

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(告知承诺制公示版)

项目名称: 北美出口活塞

建设单位: 重庆瑞方渝美压铸有限公司

编制日期: 2026 年 5 月

中华人民共和国生态环境部制

# 建设项目环境影响报告表

## (污染影响类)

项目名称： 北美出口活塞式  
建设单位（盖章）： 重庆瑞方渝美压铸有限公司  
编制日期： 2026年5月



中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号	i3anjt		
建设项目名称	北美出口活塞		
建设项目类别	33—071汽车整车制造；汽车用发动机制造；改装汽车制造；低速汽车制造；电车制造；汽车车身、挂车制造；汽车零部件及配件制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	 重庆瑞方渝美压铸有限公司		
统一社会信用代码	915001087842015479		
法定代表人（签章）	王先华 		
主要负责人（签字）	何巨龙 何巨龙		
直接负责的主管人员（签字）	何巨龙 何巨龙		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	 重庆拓德环境技术有限公司		
统一社会信用代码	91500112MA60CNYF54		
三、编制人员情况			
1 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
周珍	2015035550352014558001000229	BH006304	周珍
2 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
曾双双	建设项目工程分析、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单	BH053070	曾双双
周珍	建设项目基本情况、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、结论	BH006304	周珍

重庆瑞方渝美压铸有限公司关于《北美出口活塞项目环境影响报告  
表》的确认函

重庆市南岸区生态环境局：

我单位委托重庆拓德环境技术有限公司编制了《北美出口活塞项目环境影响报告表》（以下简称：环评文件）。经我公司审查，认可环评文件中的内容，报告内容的全面、真实；报告内容符合事实情况，现予以确认。我单位同意《报告表》上报，并承诺在项目建设、运营中落实《报告表》中提出的环保措施，确保项目建设不会对环境造成重大影响。

确认方（盖章）：重庆瑞方渝美压铸有限公司





重庆瑞方渝美压铸有限公司  
关于同意对《北美出口活塞项目环境影响报告表》（公示版）  
进行公示的说明

重庆市南岸区生态环境局：

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等有关规定，我司委托重庆拓德环境技术有限公司编制了《北美出口活塞项目环境影响报告表》，报告表内容及附图附件等资料均真实有效，我公司作为环境保护主体责任，愿意承担相应的责任。报告表（公示版）已删除了涉及技术和商业秘密的章节（删除内容主要包括：个人隐私）。我司同意对报告表（公示版）进行公示。

特此说明。



# 一、建设项目基本情况

建设项目名称	北美出口活塞		
项目代码	2103-500108-04-01-466877		
建设单位联系人	何**	联系方式	139*****
建设地点	重庆市南岸区玉马路 83 号		
地理坐标	( 106 度 38 分 46.396 秒, 29 度 29 分 17.338 秒)		
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造、C3392 有色金属铸造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业 36 汽车零部件及配件制造 367；三十、金属制品业 68 铸造及其他金属制品制造 339
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	重庆经开区改革发展科技局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2103-500108-04-01-466877
总投资（万元）	1850	环保投资（万元）	50
环保投资占比（%）	2.7	施工工期	13 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地面积（m <sup>2</sup> ）	20111m <sup>2</sup> （不新增用地）
专项评价设置情况	对照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中“表1专项评价设置原则表”，扩建项目无需设置专项评价，对照情况见下表。		
	<b>表1-1 专项评价设置情况说明</b>		
	类别	设置原则	项目情况对照
	大气	排放废气含有毒有害污染物 <sup>1</sup> 、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 <sup>2</sup> 的建设项目	扩建项目不涉及有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气，无需设置大气环境影响专项评价
地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂		扩建项目污废水排放方式为间接排放，故不设置地表水专项评价
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 <sup>3</sup> 的建设项目	扩建项目有毒有害和易燃易爆危险物质存储量均未超过临界量，不设专项评价

	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	扩建项目不涉及取水，不设专项评价
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	扩建项目不属于海洋工程建设项目，不设专项评价
	注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。 2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。 3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169）附录 B、附录 C。		
规划情况	《重庆经济技术开发区规划》		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称：《重庆经济技术开发区规划环境影响报告书》 审查意见函：《重庆市生态环境局关于重庆经济技术开发区规划环境影响报告书审查意见的函》，渝环函〔2023〕512号 审批单位：重庆市生态环境局 审查时间：2023 年 9 月 3 日		
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p><b>1、与《重庆经济技术开发区规划》符合性分析</b></p> <p>根据《重庆经济技术开发区规划》：重庆经开区总规划面积64平方公里，分为南坪板块和拓展区2个区域。其中，南坪板块位于南岸区花园路街道、南坪街道的部分区域，规划面积5平方公里，属于国家级经开区范围；拓展区位于南岸区茶园组团，规划面积59平方公里，属于重庆市级经开区范围。经开区拓展区四至范围为北靠长江，东至绕城高速公路，西以通江大道为界，南接巴南区，包括茶园新区、峡口镇、长生桥镇、迎龙镇和广阳镇的部分区域，总面积约59km<sup>2</sup>，共涉及现状茶园组团的A（部分）、C、D、E（部分）、F、G、H、I（部分）、J、L、M、N、P、R共14个标准分区。拓展区规划的主导产业为电子信息、装备制造。重点推进制造业转型升级、推动互联网、大数据、人工智能与制造业深度融合。目前各工业用地现状主导产业与原规划主导产业发展定位基本一致，但存在一部分非主导产业企业情况。其中纺织服装、医药化工、建材、包装印刷、食品行业等非主导产业不属于禁建类。</p> <p>扩建项目位于重庆市南岸区玉马路83号，属于重庆经济技术开发区拓展区一茶园组团一H标准分区内，主要为汽车零部件及配件制造、有色金属铸造，与规划区主导产业不冲突。</p> <p><b>2、与《重庆经济技术开发区规划环境影响报告书》的符合性分析</b></p>		

对照《重庆经济技术开发区规划环境影响报告书》提出的环境准入负面清单，扩建项目符合性分析见下表。

**表 1-2 与环境准入负面清单符合性分析**

分类	管控要求	项目情况	符合性
空间布局	①禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库	扩建项目为汽车零部件及配件制造、有色金属铸造，不属于化工项目和尾矿库项目	符合
	②禁止新建、改建、扩建排放废水中含五类重金属（镉、铬、汞、砷、铅）、剧毒物质和持久性有机污染物的工业项目。规划区禁止新建、扩建化工项目	扩建项目为汽车零部件及配件制造、有色金属铸造，不属于排放废水中含五类重金属（镉、铬、汞、砷、铅）、剧毒物质和持久性有机污染物的工业项目，不属于化工项目	符合
	③长江绿色产业园 A 区西面和北面靠近长生桥北部住区一侧、东面靠近重庆监狱安置房一侧的工业用地、重庆软件园 C 区西面靠近长生桥南部住区一侧和长江绿色产业园 B 区北面靠近长生桥中部住区一侧的工业用地、东港环保创新基地周边紧邻居住用地的工业用地，以及邻近长生桥中心幼儿园的工业用地，不得新引入高噪声、异味明显等易扰民的工业项目。	扩建项目周边均为工业企业，不涉及临近居住用地	符合
	④NA2-7 书房 220KV 变电站防护距离内不得规划建设环境敏感建筑物	不涉及	符合
	⑤沿长江一公里范围内禁止引进危险品的仓储、物流配送企业。新型产业用地（M0）用地入驻企业应满足新型产业用地产业类型要求，不得引入重污染企业	扩建项目不属于危险品的仓储、物流配送企业，不属于新型产业用地（M0）用地	符合
	⑥合理布局有环境保护距离要求的工业企业，其环境保护距离包络线原则上应控制在规划边界或用地红线内，邻近学校、居住用地等环境敏感区域的项目，环境保护距离应控制在项目用地红线以内	扩建项目无需设置环境保护距离	符合



		⑦在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目不予准入	不涉及	符合
		⑧企业噪声防护距离内不得建设噪声敏感建筑物。禁止在噪声敏感建筑物集中区域新建、改建、扩建产生环境噪声污染的工业企业，或者从事金属加工、石材加工、木材加工等产生环境噪声污染的活动	扩建项目无需设置噪声防护距离，扩建后产生的噪声经建筑隔声、减振处理后对外界影响较小	符合
		⑨在长生桥中心幼儿园应尽快搬迁，在拆除搬迁前，与幼儿园紧邻的工业用地不得引入对幼儿园存在环境影响的工业项目，幼儿园紧邻的已建项目，不得新增污染物排放	扩建项目周边均为工业企业，不涉及临近居住用地	符合
		⑩南坪板块不再新建和扩建工业项目，现有工业企业可进行技术改造升级，逐步退出，向创新型产业功能转型	不涉及	符合
	污染物排放管控	①使用满足《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求（GB/T38597-2020）》中要求的低（无）VOC <sub>s</sub> 含量的原辅料（涂料、胶粘剂、清洗剂等）；加强废气收集，安装高效治理设施，提高有机废气收集及处理效率。涉及喷涂的企业宜使用水性涂料或其他环保型涂料	扩建项目不涉及涂料、胶粘剂、清洗剂等，生产过程中产生的废气经处理后均达标排放	符合
		②制药、电子设备制造、包装印刷、家具制造及其他产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动，应当在密闭空间或者设备中进行，并按照规定安装、使用污染防治设施，保持正常运行；无法密闭的，应当采取措施减少废气排放	扩建项目不涉及制药、电子设备制造、包装印刷、家具制造及其他产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动	符合
		③工业涂装企业和涉及喷涂	扩建项目不属于涂装企	符合

		作业的机动车维修服务企业，应当按照规定安装、使用污染防治设施，使用低挥发性有机物含量的原辅材料，或者进行工艺改造，并对原辅材料储运、加工生产、废弃物处置等环节实施全过程控制	业，不涉及喷涂作业	
		④新建、扩建项目禁止燃用国家和地方规定的高污染燃料	企业不涉及高污染燃料	符合
		⑤禁止新建、扩建专业电镀项目，现有电镀企业执行《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表3标准	不涉及	符合
		⑥在交通干线两侧新建噪声敏感建筑物的，应当符合噪声防护要求。建设单位应采取设置声屏障、绿化防护带或者其他控制环境噪声污染的有效措施	不涉及	符合
	环境 风险 防护	①不得新建、扩建《企业突发环境事件风险分级方案》（HJ941-2018）中规定的重大环境风险等级的工业项目	扩建项目不属于重大环境风险等级的工业项目	符合
		②构建三级水环境风险防控体系，分别在东港环保创新基地、南部工业集中区、长江绿色产业园A区设置规划区工业片区级事故池。事故池建成前，不得新建、扩建环境风险潜势Ⅱ级及以上的项目	扩建项目环境风险潜势为Ⅰ	符合
		③用途变更为住宅用地、公共管理与公共服务用地的，应当依法开展土壤污染状况调查。调查表明土壤污染可能对人体健康造成风险的，依法依规进一步开展风险评估，确定风险水平是否可接受	扩建项目不涉及用地用途变更	符合
	资源 开发 利用 要求	新建和改造的工业项目清洁生产水平应达到国内先进水平	扩建项目清洁生产水平达到国内先进水平	符合
	由上表可知，扩建项目不在规划环评的环境准入负面清单内。因此，本评			

	价认为扩建项目符合规划环评中的相关要求。		
	3、与《重庆市生态环境局关于重庆经济技术开发区规划环境影响报告书审查意见的函》（渝环函（2023）512号）符合性分析		
	表 1-3 与规划环评审查意见符合性分析		
	审查意见内容	项目情况	符合性
	<p>（一）严格生态环境准入</p> <p>强化规划环评与“三线一单”、国土空间“三区三线”等成果衔接，主要管控措施应符合重庆市及南岸区“三线一单”生态环境分区管控要求。规划区入驻项目应满足相关产业政策和环保准入要求以及《报告书》制定的生态环境管控要求</p>	扩建项目满足相关产业政策和环保准入要求以及《报告书》制定的生态环境管控要求	符合
	<p>（二）强化空间布局约束</p> <p>开发建设应符合《中华人民共和国长江保护法》和重庆市关于沿江产业布局的相关规定。沿长江岸线一公里范围内禁止引进危险化学品仓储、物流企业。根据《重庆市人民政府办公厅关于印发重庆市主城区“两江四岸”治理提升实施方案的通知》（渝府办〔2018〕25号），规划区邻长江干流一侧，根据生态保育和使用功能需要，严格滨江建筑后退控制，划定绿化缓冲带控制线，未出让土地原则上控制不少于 100 米的绿化缓冲带，局部有条件地段可适当扩大，特殊情况下不少于 50 米。苦溪河市级湿地公园保育区除开展保护、监测、科学研究等必需的活动外，不得进行任何与湿地生态系统保护无关的其他开发建设活动。严格控制占用苦溪河湿地公园范围，建设项目选址、选线应当避让湿地公园，无法避让的应当尽量减少占用，并采取必要措施减轻对湿地生态功能的不利影响。南坪板块不再新建和扩建工业项目。长江绿色产业园 A 区西面靠近长生桥北部住区一侧的工业用地、重庆软件园 C 区西面靠近长生桥南部住区一侧和北面靠近长生桥中部住区一侧的工业用地、东港环保创新基地周边紧邻居住用地的工业用地，以及邻近长生桥中心幼儿园的工业用地，不得新引入高噪声、排放异味气体等易扰民的工业项目。紧邻长生桥中心幼儿园的已建项目不得新增污染物排放量。规划区禁止新建、扩建化工项目和专业电镀项目。合理布局有环境防护距离要求的工业企业，其环境防护距离原则上应</p>	扩建项目符合《中华人民共和国长江保护法》和重庆市关于沿江产业布局的相关规定。扩建项目不属于危险化学品仓储、物流企业。项目在现有厂区内扩建，不属于上述区域	符合

