。建设单位应采取设置声屏障、绿化防护带或者其他控制环境噪声污染的有效措施。	项目不涉及。	符合								
	环境 风险 防护	①不得新建、扩建《企业突发环境事件风险分级方案》（HJ941-2018）中规定的重大环境风险等级的工业项目。	项目不属于重大环境风险等级的工业项目。	符合								
		②构建三级水环境风险防控体系，分别在东港环保创新基地、南部工业集中区、长江绿色产业园A区设置规划区工业片区级事故池。事故池建成前，不得新建、扩建环境风险潜势Ⅱ级及以上的项目。	采取“单元—厂区—园区”三级环境风险防控体系，项目环境风险潜势为I，环境风险低，经采取相应的风险防控措施后，能有效降低对周边环境的影响。	符合								
		③用途变更为住宅用地、公共管理与公共服务用地的，应当依法开展土壤污染状况调查。调查表明土壤污染可能对人体健康造成风险的，依法依规进一步开展风险评估，确定风险水平是否可接受。	项目用地为工业用地，不涉及土地用途变更。	符合								
	资源 开发 利用 要求	新建和改造的工业项目清洁生产水平应达到国内先进水平。	项目清洁生产水平满足国内先进水平。	符合								
<p>由上表可知，本项目符合《重庆经济技术开发区规划环境影响报告书》环境准入负面清单要求。</p> <p>本项目与规划环评审查意见的符合性分析详见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-3 与规划环评审查意见的符合性分析</b></p> <table><tr><th>序号</th><th>审查意见（摘录）</th><th>本项目情况</th><th>符合性</th></tr><tr><td colspan="4">（一）严格环境准入</td></tr></table>					序号	审查意见（摘录）	本项目情况	符合性	（一）严格环境准入			
序号	审查意见（摘录）	本项目情况	符合性									
（一）严格环境准入												



	1	(一)严格生态环境准入:强化规划环评与“三线一单”、国土空间“三区三线”等成果衔接,主要管控措施应符合重庆市及南岸区“三线一单”生态环境分区管控要求。规划区入驻项目应满足相关产业政策和环保准入要求以及《报告书》制定的生态环境管控要求。	项目为汽车零部件及配件制造业,满足相关产业政策和环境准入要求以及《报告书》制定的生态环境管控要求。	符合
	(二)强化空间布局约束			
	2	开发建设应符合《中华人民共和国长江保护法》和重庆市关于沿江产业布局的相关规定。沿长江岸线一公里范围内禁止引进危险化学品仓储、物流企业。根据《重庆市人民政府办公厅关于印发重庆市主城区“两江四岸”治理提升实施方案的通知》(渝府办〔2018〕25号),规划区邻长江干流一侧,根据生态保育和使用功能需要,严格滨江建筑后退控制,划定绿化缓冲带控制线未出让土地原则上控制不少于100米的绿化缓冲带,局部有条件地段可适当扩大,特殊情况下不少于50米。苦溪河市级湿地公园保育区除开展保护、监测、科学研究等必需的活动外,不得进行任何与湿地生态系统保护无关的其他开发建设活动。严格控制占用苦溪河湿地公园范围,建设项目选址、选线应当避让湿地公园,无法避让的应当尽量减少占用,并采取必要措施减轻对湿地生态功能的不利影响。南坪板块不再新建和扩建工业项目。长江绿色产业园A区西面靠近长生桥北部住区一侧的工业用地、重庆软件园C区西面靠近长生桥南部住区一侧和北面靠近长生桥中部住区一侧的工业用地、东港环保创新基地周边紧邻居住用地的工业用地,以及邻近长生桥中心幼儿园的工业用地,不得新引入高噪声、排放异味气体等易扰民的工业项目。紧邻长生桥中心幼儿园的已建项目不得新增污染物排放量。规划区禁止新建、扩建化工项目和专业电镀项目。合理布局有环境保护距离要求的工业企业,其环境保护距离原则上应控制在规划边界或用地红线内。	项目不属于危险化学品仓储、物流企业,不涉及化工、电镀项目,无须设置环境保护距离;项目位于经开区拓展区,不占用苦溪河湿地公园范围,不涉及新引入高噪声、排放异味气体等易扰民的工业项目。	符合
	(三)加强污染排放管控			
	3	1.水污染物排放管控。规划区应持续完善污水收集管网建设,实施雨、污分流排水体制,加快建设截污干管等排水基础设施,实现集中污水处理设施全覆盖。南坪板块污水由市政污水收集管网收集进入鸡冠石城市污水处理厂进一步处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后排入长江。拓展区牛头山一线以西污水收集进入茶园新区城市污水处理厂集中处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后排入苦竹溪后汇入长江;牛头山一线以东污水收集进入东港新城污水处理厂集中处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后排入小龙洞河后汇入长江。加快实施茶园新区城市污水处理厂扩建工程,鼓励茶园新区城市污水处理厂和东港新城污水处理厂建设再生水厂,实现污水再生利用,禁止新建、改建、扩建排放废水中含五类重金属、剧毒物质和持久性有机污染物的工业项目。入驻企业废水应自行处理达到相关标	项目地面清洁废水、生活污水、循环冷却水装置排水依托生化池处理达标后排入重庆市排水有限公司茶园污水处理厂深度处理后排入苦竹溪后汇入长江。项目废水排放不涉及五类重金属、剧毒物质和持久性有机污染物。	符合



		准要求后再排入集中污水处理厂进一步处理，其中，有行业排放标准的需处理达到行业排放标准的间接排放标准（特征污染物处理达直接排放标准），无行业排放标准的需处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准。现有电镀企业废水排放应达到《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）表 3 标准的排放限值要求。		
4		2.大气污染物排放管控：优化能源结构，禁止新建、扩建使用高污染燃料的项目，采用先进工艺，提高能源综合利用效率。燃气锅炉应采用低氮燃烧技术。加强工业企业大气污染治理，各入驻企业应采取有效的废气处理措施，确保工业废气稳定达标排放。涉及挥发性有机污染物排放的项目从源头加强控制，使用低（无）VOCs 涂料，强化无组织排放废气的收集和处理，尽量减少无组织排放，严格按照国家及重庆市关于挥发性有机物治理的相关要求落实污染防治措施。加强含尘废气治理，采取先进工艺，配置相应的除尘装置。	项目使用清洁能源电；使用低 VOCs 物料，破碎间全密闭，破碎机进料口及出料口均设置有防尘帘，大部分破碎粉尘沉降至破碎间车间内，少部分通过机械排风系统排入大气环境中。注塑废气、脱模废气集中收集后通过二级活性炭吸附处理后有组织达标排放。	符合
5		3、工业固废排放管控：加强一般工业固体废物综合利用和处置，按照减量化、资源化、无害化原则妥善收集、处置固体废物，鼓励企业自行回收利用一般工业固体废物；严格落实危险废物环境管理制度，对危险废物的收集、贮存、运输、利用、处置各环节进行全过程环境监管。严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）等有关规定设置危险废物暂存场所，危险废物转移应严格执行《危险废物转移管理办法》（生态环境部公安部交通运输部第 23 号）相关要求。	项目一般工业固废分类收集后交由回收单位；产生的危废分类收集后暂存危废贮存点，定期交由危废资质单位处理，并对全过程实施监管，严格执行相关标准及制度。	符合
6		4.噪声污染管控：合理布局企业噪声源，高噪声源企业选址和布局应尽量远离居民区、学校等声环境敏感区。入驻企业应优先选择低噪声设备采取消声、隔声、减振等措施，确保厂界噪声达标。穿越居住区的主干道，应通过设置噪声防护距离、合理规划建筑布局等措施减缓交通噪声影响，避免噪声扰民。	项目采取厂界隔声、基础减震后，厂界噪声达标。	符合
7		5.土壤、地下水污染风险防控：按源头防控的原则，可能产生地下水、土壤污染的企业，应严格落实分区、分级防渗措施，防范规划实施对土壤、地下水环境造成污染。定期开展土壤、地下水跟踪监测，根据监测结果完善污染防控措施，确保规划区土壤、地下水环境质量稳定达标。	项目厂房地坪及周边道路等均已做硬化处理，危废贮存点采取重点防渗。	符合
8		6.碳排放管控：按照碳达峰、碳中和相关政策要求，规划区做好碳排放控制管理，推动减污降碳协同共治，优化能源结构，推动产业绿色低碳转型，完善基础设施建设，推进清洁生产审核，从源头减少和控制温室气体排放，促进规划区产业绿色低碳循环发展。	能源电能，生产水平满足国内先进水平，可有效减少和控制温室气体排放。	符合
（四）环境风险防控				
9		在现有环境风险防范体系基础上，持续建立健全环境风险防范体系，强化工业集中片区的环境风险防范措施，	项目环境风险潜势为 I 级，环境风险低，	符合

	全面提升环境风险防范和事故应急处置能力，保障环境安全。鉴于规划的东港环保创新基地邻近长江，长江水环境较敏感，拓展区中部工业集中区（长江绿色产业园A区）和南部工业集中区（长江绿色产业园B区、软件园C区）现有化工、医药行业，区域环境风险防范措施不完善，规划区应立即启动并在2025年前全面完成东港环保创新基地、中部工业集中区、南部工业集中区片区级事故池等环境风险防范设施建设，确保事故废水不排入地表水体。事故池及事故废水收集系统建成前，不得新建、扩建环境风险潜势II级及以上的项目。园区应加强对企业环境风险源的监督管理，相关企业应严格落实各项环境风险防范措施，防范突发性环境风险事故发生。	经采取相应的风险防控措施后，能有效降低对周边环境的影响	
	（五）规范环境管理		
10	加强日常环境监管，执行建设项目环境影响评价和固定污染源排污许可制度。规划区应建立生态、环境空气、地表水、地下水、土壤等环境要素的监控体系，落实环境跟踪监测计划，适时开展环境影响跟踪评价；规划的实施范围、适用期限、规模、结构和布局等方面发生重大调整或修订的，应重新或者补充进行环境影响评价。规划区拟引入的建设项目，应结合规划环评提出的指导意见做好环境影响评价工作，加强与规划环评的联动，严格生态环境准入要求，重点做好工程分析、污染物允许排放量测算和环保措施可行性论证等内容。对与规划主导产业定位相符的建设项目，环境政策符合性、环境现状调查等内容可适当简化。	项目属于汽车零部件及配件制造业，符合园区准入要求，严格执行建设项目环境影响评价和固定污染源排污许可制度，产生的废气、废水、噪声、固废等均采取相应有效的防范措施。	符合
	由上表可知，本项目符合《关于重庆经济技术开发区规划环境影响报告书审查意见的函》的相关要求。		
其他符合性分析	<p><b>1.与《产业结构调整指导目录（2024年本）》的符合性分析</b></p> <p>拟建项目主要生产汽车零部件，属于汽车零部件及配件制造业，根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》，拟建项目不属于该目录中鼓励类、限制类和淘汰类，属于允许类。同时项目已取得了重庆市南岸区发改委核发的《重庆市企业投资项目备案证》（项目代码：2506-500355-04-01-775473），因此，评价认为拟建项目的建设符合国家产业政策要求。</p> <p><b>2.与《重庆市发展和改革委员会关于印发重庆市产业投资准入工作手册的通知》（渝发改投资〔2022〕1436号）的符合性分析</b></p> <p>根据《重庆市发展和改革委员会关于印发重庆市产业投资准入工作手册的通知》（渝发改投资〔2022〕1436号），提出分区域、分行业的产业投资准入政策调整意见，进一步提高产业准入政策的时效性和精准度。产业投资准入政策包括不予准入、限制</p>		

准入两类目录，不予准入类主要指国家及我市相关规定明令禁止的项目；限制准入类主要指国家及我市相关规定明确予以限制的行业或项目，主要分为行业限制、区域限制。拟建项目位于重庆市南岸区，现对本项目符合性进行分析，详见表 1-4。

**表 1-4 本项目与重庆市产业投资准入的符合性分析表**

序号	规定要求	本项目执行情况	符合性
一	全市范围内不予准入的产业		
1	国家产业结构调整指导目录中的淘汰类项目。	项目不属于国家产业结构调整指导目录中的淘汰类项目。	符合
2	天然林商业性采伐。	非天然林商业性采伐项目。	符合
3	法律法规和相关政策明令不予准入的其他项目。	项目位于重庆经济技术开发区拓展区内，属于汽车零部件及配件制造业，符合园区产业定位。	符合
二	重点区域不予准入的产业		
1	外绕城高速公路以内长江、嘉陵江水域采砂。	项目不属于采砂项目。	符合
2	二十五度以上陡坡地开垦种植农作物。	项目不属于开垦种植农作物项目。	符合
3	在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。	项目不属于旅游和生产经营项目。	符合
4	饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、放养畜禽、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	项目位于工业园区内，不在饮用水水源一级保护区、二级保护区的岸线和河段范围内。	符合
5	长江干流岸线 3 公里范围内和重要支流岸线 1 公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库（以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外）。	项目不属于尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库项目。	符合
6	在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	项目不位于风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内。	符合
7	在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	项目不位于国家湿地公园的岸线和河段范围内，且不属于挖沙、采矿项目，符合主体功能定位的投资建设项目。	符合
8	在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。	项目位于重庆经济技术开发区拓展区内，不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区内。	符合
9	在《全国重要江河湖泊水功能区划》	项目位于重庆经济技术开发区拓展区	符合



		划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	内，不在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内。	
三		限制准入类		
1		新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	项目属于汽车零部件及配件制造业，不属于国家产能置换严重过剩产能行业及高耗能高排放项目。	符合
2		新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	项目属于汽车零部件及配件制造业，不属于石化、现代煤化工等产业。	符合
3		在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	项目位于重庆经济技术开发区拓展区内，属于汽车零部件及配件制造业，不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	符合
4		《汽车产业投资管理规定》（国家发展和改革委员会令第 22 号）明确禁止建设的汽车投资项目。	项目不属于明确禁止建设的汽车投资项目。	符合
5		长江干支流、重要湖泊岸线 1 公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目，长江、嘉陵江、乌江岸线 1 公里范围内布局新建纸浆制造、印染等存在环境风险的项目。	项目位于重庆经济技术开发区拓展区内，属于汽车零部件及配件制造业，不属于化工园区、化工、纸浆制造、印染等项目	符合
6		在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田等投资建设项目。	项目位于重庆经济技术开发区拓展区内，不在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内	符合

根据《重庆市发展和改革委员会关于印发重庆市产业投资准入工作手册的通知》（渝发改投资〔2022〕1436 号）分析，拟建项目不属于不予准入和限制准入的项目，因此，项目建设符合政策要求。

**3.与《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022 年版）》（川长江办〔2022〕17 号）符合性分析**

**表 1-5 与《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022 年版）》符合性分析**

序号	相关要求	拟建项目情况	符合性
1	禁止新建、改建和扩建不符合全国港口布局规划，以及《四川省内河水运发展规划》《泸州一宜宾一乐山港口群布局规划》《重庆港总体规划（2035 年）》等省级港口布局规划及市级港口总体规划的码头项目。	项目不属于码头项目。	符合
2	禁止新建、改建和扩建不符合《长江干线过江通道布局规划（2020—2035年）》的过长江通道项目（含桥梁、隧道），国家发展改革委同意过长江通道线位调整的除外。	项目不属于过长江通道项目。	符合



3	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。自然保护区的内部未分区的，依照核心区和缓冲区的规定管控。	项目不在自然保护区、缓冲区的岸线和河段。	符合
4	禁止违反风景名胜区规划，在风景名胜区内设立各类开发区。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内建设宾馆、招待所、培训中心、疗养院以及与风景名胜区资源保护无关的项目。	项目不在风景名胜区规划及核心景区的岸线和河段范围内。	符合
5	禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的建设项目，禁止改建增加排污量的建设项目。	项目不涉及饮用水水源保护区的岸线和河段范围内，不属于污染严重的项目。	符合
6	饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内，除遵守准保护区规定外，禁止新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止从事对水体有污染的水产养殖等活动。	项目不在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内。	符合
7	饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内，除遵守二级保护区规定外，禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。	项目不在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内。	符合
8	禁止在水产种质资源保护区岸线和河段范围内，新建围湖造田、围湖造地或挖沙采石等投资建设项目。	项目不在水产种质资源保护区岸线和河段范围内，不属于围湖造田、围湖造地或挖沙采石等项目。	符合
9	禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内开（围）垦、填埋或者排干湿地，截断湿地水源，挖沙、采矿，倾倒有毒有害物质、废弃物、垃圾，从事房地产、度假村、高尔夫球场、风力发电、光伏发电等任何不符合主体功能定位的建设项目和开发活动，破坏野生动物栖息地和迁徙通道、鱼类洄游通道。	项目不在国家湿地公园的岸线和河段范围内。	符合
10	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和岸线保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。	项目位于重庆经济技术开发区拓展区内，不在长江流域河湖岸线内。	符合
11	禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	项目不在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内。	符合
12	禁止在长江流域江河、湖泊新设、改设或者扩大排污口，经有管辖权的生态环境主管部门或者长江流域生态环境监督管理机构同意的除	项目地面清洁废水、生活污水、循环冷却水装置污水依托耀伟机械生化池处理达标后	符合

		外。	排入市政管网，属于间接排放，不涉及在长江流域江河、湖泊新设、改设或者扩大排污口。	
13		禁止在长江干流、大渡河、岷江、赤水河、沱江、嘉陵江、乌江、汉江和51个（四川省45个、重庆市6个）水生生物保护区开展生产性捕捞。	项目为汽车零部件及配件制造业，不存在开展生产性捕捞行为。	符合
14		禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。	项目不属于新建、扩建化工园区和化工项目。	符合
15		禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	项目不属于尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库项目。	符合
16		禁止在生态保护红线区域、永久基本农田集中区域和其他需要特别保护的区域内选址建设尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库。	项目不在生态保护红线区域、永久基本农田集中区域和其他需要特别保护的区域，不属于尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库项目。	符合
17		禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	项目在合规园区内，不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	符合
18		禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。 （一）严格控制新增炼油产能，未列入《石化产业规划布局方案（修订版）》的新增炼油产能一律不得建设。 （二）新建煤制烯烃、煤制芳烃项目必须列入《现代煤化工产业创新发展布局方案》，必须符合《现代煤化工建设项目环境准入条件（试行）》要求。	项目不属于石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	符合
19		禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。对《产业结构调整指导目录》中淘汰类项目，禁止投资；限制类的新建项目，禁止投资，对属于限制类的现有生产能力，允许企业在一定期限内采取措施改造升级。	项目属于汽车零部件及配件制造业，不属于限制类和淘汰类项目，属于允许类项目。	符合
20		禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。对于不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业，不得以其他任何名义、任何方式备案新增产能项目。	项目不属于禁止的落后产能项目。	符合

21	禁止建设以下燃油汽车投资项目（不在中国境内销售产品的投资项目除外）： （一）新建独立燃油汽车企业； （二）现有汽车企业跨乘用车、商用车类别建设燃油汽车生产能力； （三）外省现有燃油汽车企业整体搬迁至本省（列入国家级区域发展规划或不改变企业股权结构的项目除外）； （四）对行业管理部门特别公示的燃油汽车企业进行投资（企业原有股东投资或将该企业转为非独立法人的投资项目除外）。	项目不属于燃油汽车投资项目。	符合
22	禁止新建、扩建不符合要求的高耗能、高排放、低水平项目。	项目不属于高耗能、高排放、低水平项目。	符合

由上表可知，本项目符合《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022 年版）》（川长江办〔2022〕17 号）中的相关要求。

**4.与《重庆市大气环境保护“十四五”规划（2021—2025年）》符合性分析**

《规划》规定了“十四五”期间，重庆大气环境保护五大方面重点任务和措施。一是以挥发性有机物治理和工业炉窑综合整治为重点，深化工业污染控制；二是以柴油货车治理和纯电动车推广为重点，深化交通污染控制；三是以绿色示范创建和智能监管为重点，深化扬尘污染控制；四是以餐饮油烟综合整治和露天焚烧管控为重点，深化生活污染控制；五是以区域联防联控和科研管理支撑为重点，提高污染天气应对能力。以挥发性有机物治理和工业炉窑整治为重点深化工业废气污染控制。完成钢铁行业大气污染物超低排放改造。推进实施水泥行业产能等量或减量替代，推动工业炉窑深度治理和升级改造、垃圾焚烧发电厂氮氧化物深度治理。加大化工园区及制药、造纸、化工、燃煤锅炉等集中整治力度。加强火电、水泥、砖瓦、陶瓷、建材加工等行业废气无组织排放监管。严格落实VOCs（挥发性有机物）含量限值标准，大力推进低（无）VOCs原辅材料替代，将生产和使用高VOCs含量产品的企业列入强制性清洁生产审核名单。以工业涂装、包装印刷、家具制造、电子、石化、化工、油品储运销等行业为重点，强化VOCs无组织排放管控。推动适时把挥发性有机物纳入环境保护税征收范围。

拟建项目为汽车零部件及配件制造业，项目注塑废气、脱模废气集中收集后通过二级活性炭吸附处理后有组织达标排放。因此，项目符合《重庆市大气环境保护“十四五”规划（2021—2025年）》。

**5.与《重庆市生态环境保护“十四五”规划（2021—2025年）》（渝府发〔2022〕11号）**



的符合性分析

根据《重庆市生态环境保护“十四五”规划（2021—2025年）》中的主要指导思想为：1、控制煤炭消费总量；新建耗煤项目实行煤炭减量替代，加强煤层气（煤矿瓦斯）综合利用，实现全市煤炭消费总量及比重持续下降。加强煤炭清洁利用，推进散煤治理，将煤炭主要用于发电和供热，削减非电力用煤，推进电能替代燃煤和燃油。严控燃煤、燃气发电机组增长速度，淘汰达不到环保、能耗、安全等标准的燃煤机组。各区县城市建成区、工业园区基本淘汰35蒸吨/小时以下燃煤锅炉。推动企业自备电厂、65蒸吨/小时以上燃煤锅炉实施超低排放改造，燃气锅炉实施低氮改造。2、利用综合标准淘汰落后产能。对达不到强制性能耗限额标准的产能，依法责令整改或关停退出。对超过污染物排放标准、超过重点污染物排放总量控制指标的企业，依法责令限制生产、停产整治或停业、关闭。对产品质量达不到强制性标准要求的产能，依法查处并责令停产整改，逾期未整改或经整改仍未达标的，依法报批关停退出。3、落实生态环境准入规定。落实《中华人民共和国长江保护法》等法律法规和产业结构调整指导目录、环境保护综合名录、长江经济带发展负面清单、重庆市产业投资准入等规定，坚决管控高耗能、高排放项目。落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线、生态环境准入清单硬约束，实施生态环境分区管控。进一步发挥规划环境影响评价的引领作用，加强规划环评、区域环评与项目环评联动。3、禁止在工业园区外新建工业项目。禁止在工业园区外扩建钢铁、焦化、建材、有色等高污染项目，禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。4、提高存量企业资源环境绩效。依法将超标准超总量排放、高耗能、使用或排放有毒有害物质的企业列入强制性清洁生产审核名单，推进清洁生产。

拟建项目位于重庆经济技术开发区拓展区内，且不使用燃煤，不属于高能耗、高污染项目。营运期间产生的非甲烷总烃较少，通过处理后达标排放。因此，项目符合《重庆市生态环境保护“十四五”规划（2021—2025年）》（渝府发〔2022〕11号）中的相关要求。

6.与《南岸区重庆经开区生态环境保护“十四五”规划（2021—2025年）》的符合性分析

1-6 与《南岸区重庆经开区生态环境保护“十四五”规划（2021—2025年）》的符合性分析

序号	规划要求	拟建项目情况	符合性
----	------	--------	-----



1	<p>加强重点水环境综合治理。</p> <p>在广阳湾智创生态城等新开发区域高标准规划建设雨污管网系统，实施港城污水处理厂二级截污管网、老旧小区污水管网整治改造提升等管网工程建设，全面开展截污干管、市政道路管网、工业企业内部管网、住宅小区内部管网精细化勘查和雨污分流改造，补齐污水收集管网短板，解决污水处理厂溢流问题。对城镇污水处理厂污泥进行稳定化、无害化和资源化处理。到 2025 年，全区城市生活污水集中处理率达到 98%以上，基本实现污水全收集、全处理，污水处理厂稳定达标排放，生活污水无害化处理处置率达到 100%。</p> <p>加强排水单位监督管理，对园区、企业、污水集中处理设施、机动车维修厂（含 4S 店）、洗车场、餐饮、宾馆、学校、医疗机构、商场、综合大楼及住宅小区、建筑工地等单位（场所）进行排查，深入查找污水偷排直排乱排问题源头，建立问题清单，制定计划并整改。</p>	本项目为汽车零部件及配件制造业，废水依托生化池处理达标后，排入市政污水管网。	符合
2	<p>深化工业废气污染防治。</p> <p>推动工业炉窑深度治理和升级改造、工业锅炉低氮燃烧改造，全区禁止新建燃煤锅炉。加强建材加工等行业废气无组织排放监管。严格落实挥发性有机物（VOCs）含量限值标准，大力推进低（无）VOCs 含量原辅材料替代，将生产和使用高 VOCs 含量产品的企业列入强制性清洁生产审核名单。以工业涂装、包装印刷、家具制造、电子、化工、油品储运销等行业为重点，强化 VOCs 无组织排放管控。督促已完成工业废气治理的企业稳定运行、达标排放</p>	本项目不使用工业炉窑、锅炉。本项目产生的注塑废气、脱模废气集中收集后通过二级活性炭吸附处理后有组织达标排放。	符合
3	<p>强化工业企业噪声监管。</p> <p>关停、搬迁、治理城市建成区内的噪声污染严重企业，基本消除城区工业噪声扰民污染源。</p> <p>加强工业园区噪声污染防治，禁止在 1 类声环境功能区、严格限制在 2 类声环境功能区审批产生噪声污染的工业项目环评。严肃查处工业企业厂界噪声超标扰民行为。</p>	本项目位于3类声功能区，运营期采取噪声治理措施后，厂界噪声可以实现达标排放，用地周边不涉及声环境保护目标。	符合

综上所述，本项目满足《南岸区重庆经开区生态环境保护“十四五”规划（2021—2025 年）》的要求。

7.与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）的符合性分析

本项目与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）的符合性对比分析详见下表。

表 1-7 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）符合性分析

控制项目	GB 37822-2019 标准要求	本项目情况	相符性

	VOCs 物料 储存无组织 排放控制 要求	VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、 储库和料仓中。 盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或 存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。 盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时 应加盖、封口，保持密闭。	项目原辅料均为符合含量 限值要求的原辅料，各个原 辅料均为密闭储存于原料 仓库中。	符合
	VOCs 物料 转移和输 送无组织 排放控制 要求	液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道 输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容 器、罐车。 粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送设备、管状 带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采 用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移。	项目原辅料均为符合含量 限值要求的原辅料，使用的 PP、ABS 等物料均采用密 闭包装袋进行物料转移。	符合
	工艺过程 VOCs 无组 织排放控 制要求	含 VOCs 产 品的使用 过程	VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程应采用密闭设 备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭 的，应采取局部气体收集措施，废气应 排至 VOCs 废气收集处理系统。	符合
		其他要求	企业应建立台账，记录含 VOCs 原辅 材料和含 VOCs 产品的名称、使用量、 回收量、废弃量、去向以及 VOCs 含量 等信息。台账保存期限不少于 3 年。	符合
			通风生产设备、操作工位、车间厂房等 应在符合安全生产、职业卫生相关规定 的前提下，根据行业作业规程与标准、 工业建筑及洁净厂房通风设计规范等 的要求，采用合理的通风量。	符合
			载有 VOCs 物料的设备及其管道在开 停工（车）、检维修和清洗时，应在退 料阶段将残存物料退净，并用密闭容器 盛装，退料过程废气应排至 VOCs 废气 收集处理系统；清洗及吹扫过程排气应 排至 VOCs 废气收集处理系统。	符合
			工艺过程产生的含 VOCs 废料（渣、液） 应按照第 5 章、第 6 章的要求进行储存、 转移和输送。盛装过 VOCs 物料的废包 装容器应加盖密闭。	符合
	设备与管 线组件 VOCs 泄漏 控制要求	企业中载有气态 VOCs 物料、液态 VOCs 物料的设备 与管线组件的密封点≥2000 个，应开展泄漏检测 与修复工作。设备与管线组件包括泵、压缩机、搅 拌器（机）、阀门、开口阀或开口管线、法兰及其 他连接件、泄压设备、取样连接系统、其他密封设 备。	项目不涉及载有气态、液态 VOCs 物料的设备。	符合
	敞开液面 VOCs 无组 织排放控	废水液面控制要求	项目不涉及敞开液面。	符合
		循环冷却水系统要求	项目不涉及。	

VOCs 无组织排放废气收集处理系统要求	制要求			
		VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	项目 VOCs 废气收集处理系统与生产工艺设备同步运行，废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备也停止运行，待检修完毕后再同步投入使用。	符合
	废气收集系统要求	企业应考虑生产工艺、操作方式、废气性质、处理方法等因素，对 VOCs 废气进行分类收集。	项目对注塑、脱模工序产生有机废气进行收集处置。	符合
		废气收集系统排风罩（集气罩）的设置应符合 GB/T16758 的规定。采用外部排风罩的，应按 GB/T16758、AQ/T4274-2016 规定的方法测量控制风速，测量点应选取在距排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不应低于 0.3m/s（行业相关规范有具体规定的，按相关规定执行）。	项目废气收集系统（集气罩）符合 GB/T 16758 的规定。	符合
	废气输送系统要求	废气收集系统的输送管道应密闭。废气收集系统应在负压下运行，若处于正压状态，应对输送管道组件的密封点进行泄漏检测，泄漏检测值不应超过 500mmol/mol，亦不应有感官可察觉泄漏。泄漏检测频次、修复与记录的要求按照第 8 章规定执行。	项目废气收集系统的输送管道密闭，废气收集系统在负压下运行。	符合
	VOCs 排放控制要求	VOCs 废气收集处理系统污染物排放应符合 GB16297 或相关行业排放标准的规定。	项目废气收集处理系统污染物排放符合相关排放标准的规定。	符合
		收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%。	项目有机废气初始排放速率远小于 2kg/h。	符合
		进入 VOCs 燃烧（焚烧、氧化）装置的废气需要补充空气进行燃烧、氧化反应的，排气筒中实测大气污染物排放浓度，应按式（1）换算为基准含氧量为 3% 的大气污染物基准排放浓度。利用锅炉、工业炉窑、固废焚烧炉焚烧处理有机废气的，烟气基础含氧量按其排放标准规定执行。	项目不涉及 VOCs 燃烧。	符合
		排气筒高度不低于 15m（因安全考虑或有特殊工艺要求的除外），具体高度以及与周围建筑物的相对高度关系应根据环境影响评价文件确定。	项目排气筒高度为 15 米。	符合
		当执行不同排放控制要求的废气合并排气筒排放时，应在废气混合前进行监测，并执行相应的排放控制要求；若可	项目排放的废气执行相应的排放控制要求，进行监测时，严格按照排放控制要求	符合



		选择的监控位置只能对混合后的废气进行监测,则应按各排放控制要求中最严格的规定执行。	中最严格的规定执行。	
	记录要求	企业应建立台账,记录废气收集系统、VOCs 处理设施的主要运行和维护信息,如运行时间、废气处理量、操作温度、停留时间、吸附剂再生/更换周期和更换量、催化剂更换周期和更换量、吸收液 pH 值等关键运行参数。台账保存期限不少于 3 年。	项目建设后,企业拟按要求建立台账并保存。	符合
企业厂区内及周边污染监控要求	企业边界及周边 VOCs 监控要求执行 GB16297 或相关行业排放标准的规定。	企业边界或周边 VOCs 监控要求按照相关行业排放标准的执行		符合
	地方生态环境主管部门可根据当地环境保护需要,对厂区内 VOCs 无组织排放状况进行监控,具体实施方式由各地自行确定。厂区内 VOCs 无组织排放监控要求参见附录 A。	厂区内 VOCs 无组织排放状况监控执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)中要求。		符合

综上所述,本项目符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)中的相关要求。

## 7.与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》(环大气〔2019〕53 号)符合性分析

根据《重点行业挥发性有机物综合治理方案》(环大气〔2019〕53 号)。重庆市不属于该文件划定的重点区域范围。

表 1-8 与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》符合性分析

污染防治措施要求		本项目情况	符合性
四、重点行业治理任务 (三) 工业涂装 VOCs 综合治理。			
1	大力推进源头替代。使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射晾晒等低 VOCs 含量的涂料、水性、辐射晾晒、植物基等低 VOCs 含量的油墨,水基、热熔、无溶剂、辐射晾晒、改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶黏剂,以及低 VOCs 含量、低反应活性的清洗剂等,替代溶剂型涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂等,从源头减少 VOCs 产生。工业涂装、包装印刷等行业要加大源头替代力度。企业应大力推广使用低 VOCs 含量木器涂料、车辆涂料、机械设备涂料、集装箱涂料以及建筑物和构筑物防护涂料等,在技术成熟的行业,推广使用低 VOCs 含量油墨和胶黏剂,重点区域到 2020 年底基本完成。鼓励加快低 VOCs 含量涂料、油墨、胶黏剂等研发和生产。	项目使用低 VOCs 原料。	符合
2	全面加强无组织排放控制。重点对含 VOCs 物料(包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等)储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控,通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施,削减 VOCs 无组织排放。	项目注塑均在密闭设备进行,产生的有机废气集中收集后通过二级活性炭吸附处理有组织达标排放。	符合

3	推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量、温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气（溶剂）回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异味等治理；生物法主要适用于低浓度 VOCs 废气治理和恶臭异味治理。非水溶性的 VOCs 废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。采用一次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。有条件的工业园区和产业集群等，推广集中喷涂、溶剂集中回收、活性炭集中再生等，加强资源共享，提高 VOCs 治理效率。	项目注塑废气、脱模废气集中收集后通过二级活性炭吸附处理后有组织达标排放。项目采用蜂窝活性炭，更换频次约为 4 次/年或累计运行 500h。	符合
4	实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制。车间或生产设施收集排放的废气，VOCs 初始排放速率大于等于 3 千克/小时、重点区域大于等于 2 千克/小时的，应加大控制力度，除确保排放浓度稳定达标外，还应实行去除效率控制，去除效率不低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外，有行业排放标准的按其相关规定执行。	项目有机废气排放速率低于 2 千克/小时。其中注塑废气、脱模废气集中收集后通过二级活性炭吸附处理后有组织达标排放。	符合
5	推行“一厂一策”制度。各地应加强对企业帮扶指导，对本地污染物排放量较大的企业，组织专家提供专业化技术支持，严格把关，指导企业编制切实可行的污染治理方案，明确原辅材料替代、工艺改进、无组织排放管控、废气收集、治污设施建设等全过程减排要求，测算投资成本和减排效益，为企业有效开展 VOCs 综合治理提供技术服务。重点区域应组织本地 VOCs 排放量较大的企业开展“一厂一策”方案编制工作，2020 年 6 月底前基本完成；适时开展治理效果后评估工作，各地出台的补贴政策要与减排效果紧密挂钩。鼓励地方对重点行业推行强制性清洁生产审核。	项目委托专业安装公司对全套生产设备和配套的环保设施进行设计和安装，从源头上、工艺上、废气收集及处理，全过程考虑，废气产生、削减及排放，尽最大可能减少 VOCs 排放。	符合
6	加强企业运行管理。企业应系统梳理 VOCs 排放主要环节和工序，包括启停机、检维修作业等，制定具体操作规程，落实到具体责任人。健全内部考核制度。加强人员能力培训和技术交流。建立管理台账，记录企业生产和治污设施运行的关键参数，在线监控参数要确保能够实时调取，相关台账记录至少保存三年。	项目设有专门的环保职能部门，对环保设施进行运行管理。健全内部考核制度、加强人员能力培训和技术交流、建立管理台账。	符合
<p>综上所述，拟建项目符合“关于印发《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的通知”（环大气〔2019〕53 号）文件相关要求。</p> <p><b>8.项目与“三线一单”符合性分析</b></p> <p>项目位于重庆经济技术开发区拓展区内，属于南岸区工业城镇重点管控单元一经开区拓展片区，环境管控单元编码：ZH50010820002。项目“三线一单”符合性分析见</p>			

表 1-9。

表 1-9 建设项目与“三线一单”管控要求的符合性分析表

环境管控单元编码		环境管控单元名称	环境管控单元类型		
ZH50010820002		南岸区工业城镇重点管控单元—经开区拓展片区	重点管控单元		
管控要求层级	管控类型	管控要求	建设项目相关情况	符合性	
全市总体管控要求	空间布局约束	第一条 深入贯彻习近平生态文明思想，筑牢长江上游重要生态屏障，推动优势区域重点发展、生态功能区重点保护、城乡融合发展，优化重点区域、流域、产业的空间布局。	项目符合产业空间布局。	符合	
		第二条 禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。禁止在长江、嘉陵江、乌江岸线一公里范围内布局新建重化工、纸浆制造、印染等存在环境风险的项目。	项目位于工业园区内，不属于化工、尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库、纸浆制造、印染项目。	符合	
		第三条 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目（高污染项目严格按照《环境保护综合名录》“高污染”产品名录执行）。禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。	项目位于工业园区内，不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。满足相关政策要求。	符合	
		第四条 严把项目准入关口，对不符合要求的高耗能、高排放、低水平项目坚决不予准入。除在安全或者产业布局等方面有特殊要求的项目外，新建有污染物排放的工业项目应当进入工业集聚区。新建化工项目应当进入全市统一布局的化工产业集聚区。鼓励现有工业项目、化工项目分别搬入工业集聚区、化工产业集聚区。	项目位于工业园区内，不属高耗能、高排放、低水平项目。	符合	
		第五条 新建、扩建有色金属冶炼、电镀、铅蓄电池等企业应布设在依法合规设立并经过规划环评的产业园区。	项目位于工业园区内，不属于有色金属冶炼、电镀、铅蓄电池等项目。	符合	
		第六条 涉及环境防护距离的工业企业或项目应通过选址或调整布局原则上将环境防护距离控制在园区边界或用地红线内，提前合理规划项目地块布置、预防环境风险。	项目不涉及上述内容。	符合	
		第七条 有效规范空间开发秩序，合理控制空间开发强度，切实将各类开发活动限制在资源环境承载能力之内，为构建高效协调可持续的国土空间开发格局奠定坚实基础。	项目不涉及上述内容。	符合	



			<p>第八条 新建石化、煤化工、燃煤发电（含热电）、钢铁、有色金属冶炼、制浆造纸行业依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。严格按照国家及我市有关规定，对钢铁、水泥熟料、平板玻璃、电解铝等行业新建、扩建项目实行产能等量或减量置换。国家或地方已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目应满足超低排放要求。加强水泥和平板玻璃行业差别化管理，新改扩建项目严格落实相关产业政策要求，满足能效标杆水平、环保绩效 A 级指标要求。</p>	项目为汽车零部件及配件制造业，不涉及上述行业。	符合
			<p>第九条 严格落实国家及我市大气污染防治相关要求，对大气环境质量未达标地区，新建、改扩建项目实施更严格的污染物排放总量控制要求。严格落实区域削减要求，所在区域、流域控制单元环境质量未达到国家或者地方环境质量的，建设项目需提出有效的区域削减方案，主要污染物实行区域倍量削减。</p>	项目所在区域环境空气质量达标区。	符合
		污染排放管控	<p>第十条 在重点行业（石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销等）推进挥发性有机物综合治理，推动低挥发性有机物原辅材料和产品源头替代，推广使用低挥发性有机物含量产品，推动纳入政府绿色采购名录。有条件的工业集聚区建设集中喷涂工程中心，配备高效治污设施，替代企业独立喷涂工序，对涉及喷漆、喷粉、印刷等废气进行集中处理。</p>	项目使用低 VOCs 原料，不涉及涂装、印刷工序，产生的废气集中收集后通过二级活性炭吸附处理后有组织达标排放。	符合
			<p>第十一条 工业集聚区应当按照有关规定配套建设相应的污水集中处理设施，安装自动监测设备，工业集聚区内的企业向污水集中处理设施排放工业废水的，应当按照国家有关规定进行预处理，达到集中处理设施处理工艺要求后方可排放。</p>	项目产生的污水经生化池处理达标后排入市政管网。	符合
			<p>第十二条 推进乡镇生活污水处理设施达标改造。新建城市生活污水处理厂全部按照一级 A 标及以上排放标准设计、施工、验收，建制乡镇生活污水处理设施出水水质不得低于一级 B 标排放标准；对现有截留制排水管网实施雨污分流改造，针对无法彻底雨污分流的老城区，尊重现实合理保留截留制区域，合理提高截留倍数；对新建的排水管网，全部按照雨污分流模式实施建设。</p>	项目不涉及上述内容。	符合
			<p>第十三条 新、改、扩建重点行业（重有色金属矿采选业（铜、铅锌、镍钴、锡、锑和汞矿采选）、重有色金属冶炼业（铜、铅锌、镍钴、锡、锑和汞冶炼）、铅蓄电池制造业、皮革鞣制加工业、化学原料及化学制品制造业（电石法聚氯乙烯制造、铬盐制造、以工业固废为原料的锌无机化合物工业等）、电镀行业）重点重金属污染物排放执行“等量替代”原则。</p>	项目不涉及上述内容。	符合
			<p>第十四条 固体废物污染环境防治坚持减量化、资源化和无害化的原则。产生工业固体废物的单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账。</p>	项目建成后按要求执行。	符合