	<p>控制在规划边界或用地红线内</p> <p>(三) 加强污染排放管控</p> <p>1.水污染物排放管控。</p> <p>规划区应持续完善污水收集管网建设，实施雨、污分流排水体制，加快建设截污干管等排水基础设施，实现集中污水处理设施全覆盖。南坪板块污水由市政污水收集管网收集进入鸡冠石城市污水处理厂进一步处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入长江。拓展区牛头山一线以西污水收集进入茶园新区城市污水处理厂集中处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入苦竹溪后汇入长江；牛头山一线以东污水收集进入东港新城污水处理厂集中处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入小龙洞河后汇入长江。加快实施茶园新区城市污水处理厂扩建工程，鼓励茶园新区城市污水处理厂和东港新城污水处理厂建设再生水厂，实现污水再生利用。禁止新建、改建、扩建排放废水中含五类重金属（镉、铬、汞、砷、铅）、剧毒物质和持久性有机污染物的工业项目。入驻企业废水应自行处理达相关标准要求后再入集中污水处理厂进一步处理，其中，有行业排放标准的需处理达到行业排放标准的间接排放标准（特征污染物处理达直接排放标准），无行业排放标准的需处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。现有电镀企业废水排放应达到《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表3标准的排放限值要求</p> <p>2.大气污染物排放管控。</p> <p>优化能源结构，禁止新建、扩建使用高污染燃料的项目，采用先进工艺，提高能源综合利用效率。燃气锅炉应采用低氮燃烧技术。加强工业企业大气污染治理，各入驻企业应采取有效的废气处理措施，确保工艺废气稳定达标排放。涉及挥发性有机污染物排放的项目从源头加强控制，使用低（无）VOCs涂料，强化无组织排放废气的收集和处理，尽量减少无组织排放，严格按照国家及重庆市关于挥发性有机物治理的相关要求</p>	<p>扩建项目生活污水、生产废水依托现有污水处理设施处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，经市政污水管网进入茶园新区城市污水处理厂处理达标后排入苦竹溪后汇入长江。扩建项目不属于排放废水中含五类重金属（镉、铬、汞、砷、铅）、剧毒物质和持久性有机污染物的工业项目，不属于电镀项目</p> <p>扩建项目采用天然气、电能作为生产能源；扩建项目不涉及燃气锅炉，生产过程中产生的废气经处理后达标排放，对周边环境的影响较小</p>	<p>符合</p> <p>符合</p>
--	---	--	---------------------

	求落实污染防治措施。加强含尘废气治理，采取先进工艺，配置相应的除尘装置。		
	<p>3.工业固废排放管控。</p> <p>加强一般工业固体废物综合利用和处置，按照减量化、资源化、无害化原则妥善收集、处置固体废物，鼓励企业自行回收利用一般工业固体废物；严格落实危险废物环境管理制度，对危险废物的收集、贮存、运输、利用、处置各环节进行全过程环境监管。严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）等有关规定设置危险废物暂存场所，危险废物转移应严格执行《危险废物转移管理办法》（生态环境部公安部交通运输部 部令第23号）相关要求。</p>	<p>扩建项目一般工业废物按要求利用、暂存和处置。危险废物暂存于危废贮存库，危废库严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）等有关规定设置，危废定期交有资质的单位处理</p>	符合
	<p>4.噪声污染管控。</p> <p>合理布局企业噪声源，高噪声源企业选址和布局应尽量远离居民区、学校等声环境敏感区。入驻企业应优先选择低噪声设备，采取消声、隔声、减振等措施，确保厂界噪声达标。穿越居住区的主干道，应通过设置噪声防护距离、合理规划建筑布局等措施减缓交通噪声影响，避免噪声扰民。</p>	<p>扩建项目采用建筑隔声、减振等措施，根据噪声预测结果，扩建项目建设完成后对周边声环境影响在可接受范围内</p>	符合
	<p>5.土壤、地下水污染风险防控。</p> <p>按源头防控的原则，可能产生地下水、土壤污染的企业，应严格落实分区、分级防渗措施，防范规划实施对土壤、地下水环境造成污染。定期开展土壤、地下水跟踪监测，根据监测结果完善污染防控措施，确保规划区土壤、地下水环境质量稳定达标</p>	<p>扩建项目采取了分区防控措施，将危废贮存库划分为重点防渗区，一般固废暂存间划分为一般防渗区；其他生产区划为简单防渗区。重点防渗区：重点防渗区的防渗性能要求不低于6.0m厚渗透系数为<math>1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}</math>的黏土层防渗性能；一般防渗区：防渗层的防渗性能等效黏土防渗层<math>M_b \geq 1.5\text{m}</math>，渗透系数<math>K \leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}</math>，简单防渗区：地面硬化</p>	符合
	<p>6.碳排放管控。</p> <p>按照碳达峰、碳中和相关政策要求，规划区做好碳排放控制管理，推动减污降碳协同共治，优化能源结构，推动产业绿色低碳转型，完善基础设施建设，推进清洁生产审核，从源头减少和控制温室气体排放，促进规划区产业绿色低碳</p>	<p>扩建项目使用清洁能源电能和天然气，生产水平满足国内先进水平，可有效减少和控制温室气体的排放</p>	符合

	循环发展		
	<p>（四）环境风险防控</p> <p>在现有环境风险防范体系基础上，持续建立健全环境风险防范体系，强化工业集中片区的环境风险防范措施，全面提升环境风险防范和事故应急处置能力，保障环境安全。鉴于规划的东港环保创新基地邻近长江，长江水环境较敏感，拓展区中部工业集中区（长江绿色产业园A区）和南部工业集中区（长江绿色产业园B区、软件园C区）现有化工、医药行业，区域环境风险防范措施不完善，规划区应立即启动并在2025年前全面完成东港环保创新基地、中部工业集中区、南部工业集中区片区级事故池等环境风险防范设施建设，确保事故废水不排入地表水体。事故池及事故废水收集系统建成前，不得新建、扩建环境风险潜势Ⅱ级及以上的项目。园区应加强对企业环境风险源的监督管理，相关企业应严格落实各项环境风险防范措施，防范突发性环境风险事故发生</p>	<p>扩建项目采取环境风险防范措施后，风险较小</p>	符合
	<p>（五）规范环境管理</p> <p>加强日常环境监管，执行建设项目环境影响评价和固定污染源排污许可制度。规划区应建立生态、环境空气、地表水、地下水、土壤等环境要素的监控体系，落实环境跟踪监测计划，适时开展环境影响跟踪评价；规划的实施范围、适用期限、规模、结构和布局等方面发生重大调整或修订的，应重新或者补充进行环境影响评价</p>	<p>扩建项目加强日常环境监管，严格执行建设项目环境影响评价和固定污染源排污许可制度</p>	符合
<p>由上表分析可知，扩建项目的建设符合《重庆市生态环境局关于重庆经济技术开发区规划环境影响报告书审查意见的函》（渝环函〔2023〕512号）的要求。</p>			



其他 符合性 分析	<b>1、项目与“三线一单”符合性分析</b>				
	<p>根据重庆市生态环境局关于印发《重庆市“三线一单”生态环境分区管控调整方案（2023年）》的通知（渝环规〔2024〕2号）、重庆市南岸区人民政府办公室关于印发《重庆市南岸区重庆经开区“三线一单”生态环境分区管控调整方案（2023年）》的通知（南岸府办发〔2024〕38号）以及“重庆市生态环境分区管控智检服务”检测结果，所在区域属于南岸区工业城镇重点管控单元-经开区拓展片区（环境管控单元编码：ZH50010820002）。</p> <p>扩建项目与“三线一单”符合性分析见下表。</p>				
	<b>表1-4 项目与“三线一单”管控要求的符合性分析表</b>				
	<b>环境管控单元编码</b>		<b>环境管控单元名称</b>		<b>环境管控单元类型</b>
	ZH50010820002		南岸区工业城镇重点管控单元-经开区拓展片区		重点管控单元 2
	<b>管控要求层级</b>	<b>管控类型</b>	<b>管控要求</b>	<b>建设项目相关情况</b>	<b>符合性分析结论</b>
	全市总体管控要求	空间布局约束	第一条、深入贯彻习近平生态文明思想，筑牢长江上游重要生态屏障，推动优势区域重点发展、生态功能区重点保护、城乡融合发展，优化重点区域、流域、产业的空间布局。	扩建项目符合上述文件中的准入要求	符合
			第二条、禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。禁止在长江、嘉陵江、乌江岸线一公里范围内布局新建重化工、纸浆制造、印染等存在环境风险的项目。	扩建项目为汽车零部件及配件制造、有色金属铸造，不属于化工项目，且位于重庆经济技术开发区拓展区一茶园组团一H标准分区内	符合
			第三条、禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目（高污染项目严格按照《环境保护综合名录》“高污染”产品名录执行）。禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。	扩建项目位于重庆经济技术开发区拓展区一茶园组团一H标准分区内，主要从事汽车零部件及配件制造、有色金属铸造，不属于“两高”项目	符合
			第四条、严把项目准入关口，对不符合要求的高耗能、高排放、低水平项目坚决不予准入。除在安全或者产业布局等方面有特殊要求的项目外，新建有污染	扩建项目位于重庆经济技术开发区拓展区一茶园组	符合

			物排放的工业项目应当进入工业集聚区。新建化工项目应当进入全市统一布局的化工产业集聚区。鼓励现有工业项目、化工项目分别搬入工业集聚区、化工产业集聚区。	团一H标准分区内，主要从事汽车零部件及配件制造、有色金属铸造，符合相关要求	
			第五条、新建、扩建有色金属冶炼、电镀、铅蓄电池等企业应布设在依法合规设立并经过规划环评的产业园区。	扩建项目不涉及上述行业	符合
			第六条、涉及环境防护距离的工业企业或项目应通过选址或调整布局原则上将环境防护距离控制在园区边界或用地红线内，提前合理规划项目地块布置、预防环境风险。	扩建项目不涉及环境防护距离	符合
			第七条、有效规范空间开发秩序，合理控制空间开发强度，切实将各类开发活动限制在资源环境承载能力之内，为构建高效协调可持续的国土空间开发格局奠定坚实基础。	扩建项目的建设在资源环境承载能力之内	符合
		污染物排放管控	第八条、新建石化、煤化工、燃煤发电（含热电）、钢铁、有色金属冶炼、制浆造纸行业依据区域环境质量改善目标，制定配套区域污染物削减方案，采取有效的污染物区域削减措施，腾出足够的环境容量。严格按照国家及我市有关规定，对钢铁、水泥熟料、平板玻璃、电解铝等行业新建、扩建项目实行产能等量或减量置换。国家或地方已出台超低排放要求的“两高”行业建设项目应满足超低排放要求。加强水泥和平板玻璃行业差别化管理，新改扩建项目严格落实相关产业政策要求，满足能效标杆水平、环保绩效A级指标要求。	扩建项目不涉及上述行业，不属于两高行业	符合
			第九条、严格落实国家及我市大气污染防控相关要求，对大气环境质量未达标地区，新建、改扩建项目实施更严格的污染物排放总量控制要求。严格落实区域削减要求，所在区域、流域控制单元环境质量未达到国家或者地方环境质量的，建设项目需提出有效的区域削减方案，主要污染物实行区域倍量削减。	扩建项目为汽车零部件及配件制造、有色金属铸造，产生的污染物经处理达标后排放	符合
			第十条、在重点行业（石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销等）推进挥发性有机物综合治理，推动低挥发性有机物原辅材料和产品源头替代，推广使用低挥发性有机物含量产品，推动纳入政府绿色采购名录。有条件的工业集聚区建设集中喷涂工程中心，配备高效治污设施，替代企业独立喷涂工序，对涉及喷漆、喷粉、印刷等废气进行集中处理。	扩建项目为汽车零部件及配件制造、有色金属铸造，不属于重点行业（石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销等）	符合
			第十一条、工业集聚区应当按照有关规定配套建设相应的污水集中处理设施，安装自动监测设备，工业集聚区内的企业向污水集中处理设施排放工业废水的，应当按照国家有关规定进行预处理，达到集中处理设施处理工艺要求后方	扩建项目依托已建的废水处理设施处理达标后排放	符合

			可排放。		
			第十二条、推进乡镇生活污水处理设施达标改造。新建城市生活污水处理厂全部按照一级 A 标及以上排放标准设计、施工、验收，建制乡镇生活污水处理设施出水水质不得低于一级 B 标排放标准；对现有截留制排水管网实施雨污分流改造，针对无法彻底雨污分流的老城区，尊重现实合理保留截留制区域，合理提高截留倍数；对新建的排水管网，全部按照雨污分流模式实施建设。	不涉及	符合
			第十三条、新、改、扩建重点行业（重有色金属矿采选业（铜、铅、锌、镍、钴、锡、锑和汞矿采选）、重有色金属冶炼业（铜、铅、锌、镍、钴、锡、锑和汞冶炼）、铅蓄电池制造业、皮革鞣制加工业、化学原料及化学制品制造业（电石法聚氯乙烯制造、铬盐制造、以工业固废为原料的锌无机化合物工业等）、电镀行业）重点重金属污染物排放执行“等量替代”原则。	不涉及上述行业	符合
			第十四条、固体废物污染环境防治坚持减量化、资源化和无害化的原则。产生工业固体废物的单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账。	扩建项目产生的固废采取相应污染防治措施	符合
			第十五条、建设分类投放、分类收集、分类运输、分类处理的生活垃圾处理系统。合理布局生活垃圾分类收集站点，完善分类运输系统，加快补齐分类收集转运设施能力短板。强化“无废城市”制度、技术、市场、监管、全民行动“五大体系”建设，推进城市固体废物精细化管理。	扩建项目运营期生活垃圾，袋装收集后，交当地市政环卫部门统一清运处置	符合
		环境风险 防控	第十六条、深入开展行政区域、重点流域、重点饮用水源、化工园区等突发环境事件风险评估，建立区域突发环境事件风险评估数据信息获取与动态更新机制。落实企业突发环境事件风险评估制度，推进突发环境事件风险分类分级管理，严格监管重大突发环境事件风险企业。	扩建项目不属于重大环境安全隐患项目，且项目采取相应风险防范措施	符合
			第十七条、强化化工园区涉水突发环境事件四级环境风险防范体系建设。持续推进重点化工园区（化工集中区）建设有毒有害气体监测预警体系和水质生物毒性预警体系。	扩建项目位于重庆经济技术开发区拓展区一茶园组团—H 标准分区内，不属于化工园区	符合
		资源利用 效率	第十八条、实施能源领域碳达峰碳中和行动，科学有序推动能源生产消费方式绿色低碳变革。实施可再生能源替代，减少化石能源消费。加强产业布局和能耗“双控”政策衔接，促进重点用能领域用能结构优化和能效提升。	扩建项目使用能源为电能、天然气，能源消耗小	符合
			第十九条、鼓励企业对标能耗限额标准先进值或国际先进水平，加快主要产品工艺升级与绿色化改造，推动工业窑炉、锅炉、电机、压缩机、泵、变压器等重点用能设备系统节能改造。推动现有企业、园区生产过程清洁化转型，精准	扩建项目为汽车零部件及配件制造、有色金属铸造，不涉及工业窑炉、锅炉、	符合