		环境 风险 防控	第十五条 建设分类投放、分类收集、分类运输、分类处理的生活垃圾处理系统。合理布局生活垃圾分类收集站点，完善分类运输系统，加快补齐分类收集转运设施能力短板。强化“无废城市”制度、技术、市场、监管、全民行动“五大体系”建设，推进城市固体废物精细化管理。	项目建成后按上述内容执行	符合
			第十六条 深入开展行政区域、重点流域、重点饮用水源、化工园区等突发环境事件风险评估，建立区域突发环境事件风险评估数据信息获取与动态更新机制。落实企业突发环境事件风险评估制度，推进突发环境事件风险分类分级管理，严格监管重大突发环境事件风险企业。	项目建成后按要求执行。	符合
			第十七条 强化化工园区涉水突发环境事件四级环境风险防范体系建设。持续推进重点化工园区（化工集中区）建设有毒有害气体监测预警体系和水质生物毒性预警体系。	项目不涉及上述内容。	符合
		资源 开发 利用 效率	第十八条 实施能源领域碳达峰碳中和行动，科学有序推动能源生产消费方式绿色低碳变革。实施可再生能源替代，减少化石能源消费。加强产业布局和能耗“双控”政策衔接，促进重点用能领域用能结构优化和能效提升。	项目不涉及上述内容。	符合
			第十九条 鼓励企业对标能耗限额标准先进值或国际先进水平，加快主要产品工艺升级与绿色化改造，推动工业窑炉、锅炉、电机、压缩机、泵、变压器等重点用能设备系统节能改造。推动现有企业、园区生产过程清洁化转型，精准提升市场主体绿色低碳水平，引导绿色园区低碳发展。	项目不属于高耗能项目。	符合
			第二十条 新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平。	项目不属于两高行业。	符合
			第二十一条 推进企业内部工业用水循环利用、园区内企业间用水系统集成优化。开展火电、石化、有色金属、造纸、印染等高耗水行业工业废水循环利用示范。根据区域水资源禀赋和行业特点，结合用水总量控制措施，引导区域工业布局 and 产业结构调整，大力推广工业水循环利用，加快淘汰落后用水工艺和技术。	项目生产用水循环利用使用，定期排放。	符合
			第二十二条 加快推进节水配套设施建设，加强再生水、雨水等非常规水多元、梯级和安全利用，逐年提高非常规水利用比例。结合现有污水处理设施提标升级改造，系统规划城镇污水再生利用设施。	项目不涉及上述内容。	符合
	区县总 体管控 要求 （南岸 区）	空间 布局 约束	第一条 执行重点管控单元市级总体要求第一条、第二条、第四条、第六条、第七条。	项目满足上述要求。	符合
			第二条 全区禁止新建、扩建化工项目和专业电镀项目。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。	项目属于汽车零部件及配件制造业，不属于专业电镀及两高项目。符合园区规划。	符合

			第三条 加快推进南坪西区产业园生产性企业搬迁改造，南坪西区产业园禁止新建和扩建工业项目。	项目不在南坪西区产业园内。	符合
			第四条 广阳岛片区实行严格生态保护。核心管控区禁止土地出让和商业开发建设。重点管控区严格控制建设用地规模、建筑高度和开发强度，禁止破坏广阳岛整体景观的活动。协调管控区禁止有损生态文明建设和环境保护的活动。	项目不涉及上述内容。	符合
			第五条 优化空间布局，减少邻避矛盾。经开区拓展区持续推进现有工业企业转型升级，进一步优化布局，临近居住用地的工业用地不得引入高噪声、排放异味气体等易扰民的工业项目。	项目周边均为工业用地，产生的噪声及废气均达标排放。	符合
		污染物排放管控	第六条 执行重点管控单元市级总体要求第九条、第十一条、第十四条、第十五条。	项目满足上述内容。	符合
			第七条 在重点行业（工业涂装、包装印刷、家具制造、电子、化工、油品储运销等）推进挥发性有机物综合治理，推动低挥发性有机物原辅材料和产品源头替代，推广使用低挥发性有机物含量产品。	项目使用低VOCs原料，产生废气经处理达标后排放。	符合
			第八条 深化交通源、扬尘源、餐饮油烟等大气污染源综合防治，逐步改善环境空气质量。全区禁止燃用高污染燃料。以公共领域用车纯电动化推广为重点，控制交通污染；以施工扬尘污染防治为重点，控制扬尘污染；强化源头防治，控制餐饮油烟排放。	项目使用电能，不使用高污染燃料。	符合
			第九条 推动水环境质量持续改善。加快补齐城镇生活污水处理基础设施建设短板，实施鸡冠石污水处理厂四期扩建、茶园污水处理厂三期扩建工程。进一步完善城镇污水管网，加快推进污水管网新建、老旧管网改造及雨污分流改造等工程。	项目产生的污水经生化池处理达标后排入市政管网。	符合
		环境风险防控	第十条 执行重点管控单元市级总体要求第十六条。	项目满足上述要求。	符合
			第十一条 持续优化水源地和水厂布局规划，实施观景口水厂扩建工程，推动迎龙湖水库停止饮用原水取水。	项目不涉及上述内容。	符合
			第十二条 加强污染地块风险管控，防止污染扩散；严格执行污染地块再开发的相关管理要求，修复治理过程中注重防止二次污染。	项目不涉及上述内容。	符合
			第十三条 完善重庆经济技术开发区拓展区园区级环境风险防范体系建设，建设工业片区级事故池。	项目建成后按要求执行。	符合
		资源利用效率	第十四条 执行重点管控单元市级总体要求第十八条、第十九条、第二十条	项目满足上述要求。	符合
			第十五条 统筹推进农业、工业节水。加强农业节水，推广水肥一体化、喷灌、微灌、滴灌等节水灌溉技术，进一步调整优化种植业、养殖业结构，实现农业用水提质增效。加强农村生活节水，推进农村生活用水设施改造。大力推进工业节水改造，全区范围内严禁新建、改建、扩建高耗水工业项目。推广高效冷却、洗涤、循环用水、废污水再生利用、高耗水生产工艺替代等节水工艺和技术。	项目生产废水循环使用，定期排放。	符合



单元管控要求	空间布局约束	1.禁止新建、扩建化工项目。禁止新建、改建、扩建排放废水中含五类重金属（镉、铬、汞、砷、铅）、剧毒物质和持久性有机污染物的工业项目。	项目不属于化工项目，不涉及排放重金属（镉、铬、汞、砷、铅）、剧毒物质和持久性有机污染物。	符合
		2.紧邻居住用地的工业用地，禁止引入高噪声、异味等易扰民的工业项目。未开发居住用地与工业用地之间应预留防护隔离带。	项目四周不涉及紧邻居住用地，北侧恒大同景国际城雍华府距离项目约300~500m，同景国际M组团距离本项目约500m。不涉及预留防护隔离带，营运期产生的噪声、废气、废水均处理达标排放。	符合
		3.持续推进经开区拓展区现有传统工业企业转型升级、节能降碳、污染治理设施升级改造，逐步置换或淘汰部分高污染、高能耗的落后产能企业。	项目不属于高污染、高能耗企业。	符合
		4.沿长江岸线一公里范围内禁止引进危险品仓储、物流配送企业。	项目属于汽车零部件及配件制造业，不属于危险品仓储、物流配送企业。	符合
		5.广阳岛江心洲岸线为重点管控岸线，除规划的主城港区广阳岛旅游码头外，其余未规划部分岸线应与防洪规划相适应，不得建设影响蓄洪的项目。	项目不涉及上述内容。	符合
		6.持续推进牛头山及明月山范围内废弃矿坑生态修复。	项目不涉及上述内容。	符合
		7.广阳岛片区实行严格生态保护。核心管控区禁止土地出让和商业开发建设。重点管控区严格控制建设用地规模、建筑高度和开发强度，禁止破坏广阳岛整体景观的活动。协调管控区禁止有损生态文明建设和环境保护的活动。广阳岛岛内以“留白”“添绿”为主，植被种植区域和滩涂、水体等生态用地占总面积的比例不低 80%。	项目不涉及上述内容	符合
		8.禁止在下列地点新建、改建、扩建产生油烟、异味、废气的餐饮服务项目：（1）居民住宅楼；（2）未配套设立专用烟道的商住综合楼；（3）商住综合楼内与居住层相邻的商业楼层。	项目不涉及上述内容	符合
	污染物排放管控	1.禁止燃用高污染燃料。	项目不使用高污染燃料。	符合
		2.新建、改建、扩建涉 VOCs 排放的项目，要加强源头控制，使用低（无）VOCs 含量的原辅料，加强废气收集，安装高效治理设施。	项目使用低 VOCs 含量的原料，在密闭环境下进行，产生的有机废气集中收	符合

				集后通过二级活性炭吸附处理后有组织达标排放。	
			3.广阳岛按照“绿色、低碳、循环、智能”的理念，建设四大生态设施体系，确保全岛清洁能源利用率100%，实现岛内日常绿色交通出行率100%，实现岛内生活垃圾对环境的零排放，实现岛内污水对环境的零排放。	项目不涉及上述内容。	符合
			4.深化交通污染防控。加快优化调整交通运输结构，提升铁路、水路货运比例，降低公路运输货物占比和货物运输空载率。鼓励企业优先采用纯电动或者国五标准以上柴油货车、国三标准以上非道路移动机械。大力推广新能源车，推动公交车、出租车、网约车等公共领域用车纯电动化，公务用车带头使用纯电动车。推进构建“车—油—路”绿色交通体系。加快推进充换电设施和港口码头岸基供电设施建设。	项目不涉及上述内容。	符合
			5.深化扬尘污染防控。建立施工工地管理清单，督促施工单位严格落实施工扬尘控制“十项规定”，持续推行“红黄绿”名单分级管控制度，建设扬尘控制示范工地。提高城市道路机械化清扫率，持续开展道路冲洗、洒水，空气污染预警期间加密冲洗保洁频次，建设扬尘控制示范道路。	项目租赁已建厂房建设，不涉及房屋建设。	符合
			6.深化餐饮油烟综合整治，强化源头防治。安装高效油烟净化设施或者采取其他油烟治理措施的餐饮单位应当定期清洗和维护，确保有关设施、装置稳定运行并建立清洗维护台账。探索机关、学校、医院等公共机构食堂开展油烟净化设施第三方清洗维护。鼓励城市建成区电烧烤和集中熏制食品。	项目不涉及上述内容。	符合
			7.加快推进茶园新区污水处理厂和鸡冠石污水处理厂扩建工程建设进度。有序推进茶园新区城市污水处理厂和东港新城污水处理厂升级成为再生水厂，规划规模分别为18万m <sup>3</sup> /d和8m <sup>3</sup> /d。	项目不涉及上述内容。	符合
			8.统筹推进迎龙新城等新城区管网规范化建设，进一步完善迎龙镇、广阳镇等区域城镇污水管网，推动支线管网和出户管的连接建设，实施混错接、漏接、老旧破损管网更新修复，提升污水收集效能。加快推进雨污分流改造，对破损、渗漏的污水管网和雨污合流管溢流口进行改造，消除点源污染。	项目不涉及上述内容。	符合
		环境 风险 防控	1.加强污染地块风险管控，防止污染扩散；严格执行污染地块再开发的相关管理要求，修复治理过程中注重防止二次污染。未达到土壤污染风险评估报告确定的风险管控、修复目标的地块，禁止开工建设任何与风险管控、修复无关的项目。	项目对危废储存点等区域做重点防渗。	符合
			2.完善重庆经济技术开发区拓展区园区级水环境风险防范体系建设，建设片区级事故池。事故池及事故废水收集系统建成前，不得新建、扩建环境风险潜势Ⅱ级及以上的项目。	项目不属于重大环境风险等级的工业项目。	符合
			3.禁止新建、扩建《企业突发环境事件风险分级方案》	项目不属于水环	符

			(HJ941-2018)中规定的水环境重大环境风险等级的工业项目。	境重大环境风险等级的工业项目	合
	资源 开发 利用 效率	1.禁止新建、改建、扩建高耗水工业项目。推广高效冷却、洗涤、循环用水、废污水再生利用、高耗水生产工艺替代等节水工艺和技术，对采用列入淘汰目录工艺、技术和装备的项目，不予批准取水许可，建成一批节水型企业。		项目不属于高耗水工业项目，生产中用水循环使用，定期排放。	符合
		2.广阳岛岛内建筑全面达到绿色建筑标准，应用BIM技术、绿色建材、装配式工艺等，建设被动式、微能耗建筑。		项目不涉及上述内容。	符合
		3.完善供水管网体系和供水管网检漏制度，到2025年全区公共供水管网漏损率控制在9%以内。加强公共领域节水，积极推广应用节水新技术、新工艺和新产品，公共建筑必须采用节水器具，在实施既有公共建筑节能改造项目中淘汰公共建筑中不符合节水标准的水嘴、便器水箱等生活用水器具。		项目生产用水循环使用，定期排放。	符合
	由上表分析可知，项目符合重庆市及南岸区“三线一单”相关管控要求。				



## 二、建设项目工程分析

建设内容	<p><b>1.项目由来</b></p> <p>重庆金宇达汽车零部件有限公司是一家从事生产及销售汽车零部件的厂家。现投资 200 万元，利用新租赁的厂房，建筑面积 3211.3 平方米，建设“汽车注塑零部件生产项目”（以下简称“拟建项目”）。</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》及国家法律法规的要求，并对照《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017），项目应属于“C2929 汽车零部件及配件制造”；对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目涉及二十六、橡胶和塑料制品业 29—塑料制品业 292 中“其他”；结合重庆市生态环境局关于印发《重庆市不纳入环境影响评价管理的建设项目名录（2023 年版）》的通知渝环规〔2023〕8 号文件，拟建项目涉及注塑工序，不属于文件中豁免类：“二十一橡胶和塑料制品业 29”中“43 仅破碎、切割、分装的，且年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨（不含）以下的塑料制品业 292（以再生塑料为原料生产的，使用溶剂型涂料、溶剂型胶黏剂的或涉及电镀工艺的除外）”因此，项目需编制环境影响报告表。我司承接了项目的环境影响评价工作，并按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的要求，在环评技术人员实地踏勘、资料收集和工程分析的基础上，编制了本报告表。</p> <p><b>2.项目工程内容及建设概况</b></p> <p><b>2.1 项目建设概况</b></p> <p><b>项目名称：</b>汽车注塑零部件生产项目</p> <p><b>建设单位：</b>重庆金宇达汽车零部件有限公司</p> <p><b>建设性质：</b>新建</p> <p><b>建设地点：</b>重庆南岸区蔷薇路 23 号</p> <p><b>建设内容及生产规模：</b>拟建项目利用租赁厂房，新增建筑面积约 3211.3 平方米，建设汽车塑料制品生产线 9 条（每条生产线包括 1 台注塑机），购置注塑机、空压机、冷却塔、破碎机等设备，建成后年产汽车塑料零配件 98 万件。</p> <p><b>项目投资：</b>总投资 200 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资的 10%。</p>
------	--

**建设工期：**2 个月。

**劳动定员及工作制度：**项目拟设劳动定员 24 人，年工作 300 天，每天工作 24 小时（其中注塑工段每天工作 22 小时），三班制，每班 8 小时，厂区内不提供餐食、提供住宿。

## 2.2 工程内容

主要建设内容由主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程和环保工程组成，具体项目组成见表 2-1。

**表 2-1 项目组成一览表**

分类	项目名称	建设内容及规模	备注
主体工程	生产厂房	项目厂房共 1F，其中层高约 8m，企业通过购买各类机械设备等配套设施进行汽车塑料零配件生产。	新建
		1F 建筑面积约 1191.3m <sup>2</sup> ，设置注塑生产区。其中注塑生产区设有注塑机 9 台。	新建
		粉碎区 位于 1F 东侧，建筑面积约 30m <sup>2</sup> ，主要用于塑料边角料/不合格产品破碎工序，设破碎机 1 台。	新建
		包材区 位于 1F 北侧，建筑面积约 37m <sup>2</sup> ，主要用于塑料产品包装。	新建
辅助工程	维修区	紧邻包材区布置，建筑面积约 182.8m <sup>2</sup> ，主要用于模具维修（外协）后暂存。	新建
	待检区	位于 1F 西侧，建筑面积约 22m <sup>2</sup> ，布置游标卡尺、电子台秤等检验设备，主要用于塑料产品人工检验。	新建
	现场办公区	位于 1F 西侧，建筑面积约 33.5m <sup>2</sup> ，现场办公。	新建
	办公楼	位于厂房南侧，2F 建筑，其中 1F 高约 4m，2F 高约 4m，建筑面积约 1000m <sup>2</sup>	新建
	宿舍楼	紧邻办公楼布置，3F 建筑，每层楼高约 4m，为附近几家公司共用的宿舍楼，其中项目员工使用的建筑面积约 300m <sup>2</sup>	新建
储运工程	原材料区	2 个，位于 1F 北侧，每个建筑面积约 30m <sup>2</sup> ，主要用于存放各类原辅材料。	新建
	液体物料存放区	位于 1F 北侧，建筑面积约 12m <sup>2</sup> ，主要用于存放润滑油、空压机油、干性脱模剂等物料。	新建
	配件区	位于 1F 北侧，建筑面积约 12m <sup>2</sup> ，主要用于存放配件等物料。	新建
	成航成品区	位于 1F 南侧，建筑面积约 102m <sup>2</sup> ，主要用于存放成都航天模塑有限责任公司重庆分公司（客户名称）成品。	新建
	IAC 成品区	位于 1F 南侧，建筑面积约 72m <sup>2</sup> ，主要用于存放华翔汽车内饰系统有限公司（原 IAC，客户名称）成品。	新建
	BAP 成品区	位于 1F 北侧，建筑面积约 20m <sup>2</sup> ，主要用于存放成都航天模塑有限责任公司重庆分公司（客户名称）成品。	新建
	IAC483 成品区	位于 1F 北侧，建筑面积约 20m <sup>2</sup> ，主要用于存放华翔汽车内饰系统有限公司（原 IAC，客户名称）483 规格的成品。	新建
	闲置料箱	位于 1F 南侧，建筑面积约 15m <sup>2</sup> ，主要用于存放闲置料箱。	新建
	呆滞品区	位于 1F 东侧，建筑面积约 8m <sup>2</sup> ，主要用于存放呆滞品。	新建
	料头	1 个，位于 1F 东侧，建筑面积约 20m <sup>2</sup> ，主要用于生产过程中产生的边角料。	新建