			提升市场主体绿色低碳水平，引导绿色园区低碳发展。	电机、压缩机、泵、变压器等重点用能设备	
			第二十条、新建、扩建“两高”项目应采用先进适用的工艺技术和装备，单位产品物耗、能耗、水耗等达到清洁生产先进水平。	扩建项目为汽车零部件及配件制造、有色金属铸造，不属于“两高”项目	符合
			第二十一条、推进企业内部工业用水循环利用、园区内企业间用水系统集成优化。开展火电、石化、有色金属、造纸、印染等高耗水行业工业废水循环利用示范。根据区域水资源禀赋和行业特点，结合用水总量控制措施，引导区域工业布局 and 产业结构调整，大力推广工业水循环利用，加快淘汰落后用水工艺和技术。	扩建项目为汽车零部件及配件制造、有色金属铸造，不属于上述高耗水行业	符合
			第二十二条、加快推进节水配套设施建设，加强再生水、雨水等非常规水多元、梯级和安全利用，逐年提高非常规水利用比例。结合现有污水处理设施提标升级扩能改造，系统规划城镇污水再生利用设施。	扩建项目不涉及	符合
	南岸区 重庆经开区 总体管控 要求	空间布局 约束	第一条、执行重点管控单元市级总体要求第一条、第二条、第四条、第六条、第七条。	扩建项目位于重庆经济技术开发区拓展区一茶园组团—H标准分区内，为汽车零部件及配件制造、有色金属铸造，符合产业政策相关要求，在长江支流岸线（苦竹溪）1公里范围内，环境风险较小	符合
			第二条、全区禁止新建、扩建化工项目和专业电镀项目。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、生态环境准入清单、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。	扩建项目不属于前述项目	符合
			第三条、加快推进南坪西区产业园生产性企业搬迁改造，南坪西区产业园禁止新建和扩建工业项目。	扩建项目位于重庆经济技术开发区拓展区，不属于南坪西区产业园	符合
			第四条、广阳岛片区实行严格生态保护。核心管控区禁止土地出让和商业开发建设。重点管控区严格控制建设用地规模、建筑高度和开发强度，禁止破坏广阳岛整体景观的活动。协调管控区禁止有损生态文明建设和环境保护的活动。	扩建项目位于重庆经济技术开发区拓展区，不属于广阳岛片区	符合

			第五条、优化空间布局，减少邻避矛盾。经开区拓展区持续推进现有工业企业转型升级，进一步优化布局，临近居住用地的工业用地不得引入高噪声、排放异味气体等易扰民的工业项目。	扩建项目周边均为工业企业，不涉及临近居住用地	符合
		污染物排放管控	第六条、执行重点管控单元市级总体要求第九条、第十一条、第十四条、第十五条。	扩建项目符合前述要求	符合
			第七条、在重点行业（工业涂装、包装印刷、家具制造、电子、化工、油品储运销等）推进挥发性有机物综合治理，推动低挥发性有机物原辅材料 and 产品源头替代，推广使用低挥发性有机物含量产品。	扩建项目不属于重点行业	符合
			第八条、深化交通源、扬尘源、餐饮油烟等大气污染源综合防治，逐步改善环境空气质量。全区禁止燃用高污染燃料。以公共领域用车纯电动化推广为重点，控制交通污染；以施工扬尘污染防治为重点，控制扬尘污染；强化源头防治，控制餐饮油烟排放。	扩建项目不涉及前述大气污染源	符合
			第九条、推动水环境质量持续改善。加快补齐城镇生活污水处理基础设施建设短板，实施鸡冠石污水处理厂四期扩建、茶园新区城市污水处理厂三期扩建工程。进一步完善城镇污水管网，加快推进污水管网新建、老旧管网改造及雨污分流改造等工程。	不涉及	符合
		环境风险防控	第十条、执行重点管控单元市级总体要求第十六条。	扩建项目满足前述要求	符合
			第十一条、持续优化水源地和水厂布局规划，实施观景口水厂扩建工程，推动迎龙湖水库停止饮用原水取水。	不涉及	符合
			第十二条、加强污染地块风险管控，防止污染扩散；严格执行污染地块再开发的相关管理要求，修复治理过程中注重防止二次污染。	不涉及	符合
			第十三条、完善重庆经济技术开发区拓展区园区级环境风险防范体系建设，建设工业片区级事故池。	园区已建事故池	符合
		资源利用效率	第十四条、执行重点管控单元市级总体要求第十八条、第十九条、第二十条。	扩建项目满足前述要求	符合
			第十五条、统筹推进农业、工业节水。加强农业节水，推广水肥一体化、喷灌、微灌、滴灌等节水灌溉技术，进一步调整优化种植业、养殖业结构，实现农业用水提质增效。加强农村生活节水，推进农村生活用水设施改造。大力推进工业节水改造，全区范围内严禁新建、改建、扩建高耗水工业项目。推广高效冷却、洗涤、循环用水、废污水再生利用、高耗水生产工艺替代等节水工艺和技术。	不涉及	符合
	单元管	空间布局	1.禁止新建、扩建化工项目。禁止新建、改建、扩建排放废水中含五类重金属	扩建项目位于重庆经济技	符合

	控要求	约束	（镉、铬、汞、砷、铅）、剧毒物质和持久性有机污染物的工业项目。2.紧邻居住用地的工业用地，禁止引入高噪声、异味等易扰民的工业项目。未开发居住用地与工业用地之间应预留防护隔离带。3.持续推进经开区拓展区现有传统工业企业转型升级、节能降碳、污染治理设施升级改造，逐步置换或淘汰部分高污染、高能耗的落后产能企业。4.沿长江岸线一公里范围内禁止引进危险品仓储、物流配送企业。5.广阳岛江心洲岸线为重点管控岸线，除规划的主城港区广阳岛旅游码头外，其余未规划部分岸线应与防洪规划相适应，不得建设影响蓄洪的项目。6.持续推进牛头山及明月山范围内废弃矿坑生态修复。7.广阳岛片区实行严格生态保护。核心管控区禁止土地出让和商业开发建设。重点管控区严格控制建设用地规模、建筑高度和开发强度，禁止破坏广阳岛整体景观的活动。协调管控区禁止有损生态文明建设和环境保护的活动。广阳岛岛内以“留白”“添绿”为主，植被种植区域和滩涂、水体等生态用地占总面积的比例不得低于 80%。8.禁止在下列地点新建、改建、扩建产生油烟、异味、废气的餐饮服务项目：（1）居民住宅楼；（2）未配套设立专用烟道的商住综合楼；（3）商住综合楼内与居住层相邻的商业楼层。	术开发区拓展区一茶园组团—H 标准分区内，为汽车零部件及配件制造、有色金属铸造，扩建项目周边为工业企业，不涉及临近居住用地，不属于前述项目	
		污染物排放管控	1.禁止燃用高污染燃料。2.新建、改建、扩建涉 VOCs 排放的项目，要加强源头控制，使用低（无）VOCs 含量的原辅料，加强废气收集，安装高效治理设施。3.广阳岛按照“绿色、低碳、循环、智能”的理念，建设四大生态设施体系，确保全岛清洁能源利用率 100%，实现岛内日常绿色交通出行率 100%，实现岛内生活垃圾对环境的零排放，实现岛内污水对环境的零排放。4.深化交通污染防治。加快优化调整交通运输结构，提升铁路、水路货运比例，降低公路运输货物占比和货物运输空载率。鼓励企业优先采用纯电动或者国五标准以上柴油货车、国三标准以上非道路移动机械。大力推广新能源车，推动公交车、出租车、网约车等公共领域用车纯电动化，公务用车带头使用纯电动车。推进构建“车—油—路”绿色交通体系。加快推进充换电设施和港口码头岸基供电设施建设。5.深化扬尘污染防治。建立施工工地管理清单，督促施工单位严格落实施工扬尘控制“十项规定”，持续推行“红黄绿”名单分级管控制度，建设扬尘控制示范工地。提高城市道路机械化清扫率，持续开展道路冲洗、洒水，空气污染预警期间加密冲洗保洁频次，建设扬尘控制示范道路。6.深化餐饮油烟综合整治，强化源头防治。安装高效油烟净化设施或者采取其他油烟治理措施的餐饮单位应当定期清洗和维护，确保有关设施、装置稳定运行并建立清洗维护台账。探索机关、学校、医院等公共机构食堂	扩建项目使用电能、天然气，产生的废气经收集处理后达标排放，对外环境影响小，不属于广阳岛片区	符合



			开展油烟净化设施第三方清洗维护。鼓励城市建成区电烧烤和集中熏制食品。7.加快推进茶园新区污水处理厂和鸡冠石污水处理厂扩建工程建设进度。有序推进茶园新区城市污水处理厂和东港新城污水处理厂升级成为再生水厂，规划规模分别为 18 万 m <sup>3</sup> /d 和 8m <sup>3</sup> /d。8.统筹推进迎龙新城等新城区管网规范化建设，进一步完善迎龙镇、广阳镇等区域城镇污水管网，推动支线管网和出户管的连接建设，实施混错接、漏接、老旧破损管网更新修复，提升污水收集效能。加快推进雨污分流改造，对破损、渗漏的污水管网和雨污合流管溢流口进行改造，消除点源污染。		
	环境风险 防控		1.加强污染地块风险管控，防止污染扩散；严格执行污染地块再开发的相关管理要求，修复治理过程中注重防止二次污染。未达到土壤污染风险评估报告确定的风险管控、修复目标的地块，禁止开工建设任何与风险管控、修复无关的项目。2.完善重庆经济技术开发区拓展区园区级水环境风险防范体系建设，建设片区级事故池。事故池及事故废水收集系统建成前，不得新建、扩建环境风险潜势Ⅱ级及以上的项目。3.禁止新建、扩建《企业突发环境事件风险分级方案》（HJ941-2018）中规定的水环境重大环境风险等级的工业项目。	扩建项目不属于水环境 重大环境风险等级的工业 项目	符合
	资源开发 效率要求		1.禁止新建、改建、扩建高耗水工业项目。推广高效冷却、洗涤、循环用水、废污水再生利用、高耗水生产工艺替代等节水工艺和技术，对采用列入淘汰目录工艺、技术和装备的项目，不予批准取水许可，建成一批节水型企业。2.广阳岛岛内建筑全面达到绿色建筑标准，应用 BIM 技术、绿色建材、装配式工艺等，建设被动式、微能耗建筑。3.完善供水管网体系和供水管网检漏制度，到 2025 年全区公共供水管网漏损率控制在 9%以内。加强公共领域节水，积极推广应用节水新技术、新工艺和新产品，公共建筑必须采用节水器具，在实施既有公共建筑节能改造项目中淘汰公共建筑中不符合节水标准的水嘴、便器水箱等生活用水器具。	扩建项目不属于高耗水 项目，不属于广阳岛片区	符合
	综上所述，扩建项目建设符合“三线一单”相关要求。				

其他符合性分析

2、产业政策符合性分析

扩建项目属于汽车零部件及配件制造、有色金属铸造，对照《产业结构调整指导目录（2024 年）》，不属于限制类和淘汰类，为允许类，符合国家产业政策。同时项目取得了重庆经开区改革发展科技局出具的备案证（项目代码：2103-500108-04-01-466877），符合国家产业政策。

3、与《重庆市产业投资准入工作手册》（渝发改投资〔2022〕1436 号）符合性分析

根据《重庆市产业投资准入工作手册》（渝发改投资〔2022〕1436 号）中的相关规定及要求，对项目符合性进行分析，详见下表。

表 1-5 与《重庆市产业投资准入工作手册》（渝发改投资〔2022〕1436 号）的符合性

序号	产业投资准入政策	项目情况	符合性
1	一、全市范围内不予准入的产业。 1. 国家产业结构调整指导目录中的淘汰类项目。 2. 天然林商业性采伐。 3. 法律法规和相关政策明令不予准入的其他项目。	扩建项目符合国家产业政策要求，不属于国家产业结构调整指导目录中的淘汰类项目，不涉及天然林商业性采伐，不属于全市范围内不予准入的产业	符合
2	二、重点区域范围内不予准入的产业。 1. 外环绕城高速公路以内长江、嘉陵江水域采砂。 2. 二十五度以上陡坡地开垦种植农作物。 3. 在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。 4. 饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、放养畜禽、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。 5. 长江干流岸线 3 公里范围内和重要支流岸线 1 公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库（以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外）。 6. 在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。 7. 在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的	扩建项目属于汽车零部件及配件制造、有色金属铸造，不属于重点区域范围内不予准入的产业	符合

	<p>投资建设项目。</p> <p>8. 在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。</p> <p>9. 在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。</p>		
3	<p>三、限制准入类</p> <p>（一）全市范围内限制准入的产业</p> <p>1. 新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。</p> <p>2. 新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。</p> <p>3. 在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。</p> <p>4. 《汽车产业投资管理规定》（国家发展和改革委员会令 第 22 号）明确禁止建设的汽车投资项目。</p> <p>（二）重点区域范围内限制准入的产业</p> <p>1. 长江干支流、重要湖泊岸线 1 公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目，长江、嘉陵江、乌江岸线 1 公里范围内布局新建纸浆制造、印染等存在环境风险的项目。</p> <p>2. 在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田等投资建设项目。</p>	<p>扩建项目位于重庆经济技术开发区拓展区一茶园组团—H 标准分区内，不属于限制准入类项目</p>	<p>符合</p>

由上表可知，项目的建设符合《重庆市产业投资准入工作手册》（渝发改投资〔2022〕1436 号）要求。

4、与《长江经济带发展负面清单指南（试行 2022 年版）》（长江办〔2022〕7 号）、《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022 年版）》（川长江办〔2022〕17 号）符合性分析

表 1-6 与重庆市长江经济带发展负面清单实施细则符合性分析

清单	清单实施细则	本项目情况	符合性
长江经济带发展负面清单	1.禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目，禁止建设不符合《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。	扩建项目不属于码头项目	符合

面清单指南	2. 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。	扩建项目不在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内，不在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内	符合
	3. 禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	扩建项目不在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内，不在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内	符合
	4. 禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。	扩建项目不在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内，不在国家湿地公园的岸线和河段范围内	符合
	5. 禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	扩建项目不占用长江流域河湖岸线，不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区内，不在岸线保留区内，不在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保留区内	符合
	6. 禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。	扩建项目废水间接排放，且不在长江干支流新设排污口	符合
	7. 禁止在“一江一口两湖七河”和 332 个水生生物保护区开展生产性捕捞。	不涉及捕捞	符合
	8. 禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	扩建项目不属于化工项目、无尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库	符合
	9. 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	扩建项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目	符合
	10. 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	不属于石化、现代煤化工等产业	符合
	11. 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项	不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目	符合

		目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。		
四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则	第五条	禁止新建、改建和扩建不符合全国港口布局规划, 以及《四川省内河水运发展规划》《泸州—宜宾—乐山港口群布局规划》《重庆港总体规划(2035年)》等省级港口布局规划及市级港口总体规划的码头项目。	不属于港口、码头项目	符合
	第六条	禁止新建、改建和扩建不符合《长江干线过江通道布局规划(2020—2035年)》的过江通道项目(含桥梁、隧道), 国家发展改革委同意过江通道线位调整的除外。	不属于过长江通道项目	符合
	第七条	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。自然保护区的内部未分区的, 依照核心区和缓冲区的规定管控。	不在自然保护区各区内	符合
	第八条	禁止违反风景名胜区规划, 在风景名胜区内设立各类开发区。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内建设宾馆、招待所、培训中心、疗养院以及与风景名胜资源保护无关的项目。	不在风景名胜区规划范围内	符合
	第九条	禁止在饮用水水源保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的建设项目, 禁止改建增加排污量的建设项目。	不涉及饮用水源保护区	符合
	第十条	饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内, 除遵守准保护区规定外, 禁止新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目;禁止从事对水体有污染的水产养殖等活动。	不涉及饮用水源二级保护区	符合
	第十一条	饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内, 除遵守二级保护区规定外, 禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目, 以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。	不涉及饮用水源保护区	符合
	第十二条	禁止在水产种质资源保护区岸线和河段范围内新建围湖造田、围湖造地或挖沙采石等投资建设项目。	不在水产种质资源保护区岸线和河段范围	符合
	第十三条	禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内开(围)垦、填埋或者排干湿地, 截断湿地水源, 挖沙、采矿, 倾倒有毒有害物质、废弃物、垃圾, 从事房地产、度假村、高尔夫球场、风力发电、光伏发电等任何不符合主体功能定位的建设项目和开发活动, 破坏野生动物栖息地和迁徙通道、鱼类回游通道。	不在国家湿地公园的岸线和河段	符合
	第十四条	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和岸线保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。	不占用长江流域河湖岸线, 不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区内, 不在岸线保留区内	符合

	第十五条 禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	不在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保留区内	符合
	第十六条 禁止在长江流域江河、湖泊新设、改设或者扩大排污口，经有管辖权的生态环境主管部门或者长江流域生态环境监督管理机构同意的除外。	扩建项目废水间接排放，不在长江干支流新设排污口	符合
	第十七条 禁止在长江干流、大渡河、岷江、赤水河、沱江、嘉陵江、乌江、汉江和 51 个（四川省 45 个、重庆市 6 个）水生生物保护区开展生产性捕捞。	不涉及捕捞	符合
	第十八条 禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。	扩建项目不属于化工园区和化工项目	符合
	第十九条 禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	扩建项目不设置尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库	符合
	第二十条 禁止在生态保护红线区域、永久基本农田集中区域和其他需要特别保护的区域内选址建设尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库。	扩建项目不属于尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库等项目	符合
	第二十一条 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。	扩建项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目	符合
	第二十二条禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	扩建项目不属于石化、现代煤化工项目	符合
	第二十三条禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。对《产业结构调整指导目录》中淘汰类项目，禁止投资；限制类的新建项目，禁止投资，对属于限制类的现有生产能力，允许企业在一定期限内采取措施改造升级。	扩建项目不属于落后产能项目。为《产业结构调整指导目录》中允许类项目	符合
	第二十四条禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。对于不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业，不得以其他任何名义、任何方式备案新增产能项目。	扩建项目不属于过剩产能行业的项目	符合
5、与《中华人民共和国长江保护法》（2020 年 12 月 26 日第十三届全国人民代表大会常务委			
员会第二十四次会议通过）符合性分析			
表 1-7 与《中华人民共和国长江保护法》符合性分析			



项目	《中华人民共和国长江保护法》	项目情况	符合性
规划与管控	禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目	扩建项目为汽车零部件及配件制造、有色金属铸造，不在长江干支流岸线一公里范围内，不属于化工园区和化工项目	符合
	禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外	扩建项目不在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内，不属于化工园区和化工项目，不涉及尾矿库	符合
资源与保护	长江流域省级人民政府组织划定饮用水水源保护区，加强饮用水水源保护，保障饮用水安全	扩建项目不在饮用水水源保护区内	符合
水污染防治	磷矿开采加工、磷肥和含磷农药制造等企业，应当按照排污许可要求，采取有效措施控制总磷排放浓度和排放总量；对排污口和周边环境进行总磷监测，依法公开监测信息	扩建项目为汽车零部件及配件制造、有色金属铸造，不属于磷矿开采加工、磷肥和含磷农药制造	符合
生态环境修复	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线	扩建项目不占用长江流域河湖岸线	符合
	禁止在长江流域水土流失严重、生态脆弱地区开展可能造成水土流失的生产建设活动。确因国家发展战略和国计民生需要建设的，应当经科学论证，并依法办理审批手续	扩建项目不涉及长江流域水土流失严重、生态脆弱的区域	符合
绿色发展	长江流域县级以上地方人民政府应当推动钢铁、石油、化工、有色金属、建材、船舶等产业升级改造，提升技术装备水平；推动造纸、制革、电镀、印染、有色金属、农药、氮肥、焦化、原料药制造等企业实施清洁化改造，企业应当通过技术创新减少资源消耗和污染物排放	扩建项目为汽车零部件及配件制造、有色金属铸造，运营期各污染物通过有效措施治理后可实现达标排放，对环境影响较小	符合
6、与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）的符合性分析			
表1-8 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）的符合性分析			
内容	与项目相关的要求	项目情况	符合性
工艺过程VOCs无组织排放控制	含VOCs产品使用过程：VOCs质量占比大于等于10%的含VOCs产品，其使用过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至VOCs废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至VOCs废气收集处理系统。	扩建项目仅产生少量有机废气，VOCs质量占比小于10%，故车间无组织排放	符合

VOCs 无组织排放收集处理要求	制 要 求	企业应建立台账，记录 VOCs 原辅料和含 VOC 产品名称、使用量、回收量、废气量、去向及 VOCs 含量等信息。台账保存至少 3 年。工艺过程产生含 VOCs 废料（渣、液）应按要求存储、转移和运输。盛装过 VOCs 物料废包装容器应加盖密闭。	项目所用的脱模剂 VOCs 质量占比小于 10%，故不涉及 VOCs 原辅料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料	符合
		VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备同步进行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气收集及处理设施或采取其他替代措施。	不涉及	符合
		应考虑工艺、操作方式、废气性质、处理方法等因素，对 VOCs 废气进行分类收集。废气收集系统排风罩（集气罩）设置应符合 GB/T16758 的规定。采用外部排风罩的，应按 GB/T16758、AQ/T4274-2016 规定的方法测量控制风速，测量点应选取在距排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不应低于 0.3m/s（行业相关规范有具体规定，按相关规定执行）。废气收集系统的输送管道应密闭。废气收集系统应在负压下运行。	不涉及	符合
		VOCs 废气收集处理系统污染物排放应符合 GB16297 或相关行业排放标准的规定。收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；对于重点地区，收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外。排气筒高度不低于 15m（因安全考虑或有特殊工艺要求的除外）。	项目 VOCs 产生浓度及产生量较低，可达标排放	符合

## 7、与《重庆市生态环境保护“十四五”规划（2021-2025 年）》符合性分析

表1-9 与《重庆市生态环境保护“十四五”规划（2021-2025年）》的符合性分析

相关要求		项目情况	符合性
改善水质	加强重点水环境综合治理。推进生活污水集中处理设施新、改、扩建，补齐城镇污水收集管网短板，实施错接、漏接、老旧破损管网的更新修复，对进水生化需氧量浓度低于 100mg/L 的污水处理厂实施“一厂一策”改造。完善工业园区污水集中处理设施建设及配套管网，升级改造工业园区污水处理设施。	扩建项目位于重庆经济技术开发区拓展区一茶园组团一H 标准分区内，营运期各污染物通过有效措施治理后实现达标排放	符合
提升大气环境质量	以挥发性有机物治理和工业炉窑整治为重点深化工业废气污染控制。加大化工园区及制药、造纸、化工、燃煤锅炉等集中整治力度。加强火电、水泥、砖瓦、陶瓷、	扩建项目位于重庆经济技术开发区拓展区一茶园组团一H 标准分区内，不属于重点深	符合

	建材加工等行业废气无组织排放监管。	化工业项目	
协同防治土壤和地下水污染	严格建设用地土壤污染风险管控和修复。落实重点监管单位自行监测、隐患排查、有毒有害物质排放报告制度，防止新增土壤污染。	扩建项目进行分区防渗措施	符合

扩建项目符合《重庆市生态环境保护“十四五”规划（2021-2025年）》相关要求。

**8、与《重庆市水生态环境保护“十四五”规划（2021~2025年）》符合性分析**

根据《重庆市生态环境局关于印发《重庆市水生态环境保护“十四五”规划（2021~2025年）的函》（渝环函〔2022〕347号），《重庆市水生态环境保护“十四五”规划（2021~2025年）》提出：强化生态空间管控。严格落实岸线空间管控，划定河湖岸线保护范围，制定河湖岸线保护规划，严格控制岸线开发建设，促进岸线合理高效利用。禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。禁止在长江流域重点生态功能区布局对生态系统有严重影响的产业。禁止市外重污染企业和项目向我市转移。除在安全或者产业布局等方面有特殊要求的项目外，新建有污染物排放的工业项目应当进入工业集聚区，新建化工项目应当进入全市统一布局的化工产业集聚区。

项目位于重庆市南岸区玉马路83号，属于汽车零部件及配件制造、有色金属铸造项目，不属于化工、尾矿库项目，占地不涉及重点生态功能区。符合规划要求。

**9、与《重庆市大气环境保护“十四五”规划（2021-2025年）》（渝环〔2022〕43号）符合性分析**

《规划》规定了“十四五”期间，重庆大气环境保护五大方面重点任务和措施。一是以挥发性有机物治理和工业炉窑综合整治为重点，深化工业污染控制；二是以柴油货车治理和纯电动车推广为重点，深化交通污染控制；三是以绿色示范创建和智能监管为重点，深化扬尘污染控制；四是以餐饮油烟综合整治和露天焚烧管控为重点，深化生活污染控制；五是以区域联防联控和科研管理支撑为重点，提高污染天气应对能力。以挥发性有机物治理和工业炉窑整治为重点深化工业废气污染控制。完成钢铁行业大气污染物超低排放改造。推进实施水泥行业产能等量或减量替代，推动工业炉窑深度治理和升级改造、垃圾焚烧发电厂氮氧化物深度治理。加大化工园区及制药、造纸、化工、燃煤锅炉等集中整治力度。加强火电、水泥、砖瓦、陶瓷、建材加工等行业废气无组织排放监管。严格落实 VOCs（挥发性有机物）含量限值标准，大力推进低（无）VOCs 原辅材料替代，将生产和使用高 VOCs 含量产品的企业列入强制性清洁生产审核名单。以工业涂装、包装印刷、家具制造、电子、石化、化工、油品储运销等行业为重点，强化 VOCs 无组织排放管控。推动适

	时把挥发性有机物纳入环境保护税征收范围。		
	扩建项目属于汽车零部件及配件制造、有色金属铸造项目，符合规划要求。		
	10、与《铸造企业规范条件》（T/CFA0310021-2023）的符合性分析		
	扩建项目与《铸造企业规范条件》符合性分析详见下表。		
	表1-10 与《铸造企业规范条件》（T/CFA0310021-2023）符合性分析		
	类别	具体细则	符合性
	一、建设条件与布局	1、企业的布局及厂址的确定应符合国家相关法律法规、产业政策以及各地方政府装备制造业和铸造行业的总体规划要求。	扩建项目位于重庆市南岸区玉马路 83 号,属于重庆经济技术开发区拓展区一茶园组团一H 标准分区内，符合要求
		2、企业生产场所应依法取得土地使用权并符合土地使用性质	扩建项目为工业用地，符合要求
	二、企业规模	1、现有企业及新建企业上一年度（或近三年）最高销售收入应不低于 7000 万元，最高产量应不低于 10000 吨	扩建项目现有销售收入约为每年 40000 万元，符合企业规模要求
	三、生产工艺	1、企业应根据生产铸件的材质、品种、批量，合理选择低污染、低排放、低能耗、经济高效的铸造工艺；2、企业不应使用国家明令淘汰的生产工艺。不应采用粘土砂干型/芯、七〇油砂型芯砂制型/芯等落后铸造工艺	扩建项目使用铝锭铸造工艺
	四、生产装备	1、企业不应使用国家明令淘汰的生产装备，如：无芯工频感应电炉、0.25 吨及以上无磁轭的铝壳中频感应电炉等。铸造生产企业采用冲天熔炉熔炼，其设备熔化率宜大于 10 吨/小时	扩建项目设置天然气加热的熔炼炉，属于重点区域，符合要求
		2、企业应配备与生产能力相匹配的熔炼（化）设备、如冲天炉、中频感应电炉、电弧炉等	扩建项目使用天然气加热的熔炼炉，匹配相应的金属液温度测量、测氢仪、光谱仪、化学成分分析测量仪器，符合要求
		3、企业应配备与产品及生产能力相匹配的造型、制芯及其他成型设备（线），如粘土造型机（线）、树脂砂混砂机、壳型（芯）机等	扩建项目不使用制芯设备，可满足企业的生产产能
		4、企业或所在产业集群（工业园区）应具备与其产能和质量保证体系相匹配的实验室和必要的检测设备	企业自设有检测设备
由上表分析可知，扩建项目符合《铸造行业准入条件》的相关要求。			