		成品大件区	5 个。位于厂房中部布置, 建筑面积约共 256m <sup>2</sup> , 主要用于堆放大件成品。	新建
		模具区	位于 1F 西侧, 建筑面积约 126.2m <sup>2</sup> , 主要用于存放模具。	新建
		备货出货区	位于 1F 西侧, 建筑面积约 29.4m <sup>2</sup> , 主要用于存放模具。	新建
		空箱整理区	位于 1F 西侧, 建筑面积约 48.3m <sup>2</sup> , 主要用于存放空箱。	新建
		281 上本体、F1 工具箱本体	位于 1F 西侧, 建筑面积约 242m <sup>2</sup> , 主要用于存放工具箱本体。	新建
	公用工程	供水	由市政给水管网供水。	依托
		供电	由市政电网引入。	依托
		排水	项目营运期产生的生活污水、地面清洁废水、循环冷却水装置污水一同依托生化池处理达《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 三级标准, 再经市政污水管网进入重庆市排水有限公司茶园污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准后经苦竹溪后最终进入长江。	依托
		压缩空气	设置 1 台 20kW 螺杆式空压机。	新建
		循环冷却水装置	设有循环水池+冷却塔 1 套, 位于厂房东侧, 循环水量 Q=30m <sup>3</sup> /h, 为间接冷却。	新建
	环保工程	废水	营运期生活污水、地面清洁废水、循环冷却水装置污水一同依托生化池处理达《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 三级标准, 再经市政污水管网进入重庆市排水有限公司茶园污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准后经苦竹溪后最终进入长江。	依托
		废气	注塑、脱模废气: 收集后经二级活性炭吸附处理后, 通过一根 15m 高排气筒 (1#) 高于屋顶排放。 项目在注塑件生产过程中会产生的边角料和不合格产品, 集中送至破碎间进行破碎, 共设 2 台破碎机。项目 2F 设置破碎间一座, 破碎间全密闭, 破碎机进料口及出料口均设置有防尘帘, 大部分破碎粉尘沉降于破碎间车间内, 少部分通过机械排风系统排入大气环境中。	新建
		固体废物	一般工业固废: 1F 东侧设置 1 处一般工业固废贮存点, 建筑面积约 20m <sup>2</sup> , 一般工业固体废物贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。	新建
			危险废物: 1F 东侧设置 1 处危废贮存点, 建筑面积约 15m <sup>2</sup> , 设置“防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐”等措施, 设置托盘等措施, 由专人看守, 采用联单制, 并设置标识标牌, 收集后委托有资质的单位处置。	新建
			生活垃圾: 设垃圾桶收集生活垃圾, 垃圾定期由环卫部门处理。	新建
		噪声	采用建筑隔声、设备减振、合理布置等降噪措施, 定期对设备进行维护。	新建
		环境风险	①危废贮存点: 危废分类暂存, 采取六防措施; 且设置托盘, 分类将危废盛放于托盘上, 防止泄漏; 设置地沟和收集池。危废贮存点配有灭火器、堵漏物质等应急物资; ②配备吸油毛毡、沙子、二氧化碳灭火器、堵漏物质等应急物资。 ③全厂: 严格要求岗位操作规程, 加强操作人员的岗位培训和职业素质教育。增强安全意识, 实施规范核查。实行操作人员持证上岗制度, 确保安全生产制定事故应急救援预案, 并定期组织培训、演练等。	新建
	项目工程依托关系详见表 2-2。			



表 2-2 依托工程一览表

依托工程		依托情况	依托可行性
公用工程	给水	依托厂区已建成的供水管。	依托可行
	供电	依托厂区已建成的供电设施。	依托可行
环保工程	排水	拟建项目排放的废水依托耀伟机械公司生化池，该生化池日处理能力为 50m <sup>3</sup> /d，剩余 30m <sup>3</sup> /d，拟建项目废水排放量为 10.98m <sup>3</sup> /d，小于富余量。该生化池已通过环保验收。	依托可行

### 2.3 项目产品及产能


本项目产品方案及产能见表 2-3。

表 2-3 项目产品方案及产能情况一览表

序号	产品名称	规格 (mm)	每件产品重量 (左+右) (g)	年产能	单位
1	C798 前门外护板下部骨架	884.8/103.9	889.8	24 (约 213.552t)	万件/a
2	C798 前门外护板上部骨架	86.1/77.4	410.4	24 (约 98.496t)	万件/a
3	F1 仪表台下底板大总成	507.4/231.4	670.1	20 (约 134.02t)	万件/a
4	C589 前保险杠侧安装支架	107.3/45.3	226	16 (约 36.16t)	万件/a
5	S203 前门槛装饰板总成	518.2/79.5	451.8	14 (约 63.252t)	万件/a
合计	/	/	/	98 (约 545.48t)	万件/a

产品质量标准如下：

#### ①C798 前门外护板上部骨架（左右）

序号	检查项目	产品照片	标准/规范	检查方法	检验频率
1	外观	 SC	从左至右检查，产品不可有缺料、毛刺，无明显缩痕，浇口修平无毛边、脏污现象符合封样要求；	手感 目视 样件	n≤50 件 50%/批； 50<n≤100 件 10%/批； 100<n≤1000 件 5%/批； n>1000 件 2%/批 (最低不少于 30 件)
2	装配		无装配	/	/
3	尺寸		合对手件	检测 间隙	4 件/2H
4	重量		180±5g	电子 秤称 重	4 件/2H

5	标识		产品上的零件号、生产标签和追溯码清晰无误。	目视检查	100%
6	包装规范		包装方式和数量符合包装规范的规定。	按包装规范检查	100%

②C798 前门外护板下部骨架（左右）

序号	检查项目	产品照片	标准/规范	检查方法	检验频率
1	外观		从左至右检查，产品不可有缺料、毛刺，无明显缩痕，浇口修平无毛边、脏污现象符合封样要求；	手感 目视 样件	$n \leq 50$ 件 50%/批； $50 < n \leq 100$ 件 10%/批； $100 < n \leq 1000$ 件 5%/批； $n > 1000$ 件 2%/批 (最低不少于 30 件)
2	装配		无装配	/	/
3	尺寸		合对手件	检测间隙	4 件/2H
4	重量		$428 \pm 5g$	电子秤称重	4 件/2H
5	标识		产品上的零件号、生产标签和追溯码清晰无误。	目视检查	100%
6	包装规范		包装方式和数量符合包装规范的规定。	按包装规范检查	100%

③C589 前保险杠侧安装支架总成（左右）


检查项	编号	检查内容及标准要求	特殊特性类别	检查方法	检查频次	异常反应计划	图 示			
1外观	1.1	从左至右检查，产品不可有缺料、毛刺，无明显缩痕，浇口修平无毛边、脏污现象符合封样要求；（如右图1.1所示）		手感 目视 样件	$n \leq 50$ 件 50%/批； $50 < n \leq 100$ 件 10%/批； $100 < n \leq 1000$ 件 5%/批； $n > 1000$ 件 2%/批 (最低不少于30件)	封存隔离退货				
	1.2	产品各安装卡扣无变形、缺料、断裂；（如右图 1.2所示）		目视 样件		封存隔离退货				
2重量	2.1	$113 \pm 5g$		电子秤	5 件/批	封存隔离退货				
3尺寸	3.1	合检具成绩表 (供应商提交检测报告)		核对报告	1 次/批	封存隔离评审				
4标识	4.1	包装实物、数量、标识清晰正确；		目视	1 次/批	封存隔离退货				
5包装	5.1	须按《包装规范》包装到位；		目视	1 次/批	封存隔离退货	表改日期	表改标记	表改单号	表改内容
										表改人

④F1 仪表板下底板总成（左/右）

序号	检查项目	产品照片	标准/规范	检查方法	检验频率
----	------	------	-------	------	------

1	外观	 	从左至右检查, 产品不可有缺料、毛刺, 无明显缩痕, 浇口修平无毛边、脏污现象符合封样要求;	手感 目视 样件	$n \leq 50$ 件 50%/批; $50 < n \leq 100$ 件 10%/批; $100 < n \leq 1000$ 件 5%/批; $n > 1000$ 件 2%/批 (最低不少于 30 件)
2	装配		1. 左: 吸音棉 1 个, 毛毡 2 个, 扣手总成 1 个 2、右: 吸音棉 1 个, 毛毡 2 个 3、无漏贴, 无漏装	目视	
3	尺寸		长度尺寸: 左: $102.11 \pm 1\text{mm}$ , 右 $166.3 \pm 0.2\text{mm}$ 卡脚尺寸: 左: $24.0 \pm 0.2\text{mm}$ , 右: $15.2 \pm 0.2\text{mm}$	卡尺测量	4 件/2H
4	重量		左: $330 \pm 5\text{g}$ 右: $295 \pm 5\text{g}$	电子秤称重	4 件/2H
5	标识		产品上的零件号、生产标签和追溯码清晰无误。	目视检查	100%
6	包装规范		包装方式和数量符合包装规范的规定。	按包装规范检查	100%

⑤S203 前门槛装饰板总成 (左右)

检查项目			产品照片	检查方法	检验抽样频次
1 外观	1.1	产品无料花、气纹、冷料、缺料、无飞边, 浇口修饰平整、无变形, 表面无油污、碰划伤、异色 (对比样件);		手感 目视 样件	$n \leq 50$ 件 50%/批; $50 < n \leq 100$ 件 10%/批; $100 < n \leq 1000$ 件 5%/批; $n > 1000$ 件 2%/批 (最低不少于 30 件)
	1.2	产品各安装卡无缺料、变形、断裂堵塞;			
	1.3	无卡子漏装、无装配未到位情况;			
	1.4	状态标识, 在件号 AW02 对应方框内用白色笔打点, 贴白色追溯码 (字迹清晰明了), 永久标识 (时间钟跨月生产, 班长打在模具上)。			
2 重量	2.1	$212 \pm 6\text{g}$		电子秤 $0.01\text{G}-1\text{k}$	每批首末检 4 件; 过程巡检 4



				g	件/2H
3 尺寸	3.1	合检具成绩表、520.8mm±0.5mm		核对报告	1 次/批
4 装配	4.1	左右各 3 件铁卡子, 3 件防水垫圈, 2 件毛毡, 卡子上打点检贯穿标识。	/	核对报告	1 次/批
5 标识	5.1	包装实物、数量、标识清晰正确;	/	目视	1 次/批
6 包装	6.1	须按《包装规范》包装到位;	/	目视	1 次/批

本项目生产过程中使用的生产设备均不属于《产业结构调整指导目录》（2024 年本）、《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》第一批、第二批、第三批、第四批设备及产品目录中的淘汰落后生产工艺装备。主要生产设备见表 2-5。

表 2-5 项目主要生产设备一览表

序号	生产设备名称	型号	单位	数量	备注
1	注塑机	250t	台/套	1	注塑工序
2	注塑机	320t	台/套	1	
3	注塑机	380t	台/套	1	
4	注塑机	600t	台/套	1	
5	注塑机	650t	台/套	1	
6	注塑机	750t	台/套	2	
7	注塑机	850t	台/套	1	
8	注塑机	1200t	台/套	1	
9	冷却塔	BWRT-100L	台/套	1	冷却工序
10	破碎机	/	台/套	1	破碎工序
11	螺杆式空压机	20kW	台/套	1	公用设备
12	游标高度卡尺	(0-300)mm0.01mm	台/套	1	检验设备
13	塑料塞尺	0.05mm~2mm	台/套	1	
14	圆弧游标卡尺	(0-600)mm0.02mm	台/套	1	
15	电子台秤	ACS-6KG	台/套	1	
16	行车	LD20-16.5A3	台	1	

#### 产能核算:

根据建设单位提供相关资料, 项目共设置 9 台注塑机。注塑可通过不同模具得到不同产品, 故注塑机与产品生产没有固定, 均可混用。产能匹配情况详见表 2-6

所示。

表 2-6 项目注塑机产能一览表

序号	设备名称	数量	使用工序	设备产能 (t/h)	设计年工作时间 (h)	年设计产能 (t/a)	实际工作时间 (h)	实际产能 (t/a)
1	注塑机 (1200t)	1 台	注塑	0.016	7200	115.2	6600	105.6
2	注塑机 (850t)	1 台	注塑	0.014	7200	100.8	6600	92.4
3	注塑机 (750t)	2 台	注塑	0.013	7200	187.2	6600	171.6
4	注塑机 (650t)	1 台	注塑	0.007	7200	50.4	6600	46.2
5	注塑机 (600t)	1 台	注塑	0.007	7200	50.4	6600	46.2
6	注塑机 (380t)	1 台	注塑	0.005	7200	36	6600	33
7	注塑机 (320t)	1 台	注塑	0.005	7200	36	6600	33
8	注塑机 (250t)	1 台	注塑	0.005	7200	36	6600	33
合计						612	/	561

由上表可知，本项目设备的实际产能大于本项目评价产能，故设备设置能够满足项目生产需求。

## 2.4 项目主要原辅材料

项目营运过程中原辅材料及能源消耗情况见表 2-7。

表 2-7 主要原辅材料名称及年消耗数量

序号	物料名称	单位	年消耗量	最大储存量	备注	来源
1	PP (新料)	t/a	320	20	25kg/包—粒状	外购
2	ABS (新料)	t/a	230	20	25kg/包—粒状	外购
3	色母 (黑色)	t/a	0.5	0.1	25kg/包—粒状	外购
4	干性脱模剂	t/a	0.1	0.1	500mL/支—液体状	外购
5	模具	套/a	100	30	/	外购
6	空压机油	t/a	0.04	0.02	20kg/桶	外购
7	润滑油	t/a	0.06	0.02	20kg/桶	外购
8	液压油	t/a	0.04	0.01	20kg/桶	外购
能源						
1	电	万 kW·h/a	80	/	/	市政供电
2	自来水	万 t/a	0.11812	/	/	市政供水

表 2-6 主要原辅材料理化性质/成分一览表

序号	名称	理化性质/成分
1	PP 树脂	是由丙烯聚合而制得的一种热塑性树脂。按甲基排列位置分为等规聚丙

		烯、无规聚丙烯和间规聚丙烯三种。聚丙烯为无毒、无臭、无味的乳白色高结晶的聚合物，密度只有 0.990~0.91g/cm <sup>3</sup> ，是目前所有塑料中最轻的品种之一。它对水特别稳定，在水中的吸水率仅为 0.01%，分子量约 8 万~15 万。成型性好，但因收缩率大（为 1%~2.5%）。厚壁制品易凹陷，对一些尺寸精度较高的零件，很难达到要求，制品表面光泽好，易于着色。是通用塑料中最轻的一种。其热变形温度 114℃，软化点大于 140℃，分解温度为 350℃。项目注塑温度 230℃~250℃，不发生热分解。
2	ABS 树脂	是丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物，ABS 是一种强度高、韧性好、易于加工成型的热塑性高分子材料。ABS 树脂是微黄色固体，有一定的韧性，密度约为 1.04~1.06g/cm <sup>3</sup> 。它抗酸、碱、盐的腐蚀能力比较强，也可在一定程度上耐受有机溶剂溶解，ABS 树脂可以在-25℃~60℃的环境下表现正常，加热到 150℃可熔化，热分解温度大于 300℃。项目注塑温度 230℃~250℃，不发生热分解。
3	脱模剂	透明液体，具有特征香味，比重 0.65-0.70g/cm <sup>3</sup> ，不溶于水，主要用途：用于模具的脱模。主要成分信息：2-甲基戊烷 15%~25%，2，3-二甲基丁烷 5.0%~10.0%，二甲基硅氧烷与聚硅氧烷 0.2--2.0%，LPG60.0%~75.0%。
4	色母	色母的全称叫色母粒，也叫色种，是一种新型高分子材料专用着色剂，亦称颜料制备物，色母主要用在塑料上。色母由颜料或染料、载体和添加剂三种基本要素所组成，是把超常量的颜料均匀载附于树脂之中而制得的聚集体，可称颜料浓缩物，所以它的着色力高于颜料本身。加工时用少量色母料和未着色树脂掺混，就可达到设计颜料浓度的着色树脂或制品。

### 3.厂房平面布置

项目利用新租赁厂房，建筑面积约 3211.3 平方米，厂房为规则四边形，其中厂房北侧设有成品区、液体物料存放区、成品周转区等，厂房东侧设有粉碎区、一般固废暂存间、危险废物贮存点等，厂房西侧设有办公区等，厂区西侧设有模具区、维修区等，厂房中部设有注塑区等，租赁的办公楼及宿舍楼位于厂房的南侧，生产车间物料通过叉车转运，总图布置既充分利用了厂区内现有的场地，又使生产区域相对集中，物流线路顺畅短捷。

### 4.给排水

拟建项目用水主要为生活用水、地面清洁用水、循环冷却水装置补充用水，原则如下：

（1）生活用水：项目劳动定员 24 人，年工作天数 300d，每天工作 24h，厂区内提供住宿。根据《给水排水常用数据手册》（化学工业出版社）用水标准，住宿职工（20 人）生活用水量按每人每天 150L 估算，非住宿员工（4 人）生活用水量按每人每天 50L 估算，则生活用水量合计 3.2m<sup>3</sup>/d（960m<sup>3</sup>/a），产污系数按 0.9 计，则生活污水量为 2.88m<sup>3</sup>/d（864m<sup>3</sup>/a）。

（2）地面清洁用水：项目地面采用拖把进行清洁，不冲洗地面，用水量按 1L/m<sup>2</sup>.次计，清洁面积约 1000m<sup>2</sup>，每周清洁一次，则用水量约 1m<sup>3</sup>/d（52m<sup>3</sup>/a），产污系



数按 0.9 计，则地面清洁污水产生量为 0.9m<sup>3</sup>/d（46.8m<sup>3</sup>/a）。

（3）循环冷却水装置补充用水：本项目设置 1 套循环冷却系统（冷却塔+循环水池），冷却方式为间接冷却，循环水量为 30m<sup>3</sup>/h，24h 运行，循环冷却水装置冷却用水循环使用，由于蒸发损耗，每日补水量按循环水量的 5%计，每日定时排放少量水，排水量按补水量的 20%计，项目循环水量为 720m<sup>3</sup>/d，则补充用水量为 36m<sup>3</sup>/d（10800m<sup>3</sup>/a），排水量为 7.2m<sup>3</sup>/d（2160m<sup>3</sup>/a）。

表 2-7 项目最大日用水、排水量一览表

用水类别	用水规模	用水标准	用水量		排水量		排放去向
			m³/d	m³/a	m³/d	m³/a	
住宿员工生活用水	20 人	150L/人•d	3	900	2.7	810	生化池
非住宿员工生活用水	4 人	50L/人•d	0.2	60	0.18	54	
地面清洁用水	1L/m² • d	1000m², 1 次/周	1	52	0.9	46.8	
循环冷却水装置补充用水	补水量按循环水量的 5%计，排水量按补水量的 20%计，循环水量为 720m³/d。		36	10800	7.2	2160	
合计			40.2	11812	10.98	3070.8	/

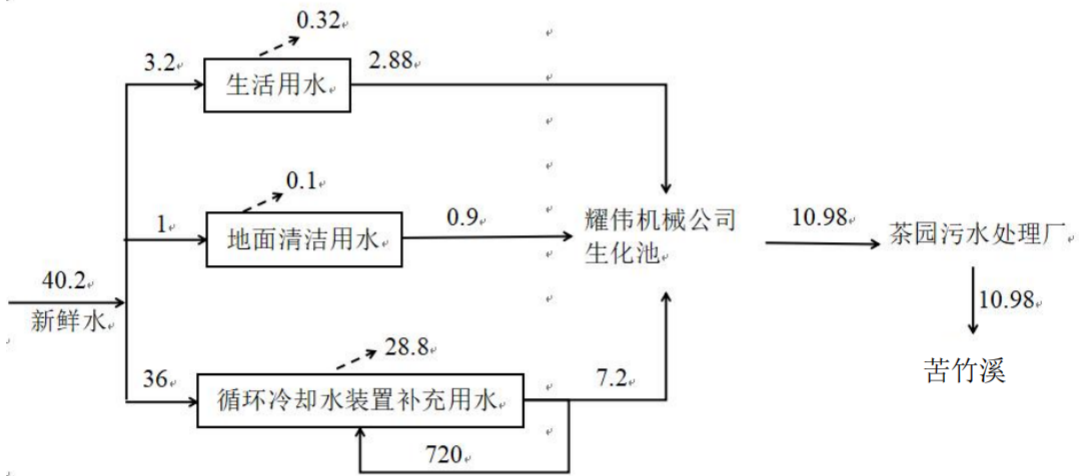


图 2-2 拟建项目最大日水量平衡图（单位：m<sup>3</sup>/d）

项目厂区实行雨污分流制，营运期产生的生活污水、地面清洁废水、循环冷却水装置排水依托重庆耀伟机械制造公司生化池（处理能力为 50m<sup>3</sup>/d）处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准，再经市政污水管网进入重庆市排水有限公司茶园污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后经苦竹溪后最终进入长江。