## 二、建设项目工程分析

建设内容	<p><b>1、项目由来及评价构思</b></p> <p>(1) 项目由来</p> <p>重庆瑞方渝美压铸有限公司（曾用名重庆吉尔法渝美压铸有限公司）成立于 2005 年，位于重庆市南岸区玉马路 83 号，是一家以生产、销售汽车用压铸件及机械加工件为主的企业。</p> <p>2012 年重庆瑞方渝美压铸有限公司委托重庆忠庆环境工程咨询服务有限公司编制完成《重庆吉尔法渝美压铸有限公司汽车变速箱生产线项目环境影响报告表》，该项目于 2012 年 10 月 10 日取得了“重庆市建设项目环境保护批准书”，批准文号渝（南岸）环准（2012）103 号。现有项目于 2013 年 12 月 17 日取得重庆市南岸区环保局下发的“重庆市建设项目竣工环境保护验收批复”（文号：渝（南岸）环验（2013）099 号）。2023 年重庆瑞方渝美压铸有限公司委托重庆贵泉达环保科技有限公司编制完成《年产 110 万件汽车变速箱生产线前处理生产线扩建项目环境影响报告表》，该项目于 2023 年 3 月 17 日取得了“重庆市建设项目环境影响评价文件批准书”，批准文号渝（南岸）环准（2023）10 号，根据建设单位提供资料，前处理生产线取消建设。</p> <p>根据环评批复，现有项目建设内容和规模为：租用两江机械闲置厂房及办公场所，已建设 4 条合金熔炼线、12 条压铸线及 1 条抛丸生产线，年生产 110 万件变速箱、变速箱壳体压铸件。</p> <p>2026 年 2 月重庆市生态环境局把重庆瑞方渝美压铸有限公司纳入 2025 年度重庆碳市场温室气体重点排放单位。</p> <p>随着市场的发展，厂区现有生产规模不能满足生产的需求，同时需要淘汰部分老旧设备，因此，重庆瑞方渝美压铸有限公司决定拟投资 1850 万元在现有厂区更换部分老旧设备，并新增熔炼炉、压铸机等设备，主要从事汽车零部件及配件制造，扩建完成后全厂形成 1000 万件汽车零部件加工能力。</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》要求，本项目应开展环境影响评价。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目属于三十三、汽车制造业 36 汽车零部件及配件制造 367 其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）；三十、金属制品业 68 铸造及其他金属制品制造 339 其他（仅分割、焊接、组装的除外），故本项目编制环境影响报告表。</p> <p>(2) 评价构思</p> <p>原项目“汽车变速箱生产线项目”环评时间为 2012 年，时间较久，依据的工业污染源产排污系数存在不足。本次扩建项目在现有生产线上进行扩建，将依据最新产排污系数核算全</p>
------	--





	2t 炉	2	1.6	2	12		23040	
合计							37728	23637.6
注：根据业主介绍各熔炼炉实际生产能力约为负荷的 80%。								
表 2-3 压铸产能匹配性分析一览表								
设备名称		型号或规格	数量(台)	日最大压铸批次 (件/d)	年工作时间 (d)	设计压铸量(万件/a)	年实际需求压铸量(万件/a)	
压铸工段	大压铸机	3000t	2	3500	300	210	1000	
		3300t	2	4000		240		
		2500t	1	2800		84		
		2000t	3	2200		198		
		1600t	1	1800		54		
	小压铸机	800t	2	900		54		
		650t	1	800		24		
		630t	1	700		21		
		500t	5	600		90		
		400t	2	500		30		
		580t	1	600		18		
		900t	2	1000		60		
	合计							1083

建设内容

4、项目组成

扩建项目组成见下表。

表 2-4 项目组成一览表

类别	工程内容	扩建前规模	本次扩建规模	扩建后全厂规模	备注
主体工程	熔炼工段	设 1 台 0.5t、1 台 0.75t、2 台 2.5t 的熔解炉，共计 4 台，主要工序有熔化、精炼。	依托已建成厂区，新增铝合金熔化炉 2 台、15 吨中储炉 3 台以及相关配套设备。	设 1 台 0.3t、1 台 0.5t、1 台 0.75t、1 台 1t、2 台 2t 的熔解炉，共计 6 台，15 吨中储炉 3 台，主要工序有熔化、精炼	厂房依托+新增设备
	压铸工段	设 10 台小压铸机、7 台大压铸机，每台压铸机均配置 1 台保温炉。	新增小压铸机 4 台、大压铸机 2 台以及相关配套设备。	设 14 台小压铸机、9 台大压铸机，每台压铸机均配置 1 台保温炉	厂房依托+新增设备
	抛丸工段	设 1 台大件通过式抛丸机、2 台小件抛丸机。	新增 1 台大件通过式抛丸机、3 台小件抛丸机。	设 2 台大件通过式抛丸机、5 台小件抛丸机	厂房依托+新增设备
	机加工工段	主要为 18 台钻工设备、2 台数控机床、5 台清洗机、2 台检漏机、2 台压装机、2 台柱销机。	依托机加工工段，新增各类机加工设备 90 台。	共设置各类机加设备 136 台，主体工程为门式钢架结构	厂房依托+新增设备
辅助工程	办公楼	办公楼位于厂房的南侧，共 4F，占地面积约 1500m²	依托现有办公大楼	办公楼位于厂房的南侧，共 4F，占地面积约 1500m²	依托
	车间办公室	模具车间东面修建车间办公室一座，楼层为 1 层，总建筑面积为 640.24m²	依托现有车间办公室	模具车间东面修建车间办公室一座，楼层为 1 层，总建筑面积为 640.24m²	依托
	倒班宿舍	依托两江机械的倒班房，共 5F，位于厂房的东北侧。	依托现有倒班楼	依托两江机械的倒班房，共 5F，位于厂房的东北侧	依托
	食堂	食堂位于厂房的东北侧，共 2F，建筑面积约 2169.74m²，为员工提供一日三餐。	依托现有食堂一座	食堂位于厂房的东北侧，共 2F，建筑面积约 2169.74m²，为员工提供一日三餐	依托
	停车棚	在办公生活区设置了停车棚。	依托现有停车场	在办公生活区设置了停车棚	依托
	维修系统	位于项目区南侧，一层，总占地面积 534m²，主要进行模具维修、检修。	依托现有维修系统	位于项目区南侧，一层，总占地面积 534m²，主要进行模具维修、检修	依托
	检测系统	位于项目区东北侧，一层，占地面积约 800m²。	依托现有检测系统	位于项目区东北侧，一层，占地面积约 800m²	依托

		X 探伤室	位于项目区西南侧，一层，占地面积约 20m <sup>2</sup> ，内部设置 1 台 X 探伤机。	依托现有 X 探伤室	位于项目区西南侧，一层，占地面积约 20m <sup>2</sup> ，内部设置 1 台 X 探伤机	依托
	储运工程	库房	分区设置变速箱成品库、变矩箱成品库、壳体和支架毛坯库、包装物库房、抛丸成品缓冲区、备品备件库等。	依托现有的库房	分区设置变速箱成品库、变矩箱成品库、壳体和支架毛坯库、包装物库房、抛丸成品缓冲区、备品备件库等	依托
	公用工程	供电	市政供电系统供电	依托市政供电系统供电	市政供电系统供电	依托
		供水	市政给水管网，项目内配套建设给水管网。	依托市政给水管网，项目内配套建设给水管网。	市政给水管网，项目内配套建设给水管网	依托
		排水	实行雨污分流制，雨水排至市政雨水管网；污水经处理达标后接入市政污水管网。	实行雨污分流制，雨水排至市政雨水管网；污水经处理达标后接入市政污水管网。	实行雨污分流制，雨水排至市政雨水管网；污水经处理达标后接入市政污水管网	依托
		空压系统	位于项目租用厂房内的东南侧，占地面积约 120m <sup>2</sup> ，内部共设置 4 台螺杆式空压机、1 台备用螺杆式空压机和 1 台冷冻式干燥机。	依托现有的空压机	位于项目租用厂房内的东南侧，占地面积约 120m <sup>2</sup> ，内部共设置 4 台螺杆式空压机、1 台备用螺杆式空压机和 1 台冷冻式干燥机	依托
		冷却循环水池	设于项目区东南侧，共建 2 座循环水池，用于冷却水的循环使用。	依托现有的冷却循环水池	设于项目区东南侧，共建 2 座循环水池，用于冷却水的循环使用	依托
		纯水制备系统	纯水制备系统的制备能力为 9t/h，配备 2 台，制备率 80%，每天工作 24h，则每天可产纯水量 432m <sup>3</sup> /d。	依托现有的纯水制备系统	纯水制备系统的制备能力为 9t/h，配备 2 台，制备率 80%，每天工作 24h，则每天可产纯水量 432m <sup>3</sup> /d	依托
	环保工程	废气	熔炼废气：4 台熔炼炉集中设 1 套除尘系统，废气收集后经 1 套布袋除尘系统处理后经现有（DA001）15m 排气筒排放	熔炼工段熔炼废气收集后经 1 套布袋除尘器+水喷淋+湿电吸附除尘器处理后经现有（DA001）15m 排气筒排放。	熔炼废气经熔炼炉上方的集气罩收集后进入“布袋除尘器+水喷淋+湿电吸附除尘器”处理后引至 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放	依托

			抛丸废气：小抛丸车间抛丸粉尘经布袋除尘器处理后，由 15m 高排气筒（DA002）排放；大抛丸车间抛丸粉尘经布袋除尘器处理后，由 15m 高排气筒（DA003）排放。	悬挂式 3 台抛丸机粉尘经自带的滤筒除尘器处理后，由 3 根 15m 高排气筒（DA002、3、4）排放；钢丝网带输送式 2 台抛丸机粉尘经自带的滤筒除尘器处理后，由 1 根 15m 高排气筒（DA005、DA006）排放；双工位转台 1 台抛丸机粉尘经自带的滤筒除尘器处理后，由 1 根 15m 高排气筒（DA007）排放。	悬挂式 3 台抛丸机粉尘经自带的滤筒除尘器处理后，由 3 根 15m 高排气筒（DA002、3、4）排放；钢丝网带输送式 2 台抛丸机粉尘经自带的滤筒除尘器处理后，由 1 根 15m 高排气筒（DA005、DA006）排放；双工位转台 1 台抛丸机粉尘经自带的滤筒除尘器处理后，由 1 根 15m 高排气筒（DA007）排放	新建+依托
		废水	生活污水：依托两江机械已建的生活污水处理站，处理站位于厂区东南侧，采用格栅+沉砂隔油+多隔断厌氧+斜管沉淀处理工艺，设计处理规模为 104m³/d。	依托两江机械已建的生活污水处理站	生活污水：依托两江机械已建的生活污水处理站，处理站位于厂区东南侧，采用格栅+沉砂隔油+多隔断厌氧+斜管沉淀处理工艺，设计处理规模为 104m³/d	依托
			生产废水依托现有工程生产废水处理站处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，经园区市政污水管网进入茶园新区城市污水处理厂处理达《城镇污水处理污染物排放标准》（GB18918-2002，含 2006 年、2025 年修改单）一级 A 标准后排入苦竹溪。	生产废水依托现有工程生产废水处理站	生产废水依托现有工程生产废水处理站处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，经园区市政污水管网进入茶园新区城市污水处理厂处理达《城镇污水处理污染物排放标准》（GB18918-2002，含 2006 年、2025 年修改单）一级 A 标准后排入苦竹溪	依托
		固废	依托现有一般固废暂存区，位于厂房西侧，建筑面积约 72m²，一般固废分类收集，外售资源回收单位。	依托现有的一般固废暂存区	依托现有一般固废暂存区，位于厂房西侧，建筑面积约 72m²，一般固废分类收集，外售资源回收单位	依托
			依托现有危废贮存库，本次扩建产生的危险废物暂存于厂房东侧的危废贮存库，面积为 30m²，地面已采取防腐防渗等	依托现有的危废贮存库、铝灰库	危废贮存库约 30m²，铝灰库约 30m²，现有项目使用面积约 20m²，剩余可使用面积约 40m²。本项目危险废物产生量约 35.794t，为确保危废间可容纳本	依托

			措施，危险废物采用专用容器分类收集后在危废贮存库暂存，由专人守防遗失，采用联单制。危废物间内设置有标识标牌，且已做好防风、防雨、防晒、防渗处理。		项目产生的危废及危废分区分类暂存要求，增加危险危废转移频率。该危废间内设置有标识标牌，且已做好“六防”处理，满足相关暂存要求	
			生活垃圾分类收集后由环卫部门定期清运	生活垃圾分类收集后由环卫部门定期清运	生活垃圾分类收集后由环卫部门定期清运	依托
	噪声		通过采取基础减震、厂房隔声等措施降低影响。	通过采取基础减震、厂房隔声等措施降低影响。	通过采取基础减震、厂房隔声等措施降低影响	依托+新建

建设内容	表 2-5 依托可行性							
	序号	名称	依托内容		依托可行性			
	1	倒班宿舍		两江机械倒班宿舍可提供 500 人住宿，现有住宿人数约 130 人（其中现有工程住宿人数 50 人，两江机械住宿人数 80 人），本项目仅新增员工 30 人，依托可行				
	2	食堂		两江机械前食堂可同时容纳 1000 人进餐，目前食堂最大就餐人数约 955 人（食堂两江机械有 650 人就餐，现有工程约 300 人就餐），本项目新增员工 30 人，依托可行				
	3	生活污水处理站	生活污水处理站设计处理规模为 104m³/d		处理能力可行性：现有处理量为 65m³/d，剩余处理量 39m³/d，本项目扩建完成后全厂生活污水排放量为 17.1m³/d，该处理设施剩余处理能力能满足拟建项目废水处理需要。污水达标排放可行性：原污水处理设施可实现达标排放。本项目废水污染因子与原项目废水中的污染因子相同，亦可实现达标排放			
	4	生产废水处理站	生产废水处理站设计处理规模为 400m³/d		处理能力可行性：生产废水处理站处理能力为 400m³/d，本项目扩建完成后全厂生产废水排放量为 270.815m³/d，该设施处理能力能满足扩建项目废水处理需要。污水达标排放可行性：根据监测报告生产废水处理站可实现达标排放。生产废水处理站采取“沉砂+隔油+气浮+好氧生化处理工艺+斜管沉淀”工艺，本项目生产废水经新建 pH 中和调节系统调节 pH 值后排入生产废水处理站处理后，可实现达标排放			
	5	一般固废暂存区	一般固废暂存区约 72m²		现有项目使用面积约 48m²，剩余可使用面积约 24m²，本项目一般固废转运频次增加，该一般固废暂存区可容纳本项目产生的一般固废。且该一般固废暂存区设置标识标牌，且已做好防风、防雨、防晒处理，满足相关暂存要求。			
	6	危废贮存库、铝灰库	危废贮存库约 30m²、铝灰库约 30m²		危废贮存库约 30m²，铝灰库约 30m²，现有项目使用面积约 20m²，剩余可使用面积约 40m²。本项目危险废物产生量约 26.195t，为确保危废间可容纳本项目产生的危废及危废分区分类暂存要求，增加危险危废转移频率。该危废贮存库内设置有标识标牌，且已做好“六防”处理，满足相关暂存要求。			
5、主要生产单元、主要工艺及生产设施名称								
对照工业和信息化部《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》第一批、第二批、第三批、第四批，本项目所用设备不属于淘汰落后设备，不属于《产业结构调整指导目录（2024 年）》中限制、淘汰类的设备。本项目主要生产单元、主要工艺及生产设施名称详见下表。								
表 2-6 主要生产单元、主要工艺及生产设施及设施参数表								
序号	设备名称	现有项目		扩建后全厂		本次新增设备	单位	备注
		型号或规格	数	型号或规格	数量			