## 1.施工期工艺流程简述

拟建项目位于重庆南岸区蔷薇路 23 号（重庆耀伟机械制造有限公司内），依托已建成的生产厂房进行生产，施工期仅为设备安装和调试，产生的污染物较少。因此，本次评价主要针对项目运营期可能产生的环境影响进行分析评价。

## 2.运营期工艺流程及产污环节

本项目汽车塑料零配件主要外观形状及用途不一样，但均属于注塑零件，其工艺流程基本一致。工艺流程及其产排污节点见下图。

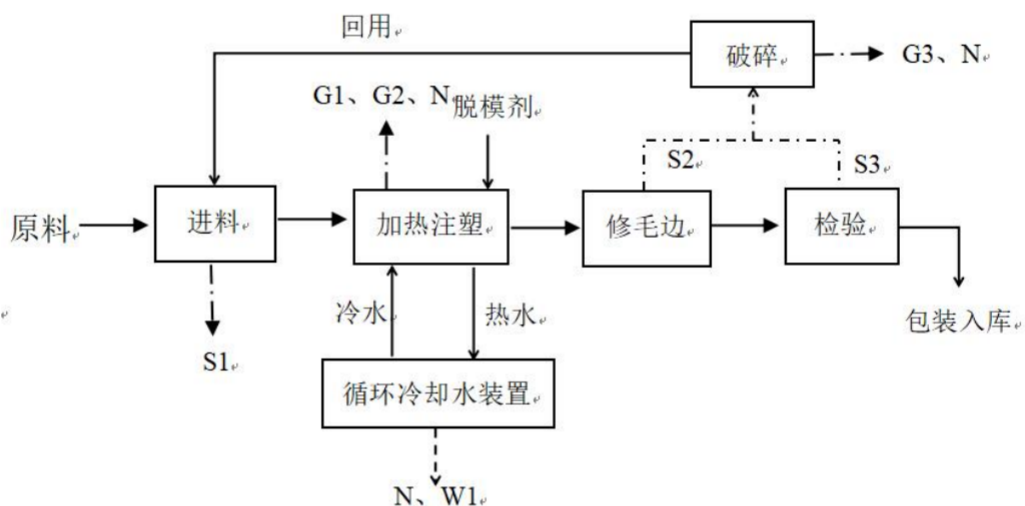


图 2-2 运营期生产工艺流程及产污节点图

### （1）工艺流程及产污简述：

**进料：**采取人工拆包投料的方式将 PP、ABS 及色母颗粒倒入料桶中。项目所用塑料粒子均为直径约 2mm、长约 4mm 圆柱体的颗粒，不易产生粉尘。此过程产生废包装材料 S1。

**注塑：**采用抽吸的方式将料桶中的原料吸至注塑机内，塑料颗粒原料首先在注塑机的烘干阶段除去水分（温度约为 80℃），水分控制在 0.1%左右，烘干后的颗粒原料进入注塑机料筒内，此时注塑机注射系统启动，在规定时间内定量完成原材料的加热塑化，随后在一定压力（600-1500Bar）和速度条件下（5~20mm/s）将熔融状态的原材料注入闭合模具腔内，经过一定时间的压力保持（即保压过程）和循环冷却水装置间接冷却后，注塑件实现固化成型，此时开模取

件（不同模具得到不同塑料件，更换模具时对于难以脱模的模具，会人工喷洒少量的脱模剂，便于脱模）。注塑温度均控制在 230~250℃（本项目注塑机采用电加热），根据前文分析，所有塑料颗粒注塑温度均低于其分解温度（大于 300℃），均不会发生热分解，但在塑料熔融状态会产生少量有机废气。此过程产生少量注塑废气 G1，脱模废气 G2，循环冷却水装置污水 W1、噪声 N。

修毛边：使用刀片将产品的毛边剪切下来，此过程产生少量的边角料 S2。

检验：人工使用检验设备对产品进行物理检验（外观、重量、尺寸、装配、标识、包装），检验产品是否合格，合格产品打包入库。此过程产生少量的不合格产品 S3。

破碎：使用破碎机将修毛边产生的边角料、检验产生的不合格产品再破碎至 5mm 左右后回用。此过程产生少量的破碎粉尘 G3，噪声 N。

## （2）其他产污环节

- ①员工生活污水（W2）；
- ②设备维护过程中会产生少量含油棉布及手套（S4）；
- ③原辅料使用过程中会产生废润滑油（S5）；
- ④废气治理过程中产生废活性炭（S6）；
- ⑤员工生活垃圾（S7）。
- ⑥废脱模剂瓶（S8）。

## （3）产污环节汇总

拟建项目主要污染工序见下表。

表 2-8 主要产污环节及污染因子一览表

污染源名称	编号	产生环节	污染因子	备注
废气	G1	注塑	非甲烷总烃、颗粒物、苯乙烯、丙烯腈、甲苯、乙苯、1,3-丁二烯	/
	G2	脱模	非甲烷总烃	/
	G3	破碎	颗粒物	/
	W1	冷却	COD、SS	耀伟机械公司生化池
废水	W2	员工生活污水	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、SS	
	N	注塑、破碎	噪声	
噪声	S1	进料	废包装材料	一般工业固废



固废	S2	修毛边	废边角料	一般工业固废
	S3	检验	不合格产品	一般工业固废
	S4	设备维护	含油棉布及手套	危险废物
	S5	设备润滑	废润滑油	危险废物
	S6	废气治理	废活性炭	危险废物
	S7	员工生活	生活垃圾	生活垃圾
	S8	脱模	废脱模剂瓶	危险废物

### 3.物料平衡分析

拟建项目建成后，全厂物料平衡见下表 2-9。

表 2-9 主要物料平衡表

序号	投入量（t/a）		序号	产出量（t/a）		备注
1	PP（新料）	320	1	汽车注塑零部件	545.48	成品
			2	边角料	5	固废
			3	不合格品	6	
2	ABS（新料）	230	4	注塑机清洁废料	3.635	
3	色母	0.5	5	注塑废气及脱模废气	1.188	有组织废气
4	干性脱模剂	0.1			0.297	无组织废气
5	回用不合格品及边角料	11				
合计		561.6	合计		561.6	/

### 1.与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题

与项目有关的原有环境污染问题

拟建项目租赁重庆耀伟机械制造有限责任公司厂房用于生产。经踏勘，重庆耀伟机械制造有限责任公司于 2006 年 6 月 17 日取得了《重庆市建设项目环境保护批准书》（渝南岸）环准〔2006〕40 号）。由于市场经济需求不盛，1#厂房停止生产，原厂房布置有打捆机 2 台、冷轧机 1 套、钢筋扭轧冷机组 8 套，年产冷轧扭钢筋 30000 吨/年、冷轧带钢筋 20000 吨/年，产生的污染物较少；原有厂房生产过程中产生的含油废水通过隔油预处理后进入生化池（处理能力为 50m<sup>3</sup>/d）处理达《污水综合排放

	<p>标准》（GB 8978-1996）三级标准，再经市政污水管网进入重庆市排水有限公司茶园污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后经苦竹溪后最终进入长江。现所有设备已经拆除，目前处于空置状态，无环境污染历史遗留问题，厂区内基础设施及污水处理系统已建成。项目至今无任何环保投诉。</p>
--	---

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<b>1、环境空气质量现状</b>				
	<b>1.1 评价依据</b>				
	根据《重庆市环境空气质量功能区划分规定》（渝府发〔2016〕19）的相关规定，项目所在地环境空气功能区划为二类区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）中二级标准。				
	<b>1.2 区域达标分析</b>				
	本评价引用《2024 年重庆市生态环境状况公报》中南岸区环境空气监测数据对项目所在区域环境空气质量进行评价。对于《2024 年重庆市生态环境状况公报》数据，区域空气质量现状评价详见下表：				
	<b>表 3-1 区域环境空气质量现状评价表</b>				
	污染物	年度评价指标	现状浓度 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	标准值 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	达标情况
	PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	53	70	达标
	SO <sub>2</sub>		8	60	达标
	NO <sub>2</sub>		31	40	达标
	PM <sub>2.5</sub>		34	35	达标
	CO( $\text{mg}/\text{m}^3$ )	第 95 百分位数的日均浓度	1.2	4	达标
	O <sub>3</sub>	第 90 百分位数日最大 8h 平均浓度	154	160	达标
根据上表所示的结果，项目所在区域 SO <sub>2</sub> 、NO <sub>2</sub> 、PM <sub>10</sub> 、PM <sub>2.5</sub> 、O <sub>3</sub> 、CO 满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准限值，南岸区属于环境空气质量达标区。					
<b>1.3 特征污染物现状监测与评价</b>					
根据《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）（含 2024 年修改单），PP 在热塑状态下主要产生非甲烷总烃；ABS 在热塑状态下主要产生非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、甲苯、1,3-丁二烯、乙苯。产生的废气通过采用集气罩收集后，经二级活性炭吸附处理达标后，通过 15m 高排气筒（1#）高于屋顶排放，排放的有机废气小，对周边环境空气影响较小。同时根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中规定排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限					



值要求的特征污染物时，需进行环境质量现状评价。由于《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）标准中没有酚类、氯苯类、二氯甲烷、苯乙烯、丙烯腈、甲苯、1,3-丁二烯、乙苯标准限值，可不进行现状评价。参照河北省地方标准《环境空气质量 非甲烷总烃限值》（DB 13/1577-2012），本项目产生的特征污染物以非甲烷总烃计。

引用建设项目周边 5km 范围内近 3 年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向 1 个点位补充不少于 3 天的监测数据。因此，本次项目非甲烷总烃引用重庆国环环境监测有限公司对重庆美的通用制冷设备有限公司的环境空气质量监测报告（报告编号：CQGH2023BF0044）数据进行评价，监测时间 2023 年 4 月 8 日~11 日，监测点位于项目南侧约 1.5km，监测数据均未超过三年，其间周围环境空气质量现状未发生变化，故引用监测数据可行。实测监测结果见表 3-2 所示。

表 3-2 项目特征因子质量现状监测结果一览表

监测因子	监测时间	小时平均浓度值（mg/m <sup>3</sup> ）	小时平均标准值（mg/m <sup>3</sup> ）	超标率%	最大占标率%
非甲烷总烃	2023.04.08~11	0.96~1.46	2.0	0	73%

由表 3-2 可知，项目所在地非甲烷总烃能够满足河北省地方标准《环境空气质量 非甲烷总烃限值》（DB 13/1577-2012）二级标准浓度限值要求。因此，项目所在区域环境空气中特征因子质量达标。

2.地表水环境质量现状

根据（渝环发〔2009〕110 号）《关于调整部分地表水域功能类别的通知》，雷家桥水库以下苦竹溪（原苦溪河）河段水域功能已取消；另根据《重庆市人民政府批转重庆市地表水环境功能类别调整方案的通知》（渝府发〔2012〕4 号），本项目接纳水体长江大溪河口—明月沱河段（主城区段）为Ⅲ类水域，其水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中水环境质量现状调查要求，可引用与建设项目距离近的有效数据，包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据，所在流域控制单元内国家、地方控制断面监测数据，生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论。

根据《2024 年重庆市生态环境状况公报》：长江干流重庆段水质为优，20 个监测断面水质均为Ⅱ类。

根据《2025 年 1 季度重庆市南岸区水环境质量状况》中长江寸滩断面水环境质

量状况结论：长江寸滩断面水质类别为Ⅱ类，能满足《地表水环境质量标准》GB 3838-2002）Ⅲ类水域标准，地表水质量现状较好。



### 3.声环境质量现状

本项目所在区域属于 3 类声环境功能区，执行《声环境质量标准》（GB 3096-2008）3 类标准。根据现场调查，项目厂界周边 50m 范围内无声环境保护目标。因此，按照建设项目环境影响报告表（污染影响类一填写指南），厂界外周边 50m 范围内不存在声环境保护目标的建设项目，可不进行声环境质量现状监测，因此本次评价可不进行声环境质量现状评价。

### 4、地下水、土壤环境现状

本项目对危险废物贮存点等位置进行重点防渗处理。在正常工况下，项目不属于存在土壤、地下水环境污染途径的建设项目，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，可不开展地下水和土壤现状调查。





	招待所							
注：上表中坐标值以项目厂区中心为坐标原点。								
<b>3.声环境</b> <p>本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。</p> <b>4.地表水环境</b> <p>拟建项目东侧约 90m 为苦竹溪，无水域功能，为长江一级支流，参照执行《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）中的III类水域标准。</p> <b>5.地下水环境</b> <p>本项目周边 500m 范围内不存在集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <b>6.生态环境</b> <p>本项目位于重庆经济技术开发区拓展区内，500m 范围内不涉及自然保护区、风景名胜區等特殊环境敏感保护目标。</p>								
污染物排放控制标准	<b>1.污染物排放控制标准</b> <b>1.1 废气</b> <p>拟建项目位于南岸区，运营期塑料注塑工序产生的废气、脱模废气、破碎工序产生的粉尘执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）（含 2024 年修改单）表 5 有组织特别排放限值、表 9 规定无组织限值；注塑产生的无组织废气非甲烷总烃应执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）（含 2024 年修改单），本次评价厂界外无组织废气非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）（含 2024 年修改单）表 9 规定无组织限值；厂区内无组织排放的非甲烷总烃执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表 A.1 中规定的特别排放限值。无组织排放的苯乙烯、恶臭参照执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）标准限值。具体污染物排放限值详见下表。</p> <p><b>表 3-5 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）（含 2024 年修改单）</b></p>							
	污染物	最高允许浓度 (mg/m³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度 限值 (mg/m³)				
	非甲烷总烃	60	/	4.0				
	颗粒物	20	/	1.0				
	苯乙烯	20	/	/				
	丙烯腈	0.5	/	/				
	甲苯	8	/	0.8				

乙苯	50	/	/				
1,3-丁二烯*	1	/	/				
注：①*为待国家污染物监测方法标准发布后实施。 ②排气筒高度不低于 15m，拟建项目楼高约 8m，故排气筒高度取值 15m。							
厂区内 VOCS 无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）VOCS 无组织排放限值。							
表 3-6 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）							
污染物项目	特别排放限值	限值含义	厂区内无组织排放监控位置				
非甲烷总烃（NMHC）	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点				
	20	监控点处任意一次浓度值					
表 3-7 《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93） [摘录]							
污染物	最高允许排放速率（无量纲）		无组织排放监控浓度限值（无量纲）				
臭气浓度	排气筒高度（m）	二级	20				
	15	2000					
苯乙烯	/	/	5.0				
1.2 废水							
项目产生的废水应执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）（含 2024 年修改单）表 1 排放限值，由于项目注塑工艺无废水产生，涉及排放的水污染物均为常规因子，因《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）（含 2024 年修改单）表 1 排放标准中常规因子间接排放无限值要求，故本次评价废水排放污染物参照执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级排放标准。							
项目营运期产生的生活污水、地面清洁废水、循环冷却水装置污水一同依托耀伟机械制造公司生化池处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准，再经市政污水管网进入重庆市排水有限公司茶园污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后经苦竹溪后最终进入长江。							
表 3-8 污水排放标准 单位：mg/L（pH 无量纲）							
污染物指标 执行标准	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	氨氮	石油类	总磷
（GB 8979-1996） 三级标准	6~9	500	300	400	45*	20	8
GB 18918-2002 一 级 A 标准	6~9	50	10	10	5(8)	1	0.5
备注：①参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中 B 等级标准。 ②括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。							

	<div>1.3 噪声</div> <div>项目营运期东、南、西、北侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准，详见表 3-9。</div> <div>表 3-9 工业企业厂界环境噪声排放标准      单位：dB(A)</div> <table><tr><td>类别</td><td>昼间</td><td>夜间</td></tr><tr><td>3 类</td><td>65</td><td>55</td></tr></table> <div>1.4 固废</div> <div>根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中要求，采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用 GB 18599-2020 标准，贮存过程中应满足相应的防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。同时一般固体废物分类执行《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号）相关要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）。生活垃圾经收集后交当地环卫部门处理。</div>	类别	昼间	夜间	3 类	65	55
类别	昼间	夜间					
3 类	65	55					
总量控制指标	<div>本项目污染物排放总量按达标排放量进行控制。</div> <div>①废气</div> <div>非甲烷总烃 0.297t/a。</div> <div>②废水</div> <div>排入市政管网：COD 1.381t/a、氨氮 0.123 t/a。</div> <div>排入外环境：COD0.153t/a、氨氮 0.015 t/a。</div>						



## 四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p><b>1.施工期间影响及防治措施分析</b></p> <p>项目施工期间主要拟在现有厂房内进行装修及设备安装。</p> <p><b>(1) 大气环境保护措施</b></p> <p>项目装修工程均在室内作业，在进行室内装修时关闭门窗，并定期进行洒水降尘，可极大防止扬尘流动。项目使用的室内装修材料中不可避免地含有甲醛、氨、苯等挥发性物质。为减少室内空气污染，建议采取以下措施减轻环境影响：</p> <p>①装修中应选用符合国家标准的室内装饰和装修材料，以便从源头控制污染源。</p> <p>②装修后不宜立即投入使用，应通风换气保持室内空气流通，必要时采用空气净化措施，以使室内污染物释放到不危害人体健康的浓度以下。</p> <p>采取上述措施后，可基本消除装修造成的环境影响，室内环境控制在可接受的范围内。</p> <p><b>(2) 地表水环境保护措施</b></p> <p>施工期间产生的废水主要为施工人员生活污水。施工人员产生的生活污水依托已建生化池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政管网经茶园污水处理厂达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后经苦竹溪后最终进入长江。</p> <p><b>(3) 声环境保护措施</b></p> <p>装修期间主要噪声源由敲打声、电钻、切割机及设备安装时所产生的。为减少影响，装修时应尽量控制空压机、电钻等高噪声工具的使用时间（高噪声机具应该错开使用时间，不同时使用），尽量进行全封闭施工，以减轻噪声对外环境的干扰。</p> <p><b>(4) 固体废物</b></p> <p>对装修产生的废弃建筑材料应及时清理运往指定的建筑渣场，生活垃圾送生活垃圾处理厂处置。</p> <p>装修时对环境的影响是暂时的、局部的，采取有效的控制措施，可将影响降</p>
---------------------------	---

	至最低，施工结束后，其影响基本可消除。
运营期环境影响和保护措施	<p><b>1.运营期环境影响和保护措施</b></p> <p><b>1.1 运营期废气环境影响和保护措施</b></p> <p>根据拟建项目所用原辅材料以及生产工艺分析，拟建项目废气来源于注塑成型产生的废气（G1）、脱模工序产生的废气（G2）、破碎工序产生的少量粉尘（G3）。</p> <p><b>（1）废气污染物源强核算结果及相关参数情况</b></p> <p>拟建项目废气污染物源强核算结果及相关参数见表 4-1 所示。</p>

表 4-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

排气筒 编号	产排污环 节	污染物	污染物产生			治理设施					污染物排放				
			产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	产生浓度 (mg/m³)	收集 效率 (%)	治理 工艺	去除 效率 (%)	风量 (m³/h)	是否 为可 行技 术	有组织			无组织	
											排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)
DA001( 1#)	注塑、脱 模	非甲烷总烃	1.188	0.18	27.69	80	二级 活性 炭吸 附	75	6500	是	0.297	0.045	6.92	0.297	0.045
		颗粒物	少量	/	/						少量	/	/	少量	/
		苯乙烯	少量	/	/						少量	/	/	少量	/
		丙烯腈	少量	/	/						少量	/	/	少量	/
		甲苯	少量	/	/						少量	/	/	少量	/
		1,3-丁二烯	少量	/	/						少量	/	/	少量	/
		乙苯	少量	/	/						少量	/	/	少量	/
		臭气浓度 (无量纲)	少量	/	/						少量	/	/	少量	/
/	破碎	颗粒物	0.0044	0.0073	/	/	密闭、 进料口及 出料口均 设置有防 尘帘	80	/	/	/	/	/	0.0008 8	0.0015



运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p><b>源强核算阐述：</b></p> <p><b>①注塑成型产生的有机废气（G1）</b></p> <p>根据《耐热ABS树脂的制备及性能研究》（长春工业大学 王萍 2018年6月）可知，ABS热分解温度大于300℃，项目注塑温度230℃~250℃，不发生热分解。但在热塑状态下，结合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015），ABS在高温下主要会产生非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、甲苯、1,3-丁二烯、乙苯。由于苯乙烯、丙烯腈、甲苯、1,3-丁二烯、乙苯产生量极少，项目仅定性分析，并纳入竣工验收监控因子考虑。</p> <p>PP分解温度为350℃，项目注塑温度230℃-250℃，不发生热分解。结合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015），PP在热塑状态下主要会产生非甲烷总烃。</p> <p>项目注塑均采用直径约 2mm、长约 4mm 圆柱体的塑料颗粒，粒径较大，仅会产生极少量颗粒物，周边环境可接受，故本次评价仅定性分析，并将其作为验收监控因子；注塑加热过程塑胶颗粒熔化定型时会产生少量异味（以臭气浓度表示），产生量较少，本次仅定性分析。</p> <p>参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中同类原料及工艺的系数，292 塑料制品行业系数手册-2927 日用塑料制品制造行业，利用树脂材料通过注塑成型等工艺生产塑料部件的过程中，废气中挥发性有机物（以非甲烷总烃计）产污系数为 2.7kg/t 原料。项目产生的注塑废气经 1 套二级活性炭吸附处理达标后，引至一根 15m 高排气筒（1#）高于屋顶排放。废气捕集率按照 80%考虑。参考文献《活性炭对有机废气的吸附—缓冲实验及其模拟》（环境科学研究 第 20 卷 5 期 余筱筱 高华生 朱建林 汪大翠）可知，活性炭去除有机废气效率约为 50%，本项目设置二级活性炭，单个活性炭箱去除效率取值 50%，故二级活性炭吸附效率取 75%。项目年用 PP 树脂 320t、ABS 树脂 230t，则非甲烷总烃产生量 1.485t/a，项目注塑成型工段年实际工作时间约为 6600h/a。</p> <p><b>②脱模产生的有机废气（G2）</b></p>
----------------------------------	--

在注塑过程中，更换模具，需要用脱模剂对型腔进行喷涂，脱模剂在工况下性质稳定，不发生副化学反应，不残留工件上。本项目注塑工序年用脱模剂 0.1t，根据脱模剂的成分组成：2-甲基戊烷 15%~25%，2，3-二甲基丁烷 5.0-10.0，二甲基硅氧烷与聚硅氧烷 0.2--2.0%，LPG60.0%~75.0%。因脱模剂中长链烷基芳基硅油在高温中挥发易形成油雾，以非甲烷总烃表征，按 100%挥发计算，则非甲烷总烃产生量为 0.1t/a。

根据设计集气罩尺寸情况，并结合《简明通风设计手册》，集气罩风量计算公式为： $L=K \cdot P \cdot H \cdot V_x \cdot 3600$

其中：L—集气罩风量，m<sup>3</sup>/h；

P—敞开面的周长，2m；

H—罩口至有害物源的距离，0.1m；

V<sub>x</sub>—控制风速，m/s；0.5~1，风速 0.6m/s。

K—不均匀的安全系数，1.4。

表 4-2 项目风量计算一览表

排气筒	设备名称	数量	参数信息	设计风量
1#排气筒	注塑机	9 台	各注塑机废气出口上方设置集气罩，敞开面周长 2m，罩口至有害物源的距离 0.1m，风速 0.6m/s。	5443.2m <sup>3</sup> /h，取整考虑一定富裕为 6500m <sup>3</sup> /h

表 4-3 项目注塑、脱模废气产生及排放情况一览表

排气筒	污染工序	污染因子	污染物产生情况			治理措施	污染物排放情况			
			产生量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m <sup>3</sup>		排放量 t/a	速率 kg/h	浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放方式
1#排气筒	注塑工序	非甲烷总烃	1.188	0.18	27.69	二级活性炭吸附	0.297	0.045	6.92	有组织
			0.297	0.045	/		0.297	0.045	/	无组织
		颗粒物	少量	/	/		少量	/	/	有组织
			少量	/	/		少量	/	/	无组织
		苯乙烯	少量	/	/		少量	/	/	有组织
			少量	/	/		少量	/	/	无组织
		丙烯腈	少量	/	/		少量	/	/	有组织
			少量	/	/		少量	/	/	无组织
		甲苯	少量	/	/		少量	/	/	有组织
			少量	/	/		少量	/	/	无组织
		1,3-丁二烯	少量	/	/		少量	/	/	有组织

			少量	/	/		少量	/	/	无组织
		乙苯	少量	/	/		少量	/	/	有组织
			少量	/	/		少量	/	/	无组织
			臭气浓度 (无量纲)	少量	/	/	少量	/	/	有组织
			少量	/	/		少量	/	/	无组织

**②破碎工序产生的少量粉尘（G3）**

本项目在注塑件生产过程中会产生的边角料和不合格产品，集中送至破碎间进行破碎，共设 1 台破碎机，边角料和不合格产品约占原料重量的 2%，项目 PP 用量为 320t/a、ABS 用量为 230t/a，则 PP 破碎量约为 6.4t/a，ABS 破碎量约为 4.6t/a，破碎年工作时间为 600h，边角料和不合格产品破碎粒径大约为 1~2cm，故破碎过程中产生的粉尘量较小。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告 2021 年第 24 号）“4220 非金属废料和碎屑加工处理行业系数手册”中废 PP 塑料干法破碎产生颗粒物系数按原料的 375g/t 计、废 ABS 塑料干法破碎产生颗粒物系数按原料的 425g/t 计，则粉尘产生量约为 0.0044t/a（0.0073kg/h）。

项目在注塑件生产过程中会产生的边角料和不合格产品，集中送至破碎间进行破碎，共设 2 台破碎机。项目 2F 设置破碎间一座，破碎间全密闭，破碎机进料口及出料口均设置有防尘帘，大部分破碎粉尘沉降于破碎间车间内，少部分通过机械排风系统排入大气环境中，排放量约为 0.00088t/a（0.0015kg/h）。

**表 4-4 废气排放口基本情况一览表**

排放口 编号	排放口 名称	排放口地理坐标		排气筒参数			排放口类型
		经度	纬度	高度 (m)	内径 (m)	温度 (℃)	
DA001(1#)	注塑、脱模 废气排放口	106.650299	29.487289	15	0.4	30	一般排口

**表 4-5 废气污染物排放执行标准一览表**

排气口 编号	排放口 名称	污染 工序	污染物 种类	国家或地方污染物排放标准			
				排放标准 及标准号	速率限值 (kg/h)	浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	无组织排放监控 浓度限值

								监控点	浓度 (mg/m³)
DA001	注塑 废气 排放 口	注塑 工序	非甲烷 总烃	《合成树脂工业污 染物排放 标准》(GB 31572 -2015)(含 2024 年修 改单)、《恶 臭污染物 排放标准》 (GB 14554-93)	/	60	厂界	4.0	
			颗粒物		/	20	厂界	1.0	
			苯乙烯		/	20	厂界	5.0	
			丙烯腈		/	0.5	厂界	/	
			甲苯		/	8	厂界	0.8	
			1,3-丁二烯		/	1	厂界	/	
			乙苯		/	50	厂界	/	
			臭气浓度 (无量纲)		/	2000	厂界	20	

1.2 废气达标情况分析

根据项目源强核算，项目注塑成型、脱模有机废气满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）（含 2024 年修改单）表 5 规定的排放限值。无组织排放的苯乙烯、恶臭参照执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）标准限值。

表 4-6 有组织废气达标排放分析表

排气口 编号	污染物	高度（m）	排放情况		排放要求		达标 情况
			排放速率 （kg/h）	排放浓度 （mg/m <sup>3</sup> ）	排放速率 （kg/h）	排放浓度 （mg/m <sup>3</sup> ）	
DA001	非甲烷 总烃	15	0.023	4.6	/	60	达标
	颗粒物		/	<20	/	20	达标
	苯乙烯		/	<20	/	20	达标
	丙烯腈		/	<0.5	/	0.5	达标
	甲苯		/	<8	/	8	达标
	1,3-丁二烯		/	<1	/	1	达标
	乙苯		/	<50	/	50	达标
	臭气浓度 (无量纲)		/	<2000	/	2000	达标

1.3 非正常情况

本项目的非正常工况主要是污染物排放控制措施达不到应有效率，即二



级活性炭吸附设备失效，造成排气筒废气中污染物未经净化直接排放，非正常排放源强详见表 4-7。

表 4-7 废气非正常排放源强

非正常排放源	非正常排放原因	污染物	非正常排放速率 (kg/h)	非正常排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	单次持续时间 (h)
1#排气筒 (DA001)	二级活性炭吸附失效	非甲烷总烃	0.18	27.69	0.5

当环保设施非正常运行时，应停止作业。定期对环保设施进行检修和维保工作，避免事故排放。

拟建项目营运期废气经处理后能够达标排放，对环境影响较小。综上所述，项目废气对大气环境影响较小。

1.4 防治措施可行性分析

项目营运期注塑、脱模废气经二级活性炭吸附处理后，由 1 根 15m 高的排气筒（1#）高空排放。

（1）活性炭吸附可行性分析

项目注塑成型废气采用“二级活性炭吸附”处理，该污染处理工艺属于《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020）中推荐可行技术。

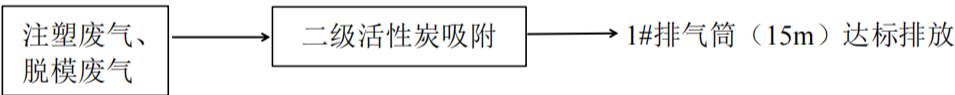


图 4-1 注塑废气处理流程图

根据重庆市生态环境局关于印发《2025 年重庆市夏季空气质量提升工作方案》的通知（渝环〔2025〕41 号）文件要求，进入吸附设备的废气颗粒物含量和温度分别低于 1mg/m<sup>3</sup> 和 40℃；活性炭应装填齐整，避免气流短路；采用颗粒活性炭时，活性炭碘吸附值≥800mg/g，气体流速宜低于 0.60m/s，装填厚度不得低于 0.4m；采用活性炭纤维时，活性炭纤维比表面积应不低于 1100m<sup>2</sup>/g（BET 法），气体流速宜低于 0.15m/s；采用蜂窝活性炭时，活性炭碘吸附值≥650mg/g，气体流速宜低于 1.20m/s。

项目采用采用蜂窝活性炭时，活性炭碘吸附值≥650mg/g，气体流速宜低

于 1.20m/s。年活性炭使用量宜不应低于 VOCs 产生量的 5 倍，本项目非甲烷总烃产生量为 1.188t/a，则活性炭用量为 5.94t/a，更换频次约为 4 次/年或累计运行 500h，活性炭吸附治理的有机废气约 0.891t/a，废活性炭产生量约为 6.831t/a（含废气），并做好更换时间及使用量的记录工作。项目有机废气中产生的挥发性有机物源强较小，浓度低，采用活性炭吸附方式能够达到达标排放要求，是可行的，项目建设单位应根据实际生产情况定期进行更换活性炭。

1.5 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）、《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ 971-2018），本项目属于“三十三、汽车制造业 71 汽车零部件及配件制造 367”，因项目涉及注塑工序，故监测要求参照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ 1122-2020）执行。废气自行监测情况见下表：

表 4-8 本项目废气自行监测情况一览表

监测点位		监测指标	监测频次	执行标准
有组织	注塑、脱模 废气排放口	非甲烷总烃	1 次/半年	《合成树脂工业污 染物排放标准》（GB 31572-2015）（含 2024 年修改单）；《恶 臭污染物排放标准》 （GB 14554-1993）
		颗粒物、苯乙烯、丙烯腈、 甲苯、1,3-丁二烯*、乙苯、 臭气浓度	1 次/年	
无组织	厂界外	非甲烷总烃、颗粒物、甲苯、 臭气浓度、苯乙烯		
	车间外	非甲烷总烃	1 次/年	《挥发性有机物无 组织排放控制标准》 （GB 37822-2019）

注：\*为待国家污染物监测方法标准发布后实施。

2.废水环境影响及保护措施

2.1 给、排水情况

根据生产工艺可知，本项目营运期废水主要为员工生活污水、地面清洁废水、循环冷却水装置排污水。

(1) 生活污水

项目建成后，生活污水排放量为3.2t/d（960t/a）。根据同类型企业可知，主要污染因子为COD550mg/L，BOD<sub>5</sub>330mg/L，氨氮65mg/L，SS500mg/L，总磷12mg/L。

（2）地面清洁废水

项目建成后，地面清洁废水排放量为1t/d（46.8t/a）。根据同类型企业可知，主要污染因子为COD540mg/L，BOD<sub>5</sub>280mg/L，氨氮55mg/L，SS900mg/L，石油类60mg/L。

（3）循环冷却水装置排污水

项目建成后，循环冷却水装置污水排放量为7.2t/d（2160t/a）。根据同类型企业可知，主要污染因子为COD500mg/L，SS400mg/L、BOD<sub>5</sub>250mg/L。

综上，项目污水最大排放量为10.98t/d（3070.8t/a），营运期生产废水与生活污水一同依托耀伟机械公司生化池（设计处理量为50m<sup>3</sup>/d）处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后，再经市政污水管网进入重庆市排水有限公司茶园污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后经苦竹溪后最终进入长江。项目污水污染物产生及排放情况统计见下表4-9。

表 4-9 污水污染物产生及排放情况统计表

废水类别	产生量 t/a	污染物	污染物产生量		排入污水处理厂		排入环境	
			浓度 mg/L	产生量 t/a	浓度 mg/L	排放量 t/a	浓度 mg/L	排放量 t/a
生活污水	960	COD	550	0.528	/	/	/	/
		BOD <sub>5</sub>	330	0.317	/	/	/	/
		氨氮	65	0.062	/	/	/	/
		SS	500	0.48	/	/	/	/
		总磷	12	0.012	/	/	/	/
地面清洁废水	46.8	COD	540	0.025	/	/	/	/
		BOD <sub>5</sub>	280	0.013	/	/	/	/
		氨氮	55	0.0025	/	/	/	/
		SS	900	0.042	/	/	/	/
		石油类	60	0.0028	/	/	/	/
循环冷却水装置排污水	2160	COD	500	1.08	/	/	/	/
		BOD <sub>5</sub>	250	0.54	/	/	/	/
		氨氮	45	0.097	/	/	/	/
		SS	400	0.864	/	/	/	/

综合 废水	3070.8	COD	531	1.633	450	1.381	50	0.153
		BOD <sub>5</sub>	283	0.87	200	0.614	10	0.031
		氨氮	52	0.1615	40	0.123	5	0.015
		SS	451	1.386	350	1.074	10	0.031
		石油类	1	0.0028	1	0.003	1	0.003
		总磷	4	0.012	2	0.006	0.5	0.001

表 4-10 项目废水排放口基本情况

废水类别	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放方式	排放规律	排放口类型
			经度	纬度				
综合废水	DW001	耀伟机械公司生化池出口	106.650157	29.486545	重庆市排水有限公司茶园污水处理厂	间接排放	间接排放，流量不稳定，无规律	一般排口

表 4-11 废水污染物排放信息表

废水来源	污染物种类	排放浓度（mg/L）	日排放量（t/d）	年排放量（t/a）
综合废水	COD	50	0.00051	0.153
	BOD <sub>5</sub>	10	0.000102	0.031
	氨氮	5	0.000051	0.015
	SS	10	0.000102	0.031
	石油类	1	0.0000102	0.003
	总磷	0.5	0.000051	0.001

2.2 厂区污水处理站达标可行性分析

拟建项目营运期生活污水、地面清洁废水、循环冷却水装置污水一同依托生化池处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准，再经市政污水管网进入重庆市排水有限公司茶园污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后经苦竹溪后最终进入长江。

重庆耀伟机械制造有限责任公司已建生化池设计处理量为 50m<sup>3</sup>/d，剩余处理能力 30m<sup>3</sup>/d。项目综合废水排放量为 10.98m<sup>3</sup>/d，故重庆耀伟机械制造有限责任公司已建生化池能够接纳并处理本项目污水。

由此可见，本项目污水类型和水量均满足自建污水处理设施及重庆耀伟机械制造有限责任公司污水处理设施的要求，项目依托重庆耀伟机械制造有限责任公司设施是合理可行的。自建污水处理设施环保责任主体为重庆金字



达汽车零部件有限公司，依托生化池环保责任主体为重庆耀伟机械制造有限公司。

### 2.3 本项目废水进入污水处理厂可行性分析

重庆市排水有限公司茶园污水处理厂已完成提标改造且投入运行，采用CASS+BAF（循环式活性污泥法+曝气生物池）组合工艺，一期+二期污水处理能力6万m<sup>3</sup>/d，出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级A标准。重庆市排水有限公司茶园污水处理厂扩建和茶园一东港污水转输均已实施，采用改良A/A/O二级生物处理+混凝沉淀过滤深度处理工艺，出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级A标准，新增污水处理能力5万m<sup>3</sup>/d，最终重庆市排水有限公司茶园污水处理厂总污水处理能力可达11万m<sup>3</sup>/d。

本项目位于重庆经济技术开发区拓展区，属于重庆市排水有限公司茶园污水处理厂服务范围，废水水质简单，经厂区内污水处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，通过园区污水管网进入重庆市排水有限公司茶园污水处理厂处理。项目日最大废水量10.98m<sup>3</sup>/d，占污水处理厂处理负荷的比例小，不会对重庆市排水有限公司茶园污水处理厂的正常运行产生影响，因此，项目依托重庆市排水有限公司茶园污水处理厂进行处理是可行的。

综上所述，废水采取以上措施处理后，对周围地表水影响较小。

### 2.4 监测要求

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目排污许可管理类别为登记管理，根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ 971-2018），本项目废水自行监测情况见下表：

废水排放口监测情况见下表4-12。

表4-12 本项目废水排放口自行监测情况一览表

废水类别	监测位置	点数	监测项目	监测频次
综合废水	耀伟机械公司生化池排放口	1	COD、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、SS、石油类、总磷	验收时监测1次

	<p>注：生化池排水监测由重庆耀伟机械制造有限责任公司负责；自建污水处理设施由重庆金宇达汽车零部件有限公司负责。</p> <p>综上，本项目采取以上废水污染防治措施后，将有效减轻对地表水环境的影响，对水环境影响较小。</p> <p><b>3.噪声</b></p> <p><b>3.1 噪声源强及降噪措施</b></p> <p><b>(1) 噪声源调查表</b></p> <p>本项目噪声主要为各类生产设备运行产生的噪声，噪声值 70~85dB（A）之间。项目各噪声源强经建筑隔音、基础减振及合理布置等措施后，噪声源强可衰减 15dB（A）。根据《环境影响评价技术导则-声环境》（HJ 2.4-2021）的技术要求，调查分析拟建项目的主要噪声源：</p>
--	--

表 4-13 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	数量（台）	空间相对位置/m			声源源强		声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z	（声压级/距声源距离）/ （dB(A)/m）	声功率级/dB(A)		
1	冷却塔	1	-12	15	1.5	85	/	设备减振、设置隔声罩	22h
2	风机	1	-6	-3	1.6	85	/	设备减振、安装消声器、设置隔声罩	22h