				量					
1	熔炼炉	0.5t/0.75t/2.5t	4	0.3t/0.5t/0.75t/1t/2t/2t	6	2	台	熔化	
2	大压铸机	1600t/2000t/3300t/2500t/2000t	7	3000t/3300t/3300t/2500t/2000t/2000t/1600t/2000t/3000t	9	2	台	压铸	
3	小压铸机	500t/630t	2	800t/800t/650t/630t/500t/500t/500t/400t/400t/500t/500t/580t/900t/900t	14	12	台	压铸	
4	保温炉	非标	17	非标	23	6	台	保温	
5	中储炉	/	0	15t	3	3	台	保温	
6	抛丸机	非标	2	悬挂式 500t/630t	3	4	台	抛丸	
				钢丝绳带输送式 500t/630t	2				
				双工位转台式 500t	1				
7	CNC 钻攻中心	TC-S2C-O/CNC-B00	19	TC-S2C-O/CNC-B00	42	23	台	机加	
8	加工中心	/	0	订制，非标	23	23	台	机加	
9	数控机床	CF450	2	订制，非标	22	20	台	机加	
10	刀塔车床	非标	0	订制，非标	3	3	台	机加	
11	压装机	TC-S2C-O/CNC-B00	7	TC-S2C-O/CNC-B00	3	-4	台	压装	
12	液压切边机	YYQBJ 定做，非标	1	YYQBJ 定做，非标	1	0	台	切边	
13	检漏机	/	0	订制，非标	13	13	台	检漏	
14	车床	CF450	2	/	0	-2	台	机加	
15	光谱仪	YM-166-I、II、III	1	YM-166-I、II、III	1	0	台	检验	
16	万能试验机	YYQBJ 定做，非标	1	YYQBJ 定做，非标	1	0	台	集拉伸、弯曲、压缩、剪切等功能于一体的材料试	

								验机
17	金相显微镜	DMI5000M	1	DMI5000M	1	0	台	检查
18	X射线探伤机	SPECTROMAXx	1	SPECTROMAXx	1	0	台	探伤
19	清洗烘干机	WDW-300E	2	/	0	-2	台	烘干
20	回转式超声喷淋清洗干燥机	/	0	订制, 非标	1	1	台	清洗干燥
21	清洗机	/	0	订制, 非标	22	22	台	清洗
22	铝合金固溶炉	/	0	CJ2021-220	2	2	台	加热
23	纯水制备系统	纯水制备能力 9t/h, 纯水制备率 80%	2	纯水制备能力 9t/h, 纯水制备率 80%	2	0	台	纯水制备

## 6、主要原辅材料及能耗

### (1) 主要原辅材料消耗量

项目营运期所需的各种原辅材料及能源消耗量见下表。

表 2-7 主要能源消耗量一览表

工艺	名称	现有项目用量 (t)	扩建后全厂用量 (t)	增减量 (t)	最大储存量 (t)	包装规格及形式	性状	来源
熔炼	铝锭	11372	23708.514	+12336.514	842	/	固态	外购, 铝含量 99.9%
	除渣剂	18	33.46	+15.46	0.2	25kg/箱	粉状	外购
	氮气	0	0.38	+0.38	0.01	40L/瓶	气态	外购
	精炼剂	24	50	+26	/	/	/	/
压铸	脱模剂	500	590	+90	5	25kg/桶	液态	外购
机加	水溶性切削液	0	25	+25	1	25kg/桶	液态	外购
	模具	200 副	300 副	+100 副	100 副	/	固态	外购



	钢丸	18.5	30.625	+ 12.125	1	25kg/包	固态	外购
	机油	1	1.53	+0.53	0.51	170kg/ 桶	液态	外购
	新鲜水	121554m <sup>3</sup> /a	140572.97 m <sup>3</sup> /a	+19018. 97m <sup>3</sup> /a	/	/	/	市政
	电	1.4 万 kW·h	5 万 kW·h	+3.6 万 kW·h/a	/	/	/	市政
	天然气	200 万 m <sup>3</sup> /a	414.827 万 m <sup>3</sup> /a	+ 214.827 万 m <sup>3</sup> /a	/	/	/	市政

## (2) 原辅材料理化性质

表 2-8 原辅料主要成分及理化性质表

序号	原辅料名称	主要成分及性质
1	脱模剂	乳白色乳状液体,主要成分为蓖麻油 8%、硅油 4%、去离子水 88%。
2	除渣剂	白灰色粉末,无臭,无特殊气味。主要成分为二氧化硅 20%、碳酸钙 20%、硫酸钠 15%、氯化钾 20%、氯化钠 25%。
3	水溶性切削液	淡黄色透明液体,无明显刺激气味,可溶于水。主要成分为基础油≤20%、表面活性剂 8-20%、防锈剂 3-10%、润滑极压剂 5-10%、其他添加剂 1-5%、去离子水余量。
4	精炼剂	白灰色颗粒固体,无刺激性气味。主要成分为氯化钾 30%、氯化钠 50%,氟铝酸钠 20%。

## 7、水平衡和物料平衡

### (1) 全厂项目水平衡

项目运营期间地面平时采用扫帚清扫,不进行地面清洗。

#### 1) 脱模剂用水

压铸过程中,需喷涂配成一定比例(1:100)的脱模液,使用过程中,80%蒸发消耗,剩余 20%排放,使用后每天排放,脱模剂使用量为 590t/a,与水配比后的脱模液量为 59000m<sup>3</sup>/a,故脱模废水产生量为 39.34m<sup>3</sup>/d(11800m<sup>3</sup>/a)。

#### 2) 切削液用水

项目采用切削液对机加工工序等设备进行冷却润滑,切削液:水=1:9 形成切削溶液,作为机加设备(湿式)切削时冷却刀具和润滑作用,切削液循环使用,过滤后的底部废液排入生产废水处理站进行处理,平均每年更换一次,定期补充切削液及自来水。根据企业方提供资料,平均每台设备每月补充 4 次切削溶液,每次补充约 60L,每台设备平均每年更换一次切削液,更换量约为 0.25m<sup>3</sup>,即每台设备每年最多消耗切削溶液 0.06\*4\*12+0.25=3.37m<sup>3</sup>,其中含 10%切削液、90%自来水,则自来水用量为 3.033m<sup>3</sup>/a。项目机加设备合计 90 台,计算得切削液配置用水量 0.91m<sup>3</sup>/d(272.97m<sup>3</sup>/a)。每年排放的切削废液量 0.25\*90=22.5m<sup>3</sup>/a(0.075m<sup>3</sup>/d)。因切削液是水性的,溶于水,经隔油+破乳+气浮预处理后排入生产废水处理站。

### 3) 清洗用水

项目工件机加后采用清洗机清洗，不使用清洗剂，清洗废水每日排放，根据建设单位提供资料，每台清洗机清洗水量为  $1\text{m}^3$ ，共布置 22 台清洗机，则清洗用水量为  $22\text{m}^3/\text{d}$ ， $6600\text{m}^3/\text{a}$ ，产污系数按 90%计，则清洗废水产生量为  $19.8\text{m}^3/\text{d}$  ( $5940\text{m}^3/\text{a}$ )。

### 4) 压铸冷却用水

压铸成型后使用纯水直接对模具进行冷却，便于铸件脱模，根据建设单位提供资料，单台压铸机用水  $8\text{m}^3$ ，共布置 23 台压铸机，则压铸冷却用水量为  $184\text{m}^3/\text{d}$  ( $55200\text{m}^3/\text{a}$ )，产污系数按 90%计，则压铸冷却废水产生量为  $165.6\text{m}^3/\text{d}$  ( $49680\text{m}^3/\text{a}$ )。

### 5) 纯水制备用水

项目设置 2 台纯水制备系统，纯水制备能力为  $9\text{t/h}$ ，纯水制备率为 80%，项目压铸脱模工段使用纯水量为  $184\text{m}^3/\text{d}$  ( $55200\text{m}^3/\text{a}$ )，则需要自来水  $230\text{m}^3/\text{d}$  ( $69000\text{m}^3/\text{a}$ )，纯水制备产生的浓水为  $46\text{m}^3/\text{d}$  ( $13800\text{m}^3/\text{a}$ )，为清净下水，排入生产废水处理站。

### 6) 生活用水

项目全厂劳动定员 330 人，其中 50 人住宿，参考《建筑给排水设计规范》，员工生活用水定额为  $50\text{L}/\text{人}\cdot\text{d}$ ，员工住宿生活用水定额为  $100\text{L}/\text{人}\cdot\text{d}$ ，项目员工生活用水量约  $19\text{m}^3/\text{d}$  ( $5700\text{m}^3/\text{a}$ )，废水产污系数按 0.9 计，因此生活污水产生量约  $17.1\text{m}^3/\text{d}$  ( $5130\text{m}^3/\text{a}$ )。

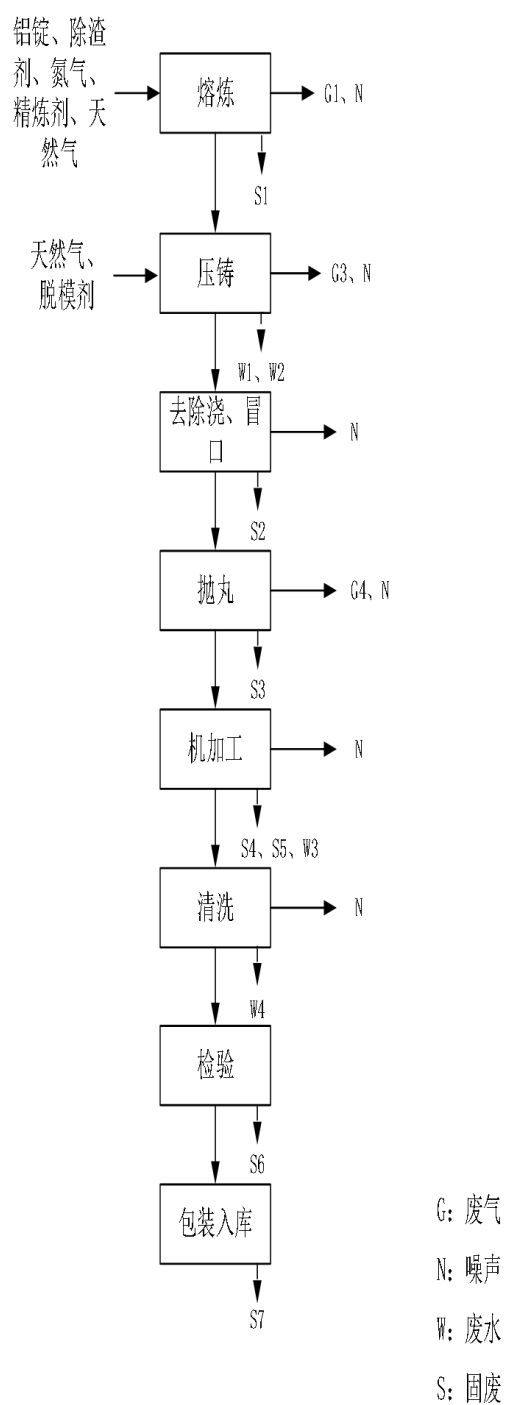
项目全厂用水情况见下表，水平衡见下图。

表 2-9 项目全厂用水情况一览表

名称	用水标准	规模	最大用水量		最大废水量		废水去向
			最大日用水量 $\text{m}^3$	最大年用水量 $\text{m}^3$	最大日排放量 $\text{m}^3$	最大年排放量 $\text{m}^3$	
脱模剂用水	水：脱模剂=100:1	脱模剂使用量 $590\text{t/a}$	196.7	59000	39.34	11800	生产废水处理站
清洗用水	/	/	22	6600	19.8	5940	
压铸冷却用水	/	/	纯水 184	纯水 55200	165.6	49680	
纯水制备用水	制备能力 $9\text{t/h}$ ，制备率 80%		230	69000	46	13800	
切削液用水	水：切削液=9: 1	切削液使用量 $25\text{t/a}$	0.91	272.97	0.075	22.5	隔油+破乳+气浮+生产废水处理站
生活用水	50L/d	280	19	5700	17.1	5130	生活污水处理站
	100L/d	50					
合计			468.61	140572.9	287.915	86372.5	/

			7			
<div>(2) 全厂项目水平衡</div> <div><p>该图展示了全厂项目的水平衡情况。自来水总输入量为 468.61 m³/d。该水量被分配到五个主要用水单元：脱模剂用水 (196.7 m³/d, 损耗 157.36 m³/d, 剩余 39.34 m³/d)、清洗用水 (22 m³/d, 损耗 2.2 m³/d, 剩余 19.8 m³/d)、纯水制备用水 (230 m³/d)、切削液用水 (0.91 m³/d, 损耗 0.835 m³/d, 剩余 0.075 m³/d) 和生活用水 (19 m³/d, 损耗 1.9 m³/d, 剩余 17.1 m³/d)。纯水制备单元产生 184 m³/d 的压铸冷却用水 (损耗 18.4 m³/d, 剩余 165.6 m³/d) 和 46 m³/d 的浓水。切削液单元经过隔油+破乳+气浮预处理后产生 0.075 m³/d 的废水。所有生产废水 (39.34 + 19.8 + 165.6 + 46 + 0.075 = 270.815 m³/d) 均进入生产废水处理站，处理后通过市政污水管网排放。生活污水 (17.1 m³/d) 进入生活污水处理站，处理后通过市政污水管网排放。</p></div> <div>图 2-1 全厂项目水平衡图 (m³/d)</div>						
<div>8、厂区平面布置</div> <p>企业利用现已建厂房建设本项目，不新建厂房，仅在现有厂房内和布局内新增设备主要布设熔炼区、压铸区、抛丸区，机加区主要布设铣面、钻孔等机加工区，车间布置符合生产工艺流程，产品易于转运。在厂区生产废水和生活废水依托现有处理设施；一般固体废物暂存区和危废贮存库依托现有。废气治理设施靠近废气产生场所就近布置，便于废气收集治理，废气经治理后排放。综上，厂区依据生产工艺流程合理布局各区域，做到物流顺畅便捷，功能分区明确，整个总平面布置紧凑，节约用地，生产物流顺畅，不交叉，保障物料流向的合理性。</p>						
工 艺 流 程 和 产 排 污	<div>1、施工期产排污分析</div> <p>本次在现有厂房内实施改扩建，施工期主要为设备安装调试等工序，不涉及基础开挖、基础施工等。在拆除旧设备、设备安装过程中将产生少量的装修废料、粉尘和噪声。</p> <p>扩建项目施工期工艺流程及排污环节见下图。</p>					

环节	<div data-bbox="523 241 1152 627" data-label="Diagram"> <pre> graph LR     A[设备拆除] --&gt; B[调整布局]     B --&gt; C[设备安装]     A -.-&gt; A1[扬尘、燃油废气、噪声]     A -.-&gt; A2[废水、固废]     B -.-&gt; B1[扬尘、燃油废气、噪声]     B -.-&gt; B2[废水、固废]     C -.-&gt; C1[噪声] </pre> </div> <div data-bbox="603 656 1069 689" data-label="Caption"> <p><b>图 2-2 施工期工艺流程及产排污环节</b></p> </div> <div data-bbox="347 712 462 745" data-label="Section-Header"> <p><b>(1) 废气</b></p> </div> <div data-bbox="279 766 1388 853" data-label="Text"> <p>设备基础拆除、安装、调试过程中有少量废气产生，属短期影响且随施工结束而消失，对大气环境影响不大。</p> </div> <div data-bbox="347 875 462 909" data-label="Section-Header"> <p><b>(2) 废水</b></p> </div> <div data-bbox="279 929 1388 1070" data-label="Text"> <p>废水主要是设备基础施工、安装、调试等工作人员产生生活污水，依托厂区内现有生活设施，生活污水经厂区内现有生活污水处理站处理达标后经市政污水管网排入茶园新区城市污水处理厂，对地表水环境影响不大。</p> </div> <div data-bbox="347 1093 462 1126" data-label="Section-Header"> <p><b>(3) 噪声</b></p> </div> <div data-bbox="279 1146 1388 1234" data-label="Text"> <p>主要为设备基础施工以及安装、调试过程中产生的噪声，其噪声值不大，约 60~70dB(A)，属短期影响且随施工结束而消失，对周围声环境影响不大。</p> </div> <div data-bbox="347 1256 462 1290" data-label="Section-Header"> <p><b>(4) 固废</b></p> </div> <div data-bbox="279 1310 1388 1397" data-label="Text"> <p>固废为包装设备使用的木条、木板、纸板、塑料袋等可回收利用资源，集中收集后外卖废品回收单位进行回收处理。</p> </div> <div data-bbox="347 1420 518 1453" data-label="Section-Header"> <p><b>(5) 交通影响</b></p> </div> <div data-bbox="279 1473 1388 1561" data-label="Text"> <p>主要为运输设备车辆行驶过程中产生的短时交通噪声。运输车辆依托园区道路进行运输，因此在运输过程中其交通噪声会对道路沿线产生一定影响，但随运输工作结束而消失。</p> </div> <div data-bbox="279 1583 547 1617" data-label="Section-Header"> <p><b>2、营运期产排污分析</b></p> </div>
----	---



附图 2-2 运营期工艺流程及产污环节图

工艺流程简述:

(1) 熔炼

熔炼过程主要包括: 熔化、精炼、扒渣等工序

①熔化: 熔炼炉主要由炉底、炉墙和炉顶构成, 内部形成熔炼室, 以盛放投加的铝料

<p>以及熔炼后的铝溶液。熔炼炉的加热火焰直接喷入炉内，加热了炉顶和炉墙，同时也加热了炉料。炉料靠高温炉气和被加热到高温的炉顶和炉墙的辐射来加热、熔炼。压铸熔炼采用铝合金锭，使用叉车等工具装进熔化炉的加料车中，再通过加料机的提升和倾翻，实现设备自动加料。加料过程中，激光监控器监测预热区的上半部分，如果炉料在预热区的上半部分，设备则停止加料，从而达到加料的最佳效果。PLC 控制加料车提升熔融材料并通过倾翻的方式倒入炉内，熔化炉通过天然气燃烧产生热量将铝锭熔解成铝液。熔化炉侧壁烧嘴喷入天然气，在炉膛内燃烧，热量通过炉壁反射作用加热炉料，熔池温度和炉膛温度保持在 680~750℃。熔化过程采用 PLC 系统控制熔化制度，自动调节天然气与助燃空气比例、控制炉膛压力和温度，确保铝及铝合金熔体、炉膛温度的均匀及炉压的稳定，提高铝熔体质量和安全性，实现快速加热和熔化。因熔炼量不同，单炉熔化时间也不同，分别为 1h、1.5h 和 2h，规格为 0.3t 熔炼炉 1 台，0.5t 熔炼炉 1 台，0.75t 熔炼炉 1 台，1t 熔炼炉 1 台、2t 熔炼炉 2 台。</p> <p>②精炼：精炼过程主要是加入精炼剂和惰性气体，实现铝液的除杂、除气，项目采用“精炼剂+氮气”的精炼工艺。控制铝液温度在 720℃~750℃，采用电磁搅拌器通入精炼剂和氮气；氮气为惰性气体，不与铸造金属发生化学反应且稳定，氮气吹入形成的气泡被分离或弥散，由于氮气既不溶于铝合金液又不与氢气发生反应，从而在铝熔液中形成无氢气泡。这些气泡在熔体中依靠气体分压差和表面吸附原理，吸收熔体中的氢、吸附氧化夹渣，并随气泡上升而被带出熔体表面，使熔体得以净化，达到除渣的目的。精炼后要及时从表面扒净炉渣使铝合金液进一步得到净化，以获得符合压铸要求的铝合金熔液。调整铝液温度至规定温度后紧闭炉门，静置 15min 后，转入保温炉保温。</p> <p>③扒渣：炉体上开有炉门，在除气调质过程完成后，人工打开炉门从炉门开口处扒渣。首先在熔液表面撒入除渣剂。由于除渣剂具有良好的捕渣性能，撒于金属液表面时，能在高温作用下膨胀而形成黏稠的多孔结构的活性材料，与浮渣充分接触后，可吸附金属液附近的氧化夹渣，并形成一层薄壳，呈干性，起到集渣的效果，易于扒除。操作人员利用打渣勺手工将金属表面的残渣扒出，使得铝和渣彻底分离。</p> <p>熔炼中的熔炼、精炼和扒渣等工序均会产生含尘废气，以及熔炼炉炉膛内天然气燃烧产生的废气；即<b>熔炼废气（G1）、铝灰（S1）和噪声 N</b>。</p> <p>（2）保温</p> <p>材料成分和温度符合工艺要求的溶液采用溜槽排出，铝液排入转水包内，通过叉车转移至保温炉保温。保温炉温度保持在 690~720℃，采用天然气加热，熔化之后的铝液一直在保温炉保温，待压铸使用。天然气燃烧产生的<b>天然气燃烧废气（G2）</b>。</p> <p>（3）压铸</p>
--

	<p>将熔融铝液倒入压室内，以高速充填钢制模具的型腔，并使铝液在压力下凝固而形成铸件的铸造方法，其特点是高压、高速。在压铸前，模具利用模温机加热，采用天然气加热到 100~120℃，然后脱模液通过喷嘴喷淋成雾状均匀涂布在模具内腔，形成一层保护膜，避免在压铸过程中压铸件与模具发生熔融粘接，在此过程中，由于模具温度较高（290℃以上），脱模液遇高温部分汽化，形成雾状废气，微量固化在模具内腔形成保护膜，残余的脱模废液通过压铸机周边布置的地沟进行收集。脱模液由人工配制，脱模剂、水配制比例为 1: 10，配制好的脱模液投入压铸机脱模液箱，通过管道输送至铸造设备。压铸后留模时间为 210s。压铸成型后，模具与纯水直接接触冷却，主要减少杂质产生，冷却后便于铸件脱模。压铸过程中产生<b>压铸废气（G3）、脱模剂废水（W1）、压铸冷却废水（W2）和噪声 N。</b></p> <p>（4）去除浇、冒口</p> <p>去除铸件毛坯件上的浇冒口等，切除料直接外售综合利用。产生<b>金属屑（S2）和噪声 N。</b></p> <p>（5）抛丸</p> <p>利用小钢丸撞击铸件表面，去除表面的氧化皮等，同时使得铸件表面产生压应力，从而提高铸件的接触疲劳强度。抛丸的处理时间大约 7-8min。产生<b>抛丸废气（G4）、废钢丸（S3）和噪声 N。</b></p> <p>（6）机加工</p> <p>铸件经抛丸处理后，送入机加工车间，先经检验合格后，再根据产品要求采用主要包括钻、铣、镗、攻丝、倒角、铰孔等工序。各产品的机加工顺序有所不同。产生<b>边角料（S4）、含油铝屑（S5）、切削废液（w3）和噪声 N。</b></p> <p>（7）清洗</p> <p>机加工后的工件使用自来水进行清洗，以去除工件表面的残留脱模剂等。<b>此过程产生清洗废水（W4）。</b></p> <p>（8）检验</p> <p>对所有的产品进行干式气密性检漏，检验合格的产品才能进行包装入库，不合格产品进行返修，若返修后仍不合格则外售综合利用。此过程产生<b>残次品（S6）。</b></p> <p>（9）包装入库</p> <p>检验合格的产品才能进行包装入库，此过程产生<b>废包装材料（S7）。</b></p> <p>（10）其他</p> <p><b>模具维修工艺流程及产污环节</b></p>
--	---

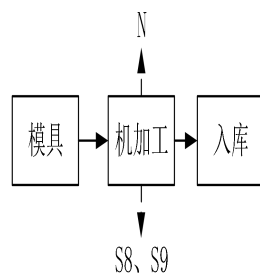


图 2-3 模具维修工艺流程及产污环节

工艺流程简述:

将损坏的钢模具进行机械维修，维修过程需要用到磨床、钻床和铣床等设备进行维修。在磨床和钻床过程中会产生金属碎屑（S8）、废模具（S9）和噪声 N。

本项目主要污染源汇总详见下表。

表 2-11 项目主要污染工序及污染物一览表

种类	工序	名称	污染物
废气	熔炼	熔炼废气（G1）	颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、氟化物
	保温	天然气燃烧废气（G2）	颗粒物、氮氧化物、二氧化硫
	压铸	压铸废气（G3）	颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、非甲烷总烃
	抛丸	抛丸废气（G4）	颗粒物
废水	压铸	脱模剂废水（W1）	COD、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、石油类、氟化物
		压铸冷却废水（W2）	COD、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、石油类
	机加工	切削废液（W3）	COD、BOD <sub>5</sub> 、阴离子表面活性剂、石油类
	清洗	清洗废水（W4）	COD、SS、石油类
	纯水制备	浓水（W5）	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮
	生活污水	生活污水（W6）	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮
噪声	机械设备	机械设备	设备噪声
固体废物	扒渣	铝灰（S1）	危险废物
	去除浇、冒口	金属屑（S2）	一般工业固废
	抛丸	废钢丸（S3）	一般工业固废
	机加工	边角料（S4）	一般工业固废
		含油铝屑（S5）	危险废物
	检验	残次品（S6）	一般工业固废
	包装	废包装材料（S7）	一般工业固废
	模具维修	金属碎屑（S8）	一般工业固废
		废模具（S9）	一般工业固废
	车间	含油废包装物（S10）	危险废物
	废气治理	除尘灰（S11）	一般工业固废
	废水处理站	生产废水处理站污泥（S12）	危险废物
	设备保养	废含油棉纱手套（S13）、油	危险废物



			/水混合物（S14）			
与项目有关的原有环境问题	1、与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题					
	1.1、公司概况及现有项目环保手续办理情况					
	表 2-12 现有项目环保手续履行情况表					
	序号	时间	环保手续内容	文号	建设内容与规模	备注
	1	2012 年 10 月 10 日	“汽车变速箱生产线项目”环评批复	渝（南岸）环准（2012）103 号	占地面积 8383m <sup>2</sup> ，设置 4 条合金熔炼线、12 条压铸线及 1 条抛丸生产线，建成后年生产 110 万件变速箱、变速箱壳体压铸件	/
	2	2013 年 12 月 17 日	“汽车变速箱生产线项目”竣工环境保护验收批复	渝（南岸）环验（2013）099 号		/
	3	2023 年 3 月 17 日	“年产 110 万件汽车变速箱生产线前处理生产线扩建项目”环评批复	渝（南岸）环准（2023）10 号	新建 1 条前处理生产线，前处理线包含 1 个超声脱脂槽、1 个预脱脂槽、7 个水洗槽、1 个酸洗槽、2 个钝化槽、2 个烫干槽，建成后预计年前处理汽车变速箱 110 万件	取消建设
	4	2023 年 7 月 29 日	排污许可证	915001087842015479001W	/	/
	1.2、现有项目污染物产排情况及达标情况					
	(1) 废气					
	现有项目产生的废气主要有熔炼废气、抛丸粉尘。					
	4 台熔炼炉熔化废气集中收集后进入布袋除尘器+水喷淋+湿电吸附除尘器处理后，由 25m 高排气筒（DA001）排放。小抛丸车间抛丸粉尘经滤筒除尘器处理后，由 15m 高排气筒（DA002）排放。大抛丸车间抛丸粉尘经滤筒除尘器处理后，由 15m 高排气筒（DA003）排放。					
	2025 年 12 月，重庆瑞方渝美压铸有限公司委托重庆大安检测技术有限公司对厂区现有废气排放情况进行了监测，监测报告编号：渝大安（环）检〔2025〕第 WT1011 号。监测结果见下表。					
	表 2-13 废气污染物排放情况表					
序号	监测点位	主要污染因子	监测情况		执行标准	
			排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	排放速率（kg/h）	排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	排放速率（kg/h）
1	熔化废气排放口	颗粒物	2.8	7.03×10 <sup>-2</sup>	30	/
		氟化物	0.6	1.49×10 <sup>-2</sup>	9	0.1
		氮氧化物	ND	ND	400	/
		二氧化硫	ND	ND	100	/
2	小抛丸车间	颗粒物	24.7	6.13×10 <sup>-2</sup>	30	/

	废气排放口					
3	大抛丸车间 废气排放口	颗粒物	6.1	$3.31 \times 10^{-2}$	30	/

根据监测结果可知，颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、氟化物排放浓度均符合要求。

**(2) 废水**

本项目废水主要包含生产废水和生活污水，生产废水经生产废水污水处理站处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，部分排入市政污水管网后，茶园新区城市污水处理厂处理达《城镇污水处理排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入苦竹溪；部分进入中水回用系统进一步处理后回用于压铸冷却用水；压铸冷却水循环使用。生活污水依托两江机械生活污水处理站处理达标后排入市政污水管网。