表 4-14 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	台数	(声压级/距声源距离)/dB(A)/m	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失 / dB(A)	建筑物外噪声				
						X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北			声压级/dB(A)				建筑物外距离
																			东	南	西	北	
1	厂房 1F	注塑机（1200t）	1	75/1	合理布置、设备减振、建筑隔声	12	-3	1.3	30	18	36	28	45	50	44	46	22h	15	30	35	29	31	1
2	厂房 1F	注塑机（850t）	1	75/1		15	1	1.3	25	18	38	28	47	50	43	46		15	32	35	28	31	1
3	厂房 1F	注塑机 1（750t）	1	75/1		20	3	1.2	20	18	40	28	49	50	43	46		15	34	35	28	31	1
4	厂房 1F	注塑机 2（750t）	1	75/1		-12	12	1.1	38	18	10	28	43	50	55	46		15	28	35	40	31	1
5	厂房 1F	注塑机（650t）	1	75/1		-20	11	1.1	40	18	12	28	43	50	53	46		15	28	35	38	31	1
6	厂房 1F	注塑机（600t）	1	75/1		-8	4	1.2	35	18	25	28	44	50	47	46		15	29	35	32	31	1
7	厂房 1F	注塑机（380t）	1	75/1		-25	8	1.1	40	18	15	28	43	50	51	46		15	28	35	36	31	1
8	厂房 1F	注塑机（320t）	1	75/1		-20	11	1.1	60	18	5	28	39	50	61	46		15	24	35	46	31	1
9	厂房 1F	注塑机（250t）	1	75/1		-12	12	1.1	65	18	2	28	38	50	68	46		15	23	35	53	31	1
10	厂房 1F	破碎机	1	80/1		30	28	1.2	16	30	42	12	56	50	47	58		15	41	35	32	43	1
11	厂房 1F	螺杆式空压机（20kW）	1	85/1		-12	8	0.9	16	20	24	11	61	59	57	64		15	46	44	43	49	1

注：表中坐标以厂界中心（106.650326,29.487175）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向，竖直向上为 Z 轴正方向。

## (2) 噪声预测模式

本次评价采用导则推荐模式。考虑到对保护环境有利，预测忽略大气吸收及障碍性屏障、阻隔作用，只考虑声源以自由声场的形式传播。根据《环境影响评价技术导则-声环境》（HJ 2.4-2021）的技术要求，其计算公式如下：

噪声预测分析：

①室内声源计算：采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ 2.4-2021）中推荐的室内声源等效室外声源计算方法：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中：Lp1—靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

Lp2—靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL—隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

或者按下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：Lp1—靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

Lw—点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q—指向性因数：通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1；当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面夹角处时，Q=8；项目噪声源设备均放置于房间中心，Q 取值 1。

R—房间常数； $R = Sa / (1 - \alpha)$ ，S 为房间内表面面积，m<sup>2</sup>； $\alpha$  为平均吸声系数；项目 R 房间常取值 685。

r—声源到靠近围护结构某处的距离，m。

然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = L_w + 10 \lg \left( \sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right)$$

式中：Lp1i (T) —靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，



	<p>dB;</p> <p><math>L_{p1ij}</math>—室内 j 声源 i 倍频带的声压级, dB;</p> <p>N—室内声源总数。</p> <p>在室内近似为扩散声场时, 按下式计算出室外围护结构处的声压级:</p> $L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$ <p>式中: <math>L_{p2i}(T)</math> —靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;</p> <p><math>L_{p1i}(T)</math> —靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;</p> <p><math>TL_i</math>—围护结构 i 倍频带的隔声量, dB。</p> <p>然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源, 计算出中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级别。</p> $L_w = L_{p2}(T) - 10\lg S$ <p>式中: <math>L_w</math>—中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级, dB;</p> <p><math>L_{p2}(T)</math> —靠近围护结构处室外声源的声压级, dB;</p> <p>S—透声面积, <math>m^2</math>。</p> <p>然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。</p> <p>②室外声源计算: 采用《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021) 中推荐的室外声源计算方法的点声源的几何发散衰减公式。对于工业企业稳态机械设备, 当声源处于自由空间且仅考虑声源的几何发散衰减, 则距离点声源 r 处的声压级为:</p> $L_p(r) = L_p(r_0) - 20\lg(r/r_0)$ <p>式中: <math>L_p(r)</math> —预测点处声压级, dB;</p> <p><math>L_p(r_0)</math> —参考位置 <math>r_0</math> 处的声压级, dB;</p> <p>r—预测点距声源的距离;</p> <p><math>r_0</math>—参考位置距声源的距离;</p>
--	--

厂界预测点贡献值计算：

$$L_{eqg} = 10 \lg \frac{1}{T} \left[ \left( \sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中：Leqg—建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T—用于计算等效声级的时间，s；

N—室外声源个数；

ti—在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M—等效室外声源个数；

tj—在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

### (3) 噪声预测结果及评价

根据“表 4-14”调查室内声源源强后，分别计算出声源在车间东、南、西、北侧的声压级叠加值，计算结果汇总如下：

表 4-15 车间各围护结构处室外声压级

车间名称	室外围护结构处声压级 dB(A)			
	东侧	南侧	西侧	北侧
生产厂房	52	50	49	53

室外声源经降噪后可消减 15dB(A)，根据现场调查，项目周边 50m 评价范围内无声环境保护目标，对厂界四周噪声贡献值进行预测，预测结果详见表 4-16。

表 4-16 各厂界噪声影响预测结果单位：（dBA）

厂界	声源位置	主要影响声源	影响时段	声源源强 dB(A)	厂界最近距离 (m)	厂界贡献值 dB(A)	标准值 dB(A)	达标情况
东	室内	建筑物外噪声叠加值	昼间/夜间	52	1	54.0	昼间≤65，夜间≤55	达标
	室外	冷却塔	昼间/夜间	70	10			
		风机	昼间/夜间	70	20			
南	室内	建筑物外噪声叠加值	昼间/夜间	50	5	45.9	昼间≤65，夜间≤55	达标
	室外	冷却塔	昼间	70	30			

			/夜 间					
		风机	昼间 /夜 间	70	20			
西	室内	建筑物外噪 声叠加值	昼间 /夜 间	49	5	45.7	昼间≤ 65, 夜 间≤55	达标
	室外	冷却塔	昼间 /夜 间	70	25			
		风机	昼间 /夜 间	70	23			
北	室内	建筑物外噪 声叠加值	昼间 /夜 间	53	5	50.8	昼间≤ 65, 夜 间≤55	达标
	室外	冷却塔	昼间 /夜 间	70	15			
		风机	昼间 /夜 间	70	12			

项目夜间生产，由上表可知，通过采取厂房隔声，对各类设备基础减振，合理布局高噪声设备等综合降噪措施之后，厂界东、南、西、北侧昼间、夜间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

### 3.2 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ 1301-2023），本项目噪声自行监测情况见下表：

表 4-17 本项目噪声自行监测情况一览表

监测点位	监测指标	监测频次	执行标准
东、南、西、北厂界外 1m	等效连续 A 声级 (Leq)	每季度一次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 3 类标准要求

## 4.固体废物环境影响及保护措施

### 4.1 固体废物产生情况

本项目营运期产生的固体废物主要包括危险废物、一般工业固废和生活垃圾。

#### (1) 危险废物

	<p>危险废物主要包括废液压油、废润滑油、空压机含油废液、废油桶、废含油棉纱/手套、废活性炭。</p> <p><b>废液压油：</b>项目注塑机运行过程中会使用少量液压油，液压油定期更换，该过程会产生少量废液压油，根据建设单位提供，废液压油产生量为原料用量的 30%，项目液压油用量为 0.04t/a，则项目废液压油产生量约 0.012t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废液压油属于危险废物，代码：HW08 900-218-08，分类收集后暂存于危废贮存点，定期交由危险废物处置资质单位处置。</p> <p><b>废润滑油：</b>设备检修、维护过程中会产生废润滑油，根据业主提供的资料，废润滑油产生量为原料用量的 30%，项目润滑油用量为 0.06t/a，则项目废润滑油产生量约 0.018t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废润滑油属于危险废物，代码：HW08 900-217-08，分类收集后暂存于危废贮存点，定期交由危险废物处置资质单位处置。</p> <p><b>空压机含油废液：</b>项目空压机运行及保养会使用机油，当机油与压缩空气相接触，高温压缩空气冷却时，部分水蒸气的冷凝水与空压机油一起，便形成油水混合物（空压机含油废液），为了增加空压机的使用寿命，会定期清理、收集这部分油水混合物，根据建设单位提供，空压机含油废液产生量约 0.02t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），空压机含油废液属于危险废物，代码：HW08 900-249-08，分类收集后暂存于危废贮存点，定期交由危险废物处置资质单位处置。</p> <p><b>废油桶：</b>项目液压油、润滑油、空压机油、油采用桶装，使用过程中会产生废油桶，根据原辅材料可知，液压油、润滑油、空压机油年用量约 0.14t，包装桶重量按使用量的 5%计，项目废油桶产生量约 0.007t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废油桶属于危险废物，代码：HW08 900-249-08，分类收集后暂存于危废贮存点，定期交由危险废物处置资质单位处置。</p> <p><b>废含油棉纱/手套：</b>项目更换及设备保养过程中将产生废含油棉纱/手套，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废含油棉纱/手套属于危险废物，代码：HW49 900-041-49，产生量约 0.03t/a，分类收集后暂存于危废贮存点，</p>
--	--



	<p>定期交由危险废物处置资质单位处置。</p> <p>废活性炭：项目有机废气处理采用颗粒活性炭，《2025 年重庆市夏季空气质量提升工作方案》的通知（渝环〔2025〕41 号）文件要求，采用蜂窝活性炭碘吸附值&gt;650mg/g 处理 VOCs 废气，年活性炭使用量宜不应低于 VOCs 产生量的 5 倍。项目有机废气产生量为 1.188t/a，活性炭需用量为 5.94t/a。活性炭吸附治理的有机废气约 0.891t/a，废活性炭产生量约为 6.831t/a（含废气），根据《国家危险废物名录》（2025 版），VOCs 治理过程中产生的废活性炭属于危险废物，代码：HW49 900-039-49，分类收集后暂存于危废贮存点，定期交由危险废物处置资质单位处置。</p> <p>（2）一般工业固废</p> <p>A.废包装材料：原材料脱袋及产品打包过程将产生废包装材料，根据业主提供，废包装材料产生量约为 0.5t/a。根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），其废物代码为 900-005-S17，收集后交由回收单位处理。</p> <p>B.边角料/不合格品：根据前文工程分析，不合格品和边角料约占树脂原料重量的 2%，约 11t（其中边角料 5t/a，不合格品 6t/a），根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），其废物代码为 900-003-S17，经破碎机破碎后回用。</p> <p>C.注塑机清洁废料：注塑可通过不同模具得到不同产品，注塑机与产品生产没有固定，均可混用，根据订单需求量，选择相应的注塑机。由于产品使用塑料类别、颜色不一样，每台注塑机在更换原料后，会对注塑进行清洁，清洁方式：将注塑机中遗留塑料排净，使用需要更换色号塑料颗粒继续进行射料，观察出料情况，反复多次进行，直至出料颜色及材质为项目需要为止，则注塑机清洁干净。该过程会产生少量清洁废料，根据建设单位提供，注塑机清洁废料产生量为 2t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），其废物代码为 900-003-S17。收集后交由回收单位处理。</p> <p>D.模具清理废料：项目注塑过程中，会有少量塑料粘连在模具上，使用小刀刮擦后，粘连物便会掉落，该工序会产生模具清理废料，根据建设单位提供，模具清理废料产生量为 1.635t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024</p>
--	---

年第4号)，其废物代码为900-003-S17。收集后交由回收单位处理。

E.废模具：项目注塑过程中将会产生损坏模具，返回对应模具加工工序返修，返修后仍不能使用的作为废模具处置，根据建设单位提供，废模具产生量为0.2t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（公告2024年第4号），其废物代码为900-002-S17。收集后交由回收单位处理。

### （3）生活垃圾

项目共有员工24人，生活产生的垃圾，按1kg/人·d计，产生量7.2t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（公告2024年第4号），其废物代码为900-099-S64，垃圾桶收集后送环卫部门进行处理。

本项目固体废物产生情况见下表4-18。

表4-18 项目固体废物产生情况 单位：t/a

序号	固废类别	废物特性	代码	产生(t/a)	处置设施
1	废液压油	危险废物	HW08 900-218-08	0.012	暂存于危废贮存点，定期交由危废处理资质单位处理。
2	废润滑油	危险废物	HW08 900-217-08	0.018	
3	空压机含油废液	危险废物	HW09 900-249-08	0.02	
4	废油桶	危险废物	HW08 900-249-08	0.007	
5	废含油棉纱/手套	危险废物	HW49 900-041-49	0.03	
6	废活性炭	危险废物	HW49 900-039-49	6.831	
7	不合格产品/边角料	一般固废	900-003-S17	11	经破碎机破碎后回用于生产
8	废包装材料	一般固废	900-005-S17	0.5	暂存于一般固废间，交由回收处理单位
9	注塑机清洁废料	一般固废	900-003-S17	2	
10	模具清理废料	一般固废	900-003-S17	1.635	
11	废模具	一般固废	900-002-S17	0.2	
12	生活垃圾	生活垃圾	900-001-S60	7.2	由当地环卫部门收运处置

表4-19 危险废物汇总表 单位：t/a

序号	固体废物名称	固体废物类别	固体废物代码	产生量(t/a)	产生工序	形态	有害成分	产废周期	危险特征	污染防治措施
1	废液压油	HW08	900-218-08	0.012	注塑成型	液态	矿物油	每天	T, I	收集后暂存于危废贮存点，定期交
2	废润滑油	HW08	900-217-08	0.018	设备维护	液态	矿物油	每天	T, I	
3	空压机含油废液	HW09	900-249-08	0.02	设备维护	液态	矿物油	每天	T	

4	废油桶	HW08	900-249-08	0.007	矿物油容器	固态	矿物油	每天	T, I	由危废处理资质单位处理。
5	废含油棉纱/手套	HW49	900-041-49	0.03	设备维护	固态	矿物油	每天	T/In	
6	废活性炭	HW49	900-039-49	6.831	废气治理	固态	炭	每季度	T	

表 4-20 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况样表 单位：t/a

贮存场所（设施）	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	最大储存量（t/a）	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
危废贮存点	废液压油	HW08	900-218-08	0.012	厂房 1F 东侧	15m <sup>2</sup>	桶装	定期处置，储存量小，满足要求	3 个月
	废润滑油	HW08	900-217-08	0.018			桶装		
	空压机含油废液	HW09	900-249-08	0.02			桶装		
	废油桶	HW08	900-249-08	0.007			桶装		
	废含油棉纱/手套	HW49	900-041-49	0.03			桶装		
	废活性炭	HW49	900-039-49	6.831			桶装		

#### 4.2 固体废物的管理要求

建设单位应当采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒固体废物。

##### （1）一般工业固废管理要求

①建设单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可查询，并采取防治工业固体废物污染环境的措施。

禁止向生活垃圾收集设施中投放工业固体废物。

②建设单位委托他人运输、利用、处置工业固体废物的，应当对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求。

③建设单位应当合理选择和利用原材料、能源和其他资源，采用先进的生产工艺和设备，减少工业固体废物的产生量，降低工业固体废物的危害性。

④建设单位应当取得排污许可证。

	<p>建设单位应当向所在地生态环境主管部门提供工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等有关资料，以及减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施，并执行排污许可管理制度的相关规定。</p> <p>⑤建设单位应当根据经济、技术条件对工业固体废物加以利用；对暂时不利用或者不能利用的，应当按照国务院生态环境等主管部门的规定建设贮存设施、场所，安全分类存放，或者采取无害化处置措施。贮存工业固体废物应当采取符合国家环境保护标准的防护措施。</p> <p>（2）危险废物管理要求</p> <p>①危险废物贮存过程产生的液态废物和固体废物应分类收集，按环境管理要求妥善处理。</p> <p>②贮存设施或场所、容器和包装物应按 HJ1276 要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物标签等危险废物识别标志。</p> <p>③贮存点应具有固定的区域边界，并应采取与其他区域进行隔离的措施。</p> <p>④贮存点应采取防风、防雨、防晒和防止危险物流失、扬散等措施。</p> <p>⑤贮存点贮存危险废物应置于容器或包装物中，不应直接散堆。</p> <p>⑥贮存点应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式等，采取防渗、防漏等污染防治措施或采用具有相应功能的装置。</p> <p>⑦贮存点应及时清运贮存危险废物，实时贮存量不应超过 3 吨。</p> <p>⑧危险废物存入贮存点前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。</p> <p>⑨应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存库地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好。</p> <p>⑩作业设备及车辆等结束作业离开贮存点时，应对其残留的危险废物进行清理，清理的废物或清洗废水应收集处理。</p> <p>⑪贮存点运行期间，应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。</p> <p>⑫贮存点所有者或运营者应建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职</p>
--	--



	<p>责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等。</p> <p>⑬贮存点所有者或运营者应依据国家土壤和地下水污染防治的有关规定，结合贮存设施特点建立土壤和地下水污染隐患排查制度，并定期开展隐患排查；发现隐患应及时采取措施消除隐患，并建立档案。</p> <p>⑭贮存点所有者或运营者应建立贮存设施全部档案，包括设计、施工、验收、运行、监测和环境应急等，应按国家有关档案管理的法律法规进行整理和归档。</p> <p>（3）危险废物临时贮存和转移控制措施</p> <p>①危险废物临时贮存措施</p> <p>危险废物临时贮存在危险废物贮存点，危险废物贮存点具有防雨、防晒、防渗、防溢散等措施。</p> <p>a.危险废物贮存点应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中相关要求设计。</p> <p>b.危险废物贮存设施必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志；设置围墙、防雨、防风、防盗等设施。</p> <p>c.按危险废物类别分别采用符合标准的专用容器贮存，不得混装，加上标签，由专人负责管理。</p> <p>d.危险废物贮存前应进行检查、核对，登记注册，按规定的标签填写危险废物。</p> <p>e.做好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。</p> <p>f.必须定期对所贮存危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。</p> <p>g.应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设应急防护设施。</p> <p>②转移控制措施</p> <p>a.企业应按国家有关规定办理危险废物申报转移的“五联单”手续。</p> <p>b.在交有资质单位处理时，应严格按照《危险废物转移管理办法》填写危险废物转移联单，并由双方单位保留备查。</p>
--	---

	<p>c.所有废物收集和封装容器应得到接收企业及当地环保部门的认可。</p> <p>d.应指定专人负责固废和残液的收集、贮运管理工作，运输车辆的司机和押运人员应经专业培训。</p> <p>e.收运车应采用密闭运输方式，防止外泄。</p> <p>建设单位与处置单位对危险废物交接时，应按危废联单制管理要求，交接运输，要求交接和运输过程皆处于环境行政主管部门的监控之下进行。</p> <p><b>5.环境风险分析及防范措施</b></p> <p><b>5.1 环境风险物质识别</b></p> <p>(1) 风险物质识别</p> <p>根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B、附录 C，本项目所使用的原辅材料和产品中涉及的有毒、易燃、易爆化学品较少。建设项目环境风险物质识别情况见表 4-21。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 4-21 建设项目环境风险识别情况一览表</b></p> <table border="1"> <tr> <th>风险源分布</th> <th>风险源</th> <th>环境风险类型</th> <th>环境影响途径</th> </tr> <tr> <td>液体物料存放区</td> <td>液压油、润滑油、空压机油、干性脱模剂</td> <td>泄漏、中毒、火灾、爆炸</td> <td>泄漏、中毒、火灾、爆炸的次生环境污染事件</td> </tr> <tr> <td>危废贮存点</td> <td>废液压油、废润滑油、空压机含油废液等</td> <td>泄漏、中毒、火灾、爆炸</td> <td>泄漏、中毒、火灾、爆炸的次生环境污染事件</td> </tr> </table> <p>根据《建设项目环境风险评价技术导则》（GB 169-2018）附录 B，计算项目所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。当企业只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q。</p> $Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots\dots+q_n/Q_n$ <p>式中：q<sub>1</sub>，q<sub>2</sub>...q<sub>n</sub>为每种危险物质的最大存在总量，t；</p> <p>Q<sub>1</sub>，Q<sub>2</sub>...Q<sub>n</sub>为每种危险物质的临界量，t。</p> <p>当 Q&lt;1 时，该项目环境风险潜势为I。</p> <p>当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q&lt;10；（2）10≤Q&lt;100；（3）Q≥100。</p> <p>本项目危险物质与其临界量比值结果，见表 4-22。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 4-22 建设项目 Q 值确定表</b></p>	风险源分布	风险源	环境风险类型	环境影响途径	液体物料存放区	液压油、润滑油、空压机油、干性脱模剂	泄漏、中毒、火灾、爆炸	泄漏、中毒、火灾、爆炸的次生环境污染事件	危废贮存点	废液压油、废润滑油、空压机含油废液等	泄漏、中毒、火灾、爆炸	泄漏、中毒、火灾、爆炸的次生环境污染事件
风险源分布	风险源	环境风险类型	环境影响途径										
液体物料存放区	液压油、润滑油、空压机油、干性脱模剂	泄漏、中毒、火灾、爆炸	泄漏、中毒、火灾、爆炸的次生环境污染事件										
危废贮存点	废液压油、废润滑油、空压机含油废液等	泄漏、中毒、火灾、爆炸	泄漏、中毒、火灾、爆炸的次生环境污染事件										

风险单位	危险物质名称	风险物质类别	最大存在总量 $q_n/t$	临界量 $Q_n/t$	该种危险物质 Q 值
液体物料存放区	液压油	油类物质	0.01	2500	0.000004
	润滑油		0.02	2500	0.000008
	空压机油		0.02	2500	0.000008
	干性脱模剂	其他物质	0.1	50	0.002
危废贮存点	废液压油	油类物质	0.012	50	0.00024
	废润滑油		0.018	50	0.00036
	空压机含油废液		0.02	50	0.0004
项目 Q 值Σ					0.00302
备注：项目危险废物临界量参考《建设项目环境风险评价技术导则》（GB 169-2018）表 B.2 健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）。					

根据表 4-22 可知，本项目  $Q=0.00302$  ( $Q<1$ )，故本项目储存的环境风险物质未超过临界量。

## （2）环境风险分析

### ①大气环境风险分析

油类物质遇明火或高温条件下，易发生火灾事故，火灾事故中燃烧释放的浓烟和有毒有害气体直接排放，会对周边大气环境造成影响。

### ②地表水环境风险分析

物料泄漏可能导致物质进入废水管网，会污染地表水体；在厂房、危废贮存点发生火灾情况下，产生大量消防废水，收集处置不当直接进入附近地表水环境，会对地表水水体造成严重污染。

### ③地下水环境风险分析

项目油类物料使用塑料桶暂存在液体物料存放区或危废贮存点，如未按照相关要求进行了防渗漏措施，当桶体未密封倾倒或破损，油类物料泄漏，会对地下水造成严重污染。

## 5.2 环境风险防范措施及应急要求

### （1）液体物料储存环境风险防范措施

各种矿物油等液体物料分类存储在密闭的容器中，0-25℃室内贮存，避免极端低温、日光暴晒和雨淋，远离热源和火源。搬运过程中防止跌落或碰撞。液体物料存放区、危废贮存点地面与裙脚用坚固、防腐防渗材料建造，且各自

	<p>设置围堰或托盘，考虑单桶最大的储存容积泄漏（约 20L/桶），其储存区域围堰或托盘有效容积不小于 20L，防止各类液体物料泄漏，并设置禁火标志及防静电措施，配备消防物品如沙子、棉纱、防火及灭火装备等。</p> <p>（2）火灾爆炸事故防范措施</p> <p>A.易燃物质远离火点，通风良好，背阳。</p> <p>B.配备有专业知识的技术人员，其库房和场所应设专人管理，配备可靠的个人安全防护用品，并设置"危险"、“严禁烟火”的标志。</p> <p>（3）生产区事故火灾风险防范措施</p> <p>A.防火设计及施工</p> <p>厂房内布置时，优化布局，使各装置之间有足够的安全防护距离，利于消防和安全疏散。</p> <p>B.生产和维护</p> <p>所有运营设备，电气装置都应满足防爆防火要求。采取必要的预防及保护性措施如定期更换垫片、维护监测仪器及关键仪表等。进入工艺生产线的人员应遵守工艺规程并配备个人安全防护设施。强化工艺、安全、健康、环保等方面的人员培训要求。正确使用和妥善处置劳动保护用品。包括工作服、空气呼吸设备、便携式吸气设备等。</p> <p>C.防火设备及防火安全标识</p> <p>厂房内已配置手提式泡沫灭火器，同时在厂房内设置防火标识，车间内严禁吸烟、使用明火等。</p> <p>D.安全意识</p> <p>增强员工安全意识，对作业人员进行岗前培训。生产过程中，严格遵守操作制度，重视安全生产。</p> <p>（4）强化风险意识、加强安全管理</p> <p>安全生产是企业立厂之本，因此首先一定要强化风险意识，加强安全管理，具体要求如下：</p> <p>必须将“安全第一，预防为主”作为公司经营的基本原则。必须进行广泛系统的培训，使所有操作人员熟悉自己的岗位，树立严谨规范的操作作风，并</p>
--	---



	<p>且在任何紧急状况下都能随时对工艺装置进行控制，并及时、独立、正确地实施相关应急措施。设立安全生产领导小组，形成领导负总责，全公司参与的管理模式。按照《中华人民共和国劳动法》有关规定，为职工提供劳动安全条件和劳动防护用品。</p> <p>(4) 安全管理措施</p> <p>A.建立健全的管理机制和机构，全面落实安全生产责任制，并严格执行。严格执行安全监督检查制度，认真做好日查、周查、月查安全检查记录，对发现的异常情况、安全隐患必须及时报告并在符合安全条件情况下立即整改。</p> <p>B.加强原料管理，如实记录原料的购置、储存、使用及处理等台账。</p> <p>C.对生产工人进行上岗培训，同时应建立巡检制度，发现有液态泄漏事故发生及时采取措施。根据生产作业现场不同的有害因素，发给生产车间工作人员适用、有效的防护用品，如面罩、手套、工作服等。</p> <p>D.对设备定期维护，做好相关记录，防止因设备故障造成事故发生。</p> <p>E.应配备足够的消防设施，落实安全管理责任。</p> <p>(5) 危险废物贮存与处理</p> <p>为了防止风险事故的发生，建设单位应严格按照《固体废物环境污染防治法》《危险废物贮存污染控制标准》等相关法规标准，做好安全防范措施。此外，厂区产生的危险废物应分类收集，并用铁桶或塑料桶封装分类存放。</p> <p><b>6 固定污染源排污许可</b></p> <p>根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），项目属于“十三、汽车制造业 71 汽车零部件及配件制造 367”。重庆金宇达汽车零部件有限公司应当新申请排污许可证登记管理，具体管理要求如下。</p> <p>(1) 实行登记管理的排污单位，不需要申请取得排污许可证，应当在全国排污许可证管理信息平台填报排污登记表，登记基本信息、污染物排放去向、执行的污染物排放标准以及采取的污染防治措施等信息。</p> <p>(2) 运行管理要求</p> <p>主要针对废气、废水污染治理设施的安装、运行、维护等提出要求，包括：</p> <p>A.废气、废水污染治理设施应按照国家规范和地方规范进行设计；</p>
--	--

	B.污染治理设施应与产生废气的生产设施同步运行。由于事故或设备维修等原因造成污染治理设施停止运行时，应立即报告当地环境保护主管部门；				
	C.污染治理设施应在满足设计工况的条件下运行，并根据工艺要求，定期对设备、电气、自控仪表及构筑物进行检查维护，确保污染治理设施可靠运行；				
	D.污染治理设施正常运行中废气、废水的排放应符合国家和地方污染物排放标准。				
	E.涉及有毒有害污染物的排污单位，针对可能污染土壤和地下水的渗漏、泄漏风险点应采取相应防治措施，包括：				
	a.源头控制				
	对有毒有害物质，特别是液体或粉状固体物质储存及输送、生产加工，污水治理、固体废物堆放采取相应的防渗漏、泄漏措施。				
	b.分区防控				
	原辅料储存区、生产装置区、输送管道、固体废物堆存区的防渗要求，应满足国家和地方标准、防渗技术规范要求。				
	7 监测计划汇总				
	项目监测计划汇总情况见下表。				
表 4-23 项目监测计划一览表					
项目	监测因子	监测布点	监测频率	执行标准	
废气	非甲烷总烃	DA001 排气筒	验收时监测一 次，后 续 1 次/半年	《合成树脂工业 污染物排放标准》 （GB 31572-2015）（含 2024 年修改单）表 5、《恶臭污染物 排放标准》 （GB14554-93）表 2	
	颗粒物、苯乙 烯、丙烯腈、 甲苯、1，3-丁 二烯*、乙苯、 臭气浓度		验收时监测一 次，后 续 1 次/年		
废水	COD、BOD <sub>5</sub> 、 氨氮、SS、石 油类、总磷	耀伟机械公司 生化池排放口	验收时监测一次，后 续纳入生化池的环保 责任单位负责日常的 环境管理工作中	GB8978-1996 三 级标准，氨氮执行 GB/T31962-2015	
噪声	等效连续 A 声 级（Leq）	厂界	验收时监测一次，后 续 1 次/ 季度	《工业企业厂界 环境噪声排放标 准》（GB 12348-2008）3 类 标准要求	
注：*为待国家污染物监测方法标准发布后实施。					

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口 (编号、 名称)/污 染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001 排 气筒 (注 塑、脱模废 气)	非甲烷总烃、 颗粒物、苯乙 烯、丙烯腈、 甲苯、1,3-丁 二烯、乙苯、 臭气浓度	注塑机废气出口处分别设置 集气罩(集气罩的投影面积为 0.165m <sup>2</sup> , 集气罩与注塑工位 距离不超过 0.1m, 罩口风速 不低于 0.6m/s) 对废气进行 收集, 收集后通过“二级活性 炭”处理后经 15m 高排气筒 (1#) 排放。	《合成树脂工业污 染物排放标准》(GB 31572-2015)(含 2024 年修改单): 非甲烷总烃≤ 60mg/m <sup>3</sup> 颗粒物≤20mg/m <sup>3</sup> 苯乙烯≤20mg/m <sup>3</sup> 丙烯腈≤0.5mg/m <sup>3</sup> 甲苯≤8mg/m <sup>3</sup> 乙苯≤50mg/m <sup>3</sup> 1,3-丁二烯*≤ 1mg/m <sup>3</sup> 《恶臭污染物排放 标准》(GB14554-93) 臭气浓度≤2000 (无 量纲)
	厂界外	非甲烷总烃、 颗粒物、甲 苯、臭气浓 度、苯乙烯	破碎间全密闭, 破碎机进料口 及出料口均设置有防尘帘, 大 部分破碎粉尘沉降至破碎间 车间内, 少部分通过机械排风 系统排入大气环境中。	《合成树脂工业污 染物排放标准》(GB 31572-2015)(含 2024 年修改单) 非甲烷总烃≤ 4.0mg/m <sup>3</sup> 颗粒物≤1.0mg/m <sup>3</sup> 甲苯≤0.8mg/m <sup>3</sup> 《恶臭污染物排放 标准》(GB14554-93)  臭气浓度≤2000 (无 量纲) 苯乙烯≤ 5.0mg/m <sup>3</sup>
	车间外	非甲烷总烃	对采用局部收集方式的企业, 距废气收集系统排风罩开口 面最远处的废气无组织排放 位置控制风速, 不得低于 0.3 m/s。	《挥发性有机物无组 织排放控制标准》(GB 37822-2019) 非甲烷总烃≤ 6.0mg/m <sup>3</sup> (监控点处 1h 平均浓度值) 非甲烷总烃≤ 20mg/m <sup>3</sup> (监控点处 1h 平均浓度值)
地表水 环境	生化池	COD	营运期生活污水、地面清洁废 水、循环冷却水装置污水一同	《污水综合排放标 准》(GB 8978-1996)

		BOD <sub>5</sub>	依托生化池处理达《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)三级标准,再经市政污水管网进入重庆市排水有限公司茶园污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后经苦竹溪后最终进入长江。	三级标准 COD≤500mg/L BOD <sub>5</sub> ≤300mg/L SS≤400mg/L 氨氮≤45mg/L 石油类≤20mg/L 总磷≤8mg/L
		SS		
		氨氮		
		石油类		
		总磷		
声环境	生产设备	噪声	基础减振、合理布局、厂房隔声等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中 3 类,昼间≤65dB,夜间≤55dB
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	<p>①一般工业固体废物:废包装材料、注塑机清洁废料、模具清理废料、废模具、分类收集后交由回收处理单位;边角料/不合格品经破碎机破碎后回用于生产。设一般工业固废暂存间,位于项目 1F 东侧,约 20m<sup>2</sup>,设标识牌。</p> <p>②危险废物:主要包括废液压油、废润滑油、空压机含油废液废油桶、废含油棉纱/手套、废活性炭,分类收集后暂存于危废贮存点,定期交由有危废处理资质单位处理,位于 1F 东侧,约 15m<sup>2</sup>,且暂存间做好防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐措施,并设标志牌。</p> <p>③生活垃圾:生活垃圾由当地环卫部门收运处置。</p>			
土壤及地下水污染防治措施	<p>采取了“源头控制+分区防渗”措施,做好分区防渗措施。危废贮存点、液体物料存放区做重点防渗,其防渗技术要求满足等效黏土防渗层 Mb≥6.0m, K≤1×10<sup>-7</sup>cm/s 的黏土层防渗性能;一般防渗区为一般工业固废暂存间,防渗性能应不低于 1.5m 厚渗透系数为 1.0×10<sup>-7</sup>cm/s 的黏土层防渗性能;其他区域为简单防渗区,普通地面硬化即可。</p>			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	<p>①油类、废油应储存在阴凉、通风的房间内,采用密闭铁桶或塑料桶储存,在桶下方设置不小于最大存量的托盘。</p> <p>②分区防渗:危废贮存点、液体物料存放区、机加工设备摆放区做重点防渗,其防渗技术要求满足等效黏土防渗层 Mb≥6.0m, K≤1×10<sup>-7</sup>cm/s 的黏土层防渗性能;一般防渗区为一般固废暂存间,防渗性能应不低于 1.5m 厚渗透系数为 1.0×10<sup>-7</sup>cm/s 的黏土层防渗性能;其他区域为简单防渗区,普通地面硬化即可</p> <p>③远离火种、热源,远离易燃、可燃物。工作场所严禁吸烟,设防火、禁烟标牌。</p>			



	<p>④建立安全生产规章制度和措施，保证生产的正常、安全。建立健全各级管理机制和机构，全面落实安全生产责任制，并严格执行。严格防火制度，并配备一定数量的消防设施，认真做好安全检查记录。</p> <p>⑤加强环境风险管理。</p>
其他环境管理要求	<p><b>1、环境管理</b></p> <p>项目配置 1 名环保专职人员，负责对公司内日常环保工作进行监督、环保设施的运行维护及污染源监测工作。</p> <p><b>2、排污口规范化建设</b></p> <p>(1) 废气</p> <p>有组织排放的废气，对其排气筒进行编号并设置标志，排气筒应设置便于人工采样、监测的采样口，采样口的设置应符合《污染源监测技术规范》要求。根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染源采样方法》（GB/T16157-1996），采样口必须设置常备电源。在排气筒上设置永久采样孔和采样监测平台；采样口位置应选择垂直管段，在距弯头、变径管下游方向不小于 6 倍直径距离处。采样孔内径应不小于 80mm，采样孔管长应不大于 50mm。不使用时应用盖板、管堵或管帽封闭。如果是矩形排气筒的，其当量直径 <math>D=2AB/(A+B)</math>，式中 A、B 为边长。</p> <p>(2) 固体废弃物</p> <p>①一般固体废弃物应设置专用贮存、堆放场地。</p> <p>②危险废物应设置专用堆放场地，并必须有防扬散、防流失，防渗漏等防治措施。</p> <p>③除综合利用外，固体废物的处置、贮存、堆放场应分别树立相应的标牌。危险废物贮存、处置场，设置警告性环境保护图形标志牌。</p> <p>(3) 排污口标志要求</p> <p>排污口必须按照国家颁布的有关污染物强制性排放标准的要求，设置排污口标志牌，排污口标志牌是对排污单位排放污染物实施监测采样和监督管理的法定标志。标志牌设置应距污染物排污口（源）及固体废物贮存（处置）场或采样、监测点附近且醒目处，并能长久保留。可根据情况分别选择设置立式或平面固定式标志牌，在地面设置标志牌上缘距离地面 2 米。标志牌制作和规格参照《关于印发排污口标志牌技术规格的通知》（环办[2003]95 号）执行。</p> <p><b>3、环保竣工验收</b></p> <p>根据《建设项目环境保护管理条例》，建设项目设计和施工中应严格落实“三同时”制度，建设单位应按照国家及本市有关法律法规、建设项目竣工环境保护验</p>

	<p>收技术规范、建设项目环境影响报告书（表）和审批决定等要求，自主开展相关验收工作。建设项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。</p> <p>建设单位是建设项目竣工环境保护验收的责任主体，应当按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》等文件规定的程序和标准，组织对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，公开相关信息，接受社会监督，确保建设项目需要配套建设的环境保护设施与主体工程同时投产或者使用，并对验收内容、结论和所公开信息的真实性、准确性和完整性负责，不得在验收中弄虚作假。</p> <p>建设项目竣工后，除需要取得排污许可证的水和大气污染防治设施外，其他环境保护设施的验收期限一般不超过3个月，需要对该类环境保护设施进行调试或者调整的，验收期限可以适当延期，但最长不超过12个月。</p> <p><b>4、排污许可</b></p> <p>项目属于《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》中的登记管理的行业，应在全国排污许可证管理信息平台进行排污登记。企业应在项目建设完成并取得排污登记回执后及时对环保设施进行验收。</p> <p><b>5、活性炭质量和更换要求</b></p> <p>根据《2025年重庆市夏季空气质量提升工作方案》，“颗粒活性炭碘吸附值<math>&gt;800\text{mg/g}</math>或四氯化碳吸附率<math>&gt;45\%</math>；蜂窝活性炭碘吸附值<math>&gt;650\text{mg/g}</math>或四氯化碳吸附率<math>&gt;35\%</math>；活性炭纤维比表面积应不低于<math>1100\text{m}^2/\text{g}</math>（BET法）或四氯化碳吸附率<math>&gt;65\%</math>”、“采用蜂窝活性炭时，气体流速宜低于<math>1.20\text{m/s}</math>。”、“活性炭更换周期宜不超过累计运行500小时或3个月”，项目选择蜂窝活性炭，碘值高于<math>650\text{mg/g}</math>的活性炭，活性炭纤维比表面积高于<math>1100\text{mmg}</math>（BET法），活性炭更换周期低于3个月，满足《2025年重庆市夏季空气质量提升工作方案》。</p>
--	---

## 六、结论

重庆金宇达汽车零部件有限公司汽车注塑零部件生产项目符合国家产业政策，总平面布置合理。在落实本评价要求的污染治理措施，并加强营运期管理后，可以做到达标排放，可有效防止废水、废气、噪声对周围环境的影响。

因此，从环境保护的角度分析，该项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体 废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	/	/	/	0.297	0	0.297	+0.297
废水	COD	/	/	/	1.381/0.153	0	1.381/0.153	+1.381/0.153
	BOD <sub>5</sub>	/	/	/	0.614/0.031	0	0.614/0.031	+0.614/0.031
	氨氮	/	/	/	0.123/0.015	0	0.123/0.015	+0.123/0.015
	SS	/	/	/	1.074/0.031	0	1.074/0.031	+1.074/0.031
	石油类	/	/	/	0.003/0.003	0	0.003/0.003	+0.003/0.003
	总磷	/	/	/	0.006/0.001	0	0.006/0.001	+0.006/0.001
一般工业 固体废物	不合格产品/边角料	/	/	/	11	0	11	+11
	废包装材料	/	/	/	0.5	0	0.5	+0.5
	注塑机清洁废料	/	/	/	2	0	2	+2
	模具清理废料	/	/	/	1.635	0	1.635	+1.635
	废模具	/	/	/	0.2	0	0.2	+0.2
危险废物	废液压油	/	/	/	0.012	0	0.012	+0.012
	废润滑油	/	/	/	0.018	0	0.018	+0.018
	空压机含油废液	/	/	/	0.02	0	0.02	+0.02
	废油桶	/	/	/	0.007	0	0.007	+0.007
	废含油棉纱/手套	/	/	/	0.03	0	0.03	+0.03



	废活性炭	/	/	/	6.831	0	6.831	+6.831
生活垃圾	生活垃圾	/	/	/	7.2	0	7.2	+7.2

注：废水排放量斜杠前方数据为排入市政管网的量，斜杠后方数据为排入外环境的量。⑥=①+③+④-；⑦=⑥-①