2025 年 12 月，重庆瑞方渝美压铸有限公司委托重庆大安检测技术有限公司对厂区现有废水排放情况进行了监测，监测报告编号：渝大安（环）检（2025）第 WT1011 号。监测结果见下表。

**表 2-14 废水监测结果一览表 单位：mg/L（pH 无量纲，色度倍）**

监测时间	检测点位	监测因子	平均值	标准值
2025.12.29	生产废水处理站出口 (W <sub>1</sub> )	氨氮	1.28	45
		悬浮物	43	400
		化学需氧量	435	500
		总磷	0.42	8
		总氮	4.33	70
		pH	7.2	6~9
		色度	20	64
		石油类	0.24	20
		五日生化需氧量	119	300
		氟化物	0.55	20
		阴离子表面活性剂	0.153	20

根据监测结果可知，生产废水处理站排放口主要污染物悬浮物、化学需氧量、pH、石油类、五日生化需氧量、氟化物、阴离子表面活性剂均能满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值，总磷、氨氮、总氮、色度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）标准限值。

**(3) 噪声**

现有工程营运期主要是压铸机、抛丸机、钻攻中心、车床等设备运行噪声，噪声强度在 70~85dB（A）之间。项目通过选用低噪声设备、合理布置、设备减震、厂房隔声、距离衰减等措施降噪后厂界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

2025 年 12 月，重庆瑞方渝美压铸有限公司委托重庆大安检测技术有限公司对厂区现有噪声排放情况进行了监测，监测报告编号：渝大安（环）检（2025）第 WT1011 号。监测

结果见下表。

**表 2-15 现有项目厂界噪声监测情况表**

监测项目	监测时间	监测点位	监测结果 Leq[dB (A)]		声源类型
工业企业厂界噪声	2025.12.29	厂界南侧	昼间	61	设备噪声
			夜间	55	
		厂界西侧	昼间	64	
			夜间	55	
执行标准：《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，昼间：≤65dB（A）、夜间：≤55dB（A）					

根据现有项目噪声监测情况表，厂界昼夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

#### （4）固废

现有项目固废包括一般固废、危险废物、生活垃圾等，固废来源及处置措施见下表。

**表 2-16 现有工程固体废弃物来源及治理措施一览表**

类型	序号	产生固废设施及工序	固体废物名称	类别	产生量 (t/a)	处置方法
一般工业固废	1	熔炼车间	铝灰	/	12	定点收集，一定量后由其他企业回收利用
	2	除尘设施	除尘灰	/	320	外售
	3	压铸车间	废铸料	/	100	外售
	4	抛丸车间	废钢丸	/	0.2	由钢丸厂家回收
	5	机加工车间	铝屑	/	30	由重庆顺博铝合金有限公司回收处理
危险废物	1	熔炼车间	废耐火材料	HW36	10	定点收集，委托重庆净世源再生资源有限责任公司单位处置
	2	机加工车间	废乳化液	HW09	2	定点收集，委托重庆净世源再生资源有限责任公司单位处置

现有项目产生的一般工业固体废物分类收集存放于一般固废暂存间，定期外售其他资源回收单位。厂区现有一般固废暂存间一间，位于厂区西侧，面积约 72m<sup>2</sup>。暂存间地面进行了硬化处理并设置一般固废标识牌。一般固废由物资回收单位回收处置。

项目产生的危险废物分类收集存放于专门的危废贮存库，定期委托重庆净世源再生资源有限责任公司处置，协议见附件。厂区现有 1 间危废贮存库，危废贮存库位于厂房东侧，面积约 30m<sup>2</sup>，暂存间地面均采取了防渗措施，进行了防风、防雨、防渗、防漏、防晒、防腐等“六防”措施，并设置了危险废物标识牌。

项目产生的生活垃圾委托环卫部门统一收集，及时清运，作无害化处理。

#### （5）现有项目产排污汇总

现有工程污染物排放汇总见下表。

**表 2-17 现有工程产排污及防治措施汇总表**

排放源		污染物名称	排放量 (t/a)	治理措施	排放去向
废气	熔炼废气	颗粒物	1.382	布袋除尘器+水喷淋+湿电吸附除尘器	DA001
		氟化物	0.116		
		氮氧化物	0.00009		
		二氧化硫	0.00009		
	抛丸废气	颗粒物	0.374	滤筒除尘器	DA002、DA003
现有项目废气污染物排放量汇总		颗粒物	1.756	/	/
		氟化物	0.116	/	/
		氮氧化物	0.00009	/	/
		二氧化硫	0.00009	/	/
废水	生活污水	COD	0.49	生活污水依托两江机械已建的生活污水处理设施处理后排入市政污水管网	市政污水管网
		SS	0.16		
		NH <sub>3</sub> -N	0.06		
		动植物油	0.02		
	生产废水	SS	1.97	生产废水进入新建的生产废水处理站处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网	
		COD	5.91		
		TP	0.10		
		石油类	0.30		
现有项目废水污染物排放量汇总		COD	6.4	/	/
		SS	2.13	/	/
		NH <sub>3</sub> -N	0.06	/	/
		动植物油	0.02	/	/
		TP	0.1	/	/
		石油类	0.3	/	/
固废		一般工业固废	462.2	收集暂存于一般固废暂存间，综合回收利用 分类暂存于危废贮存库，定期送重庆净世源再生资源有限责任公司单位处理 生活垃圾交环卫部门统一清运	
		危险废物	12		
		生活垃圾	45		

1.3、现有工程存在的主要环境问题

根据现场踏勘及收集的资料，现有项目环保设施设置齐全，各污染物能达标排放，运行至今无相关环保投诉及纠纷，不存在原有污染情况及环境问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

1、大气环境

(1) 项目所在区域达标判断

扩建项目位于重庆市南岸区玉马路 83 号，根据《重庆市人民政府关于印发重庆市环境空气质量功能区划分规定的通知》（渝府发〔2016〕19 号），该区域环境空气功能区划分为二类区，环境空气质量应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2026）二级标准。

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）要求，本次评价引用《2024 年重庆市生态环境状况公报》中南岸区的相关数据进行达标判定。该基准年执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）。项目所在区域环境空气质量现状评价详见表 3-1。由表可知，2024 年区域环境空气基本因子均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求。南岸区属达标区。

表 3-1 2024 年度区域环境空气质量现状

位置	污染物	评价指标	现状浓度	标准值	占标率%	是否达标
南岸区	SO <sub>2</sub>	年平均浓度	8	60	13.33%	达标
	NO <sub>2</sub>	年平均浓度	31	40	77.5%	达标
	PM <sub>2.5</sub>	年平均浓度	34.0	35	97.14%	达标
	PM <sub>10</sub>	年平均浓度	53	70	75.71%	达标
	O <sub>3</sub>	日最大 8 小时平均浓度的第 90 百分位数	154	160	96.25%	达标
	CO（mg/m <sup>3</sup> ）	日均浓度的第 95 百分位数	1.2	4	30.00%	达标

另外，根据《环境空气质量标准》（GB3095-2026）过渡阶段二类标准对环境空气质量现状进行补充分析，见下表。

表3-2 基本污染物环境质量现状 单位：μg/m<sup>3</sup>

位置	污染物	评价指标	现状浓度	过渡阶段浓度限值	占标率%	是否达标
南岸区	SO <sub>2</sub>	年平均浓度	8	60	13.33	达标
	NO <sub>2</sub>	年平均浓度	31	40	77.50	达标
	PM <sub>2.5</sub>	年平均浓度	34.0	30	113.33	超标
	PM <sub>10</sub>	年平均浓度	53	60	88.33	达标
	O <sub>3</sub>	日最大 8 小时平均浓度的第 90 百分位数	154	160	96.25	达标
	CO（mg/m <sup>3</sup> ）	日均浓度的第 95 百分位数	1.2	4	30.00	达标

由上表可知，项目所在区域环境空气中 PM<sub>2.5</sub> 不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2026）

区域环境质量现状

过渡阶段二级标准要求。根据《重庆市空气质量持续改善行动实施方案》，到 2027 年，全市 PM<sub>2.5</sub> 浓度控制在 31 微克/立方米以下。南岸区政府需从以下几个方面对环境空气质量进行改善：

- 1) 实施重点行业污染深度治理
- 2) 强化 VOCs 全过程控制
- 3) 深化扬尘污染综合治理。

**(2) 其他污染物环境质量现状**

扩建项目废气涉及非甲烷总烃和氟化物，本次评价通过引用监测数据对项目区域的特征污染因子进行评价。

非甲烷总烃引用重庆泰华环境监测有限公司 2025 年 6 月 26 日-28 日监测数据（泰环（检）字〔2025〕第 HP1519 号），监测点位位于扩建项目西南侧约 207m。氟化物引用重庆新天地环境检测技术有限公司 2023 年 5 月 27 日-2023 年 6 月 2 日监测数据（新检字〔2023〕第 HJ182-1-1 号），监测点位位于扩建项目西北侧约 540m。引用数据监测时间未超过 3 年，区域环境空气质量未发生重大变化，大气数据能够代表扩建项目所在地的大气环境质量，故引用该数据兼具有有效性和时效性。

检测结果如下。

**表3-3 环境空气现状质量监测结果**

监测因子	监测值 mg/m <sup>3</sup>	标准值 mg/m <sup>3</sup>	最大占标率%	达标情况
非甲烷总烃	0.6~1.35	2	67.5	达标
氟化物	7×10 <sup>-4</sup> ~1.3×10 <sup>-3</sup>	0.02	6.5	达标

由上表可知，扩建项目区域非甲烷总烃能够满足河北省地方标准《环境空气质量 非甲烷总烃限值》（DB13/1577-2012）中二级标准限值；氟化物满足《环境空气质量标准》（GB3095-2026）中的浓度限值要求。项目区域环境空气质量较好。

**2、地表水环境**

扩建项目所在地系茶园新区城市污水处理厂服务范围，外排废水经茶园新区城市污水处理厂处理达标后经苦竹溪排入长江，根据《重庆市人民政府批转重庆市地表水环境功能类别调整方案的通知》（渝府发〔2012〕4 号），主城有关区长江(大溪河口-明月沱)段适用水域功能类别为Ⅲ类，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水域标准。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》，区域地表水环境可引用生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论。故扩建项目地表水环境质量情况判定采用《2024 重庆市生态环境状况公报》中水环境状况-地表水结论：长江支流总体水质为优，122 条河流布设的 218 个监测断面中，Ⅰ~Ⅲ 类断面比例为 97.2%；水质满足水

	<p>域功能的断面占 99.1%。项目所在长江评价河段水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水域水质标准。</p> <p><b>3、声环境</b></p> <p>项目厂界外周边 50m 范围内不存在声环境保护目标，因此项目不进行保护目标声环境质量现状评价。</p> <p><b>4、生态环境现状</b></p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》：产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查。扩建项目位于工业园区内，本次评价不对区域生态环境进行调查。</p> <p><b>5、地下水和土壤环境现状</b></p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制指南（污染影响类）》，地下水和土壤原则上不开展环境质量现状调查。</p> <p>危险废物贮存库按照国家有关标准和规范的要求，设计、建设和安装有关防泄漏、防渗设施，防止有毒有害物质污染土壤和地下水，基本不存在垂直入渗的污染途径。采取上述措施后扩建项目基本不会造成土壤及地下水环境的污染。因此，本次评价不开展地下水、土壤环境质量现状调查。</p>																																			
环境 保 护 目 标	<p><b>1、周边外环境</b></p> <p>扩建项目位于重庆市南岸区玉马路83号，属于重庆经济技术开发区拓展区H标准分区，占用现有厂房进行生产经营活动。</p> <p>扩建项目北侧为重庆保安集团金盾押运有限公司，西侧为重庆市一龙管道有限公司，南侧为重庆长江电工工业集团有限公司，与重庆两江机械制造有限公司相邻，项目周边主要外环境关系见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-4 外环境关系分布情况一览表</b></p> <table><tr><th>序号</th><th>名称</th><th>方位</th><th>距离(m)</th><th>备注</th></tr><tr><td>1</td><td>重庆两江机械制造有限公司</td><td>N</td><td>紧邻</td><td>机械零部件、汽车零部件、摩托车零部件</td></tr><tr><td>2</td><td>重庆保安集团金盾押运有限公司</td><td>N</td><td>50</td><td>门卫、巡逻、守护、押运、随身护卫、安全检查</td></tr><tr><td>3</td><td>重庆市一龙管道有限公司</td><td>W</td><td>50</td><td>塑料管道、塑胶制品的制造、销售</td></tr><tr><td>4</td><td>重庆英派克机电工业有限公司</td><td>SE</td><td>60</td><td>研究、制造、销售机电产品</td></tr><tr><td>5</td><td>重庆钺行汽车零部件制造有限公司</td><td>E</td><td>120</td><td>加工、销售汽车零部件、摩托车零部件、航模产品、普通机械设备</td></tr><tr><td>6</td><td>重庆两江包装有限公司</td><td>NE</td><td>120</td><td>纸制品加工、批发、零售</td></tr></table>	序号	名称	方位	距离(m)	备注	1	重庆两江机械制造有限公司	N	紧邻	机械零部件、汽车零部件、摩托车零部件	2	重庆保安集团金盾押运有限公司	N	50	门卫、巡逻、守护、押运、随身护卫、安全检查	3	重庆市一龙管道有限公司	W	50	塑料管道、塑胶制品的制造、销售	4	重庆英派克机电工业有限公司	SE	60	研究、制造、销售机电产品	5	重庆钺行汽车零部件制造有限公司	E	120	加工、销售汽车零部件、摩托车零部件、航模产品、普通机械设备	6	重庆两江包装有限公司	NE	120	纸制品加工、批发、零售
序号	名称	方位	距离(m)	备注																																
1	重庆两江机械制造有限公司	N	紧邻	机械零部件、汽车零部件、摩托车零部件																																
2	重庆保安集团金盾押运有限公司	N	50	门卫、巡逻、守护、押运、随身护卫、安全检查																																
3	重庆市一龙管道有限公司	W	50	塑料管道、塑胶制品的制造、销售																																
4	重庆英派克机电工业有限公司	SE	60	研究、制造、销售机电产品																																
5	重庆钺行汽车零部件制造有限公司	E	120	加工、销售汽车零部件、摩托车零部件、航模产品、普通机械设备																																
6	重庆两江包装有限公司	NE	120	纸制品加工、批发、零售																																

	7	玉马路			S	60	/		
	8	重庆长江电工工业集团有限公司			S	80	汽车零部件、摩托车零部件、运动器材、紧固器材等生产、销售		

2、大气环境

本项目厂界外 500m 范围内大气环境保护目标见下表。

表 3-5 主要环境保护目标									
序号	敏感点	相对方位	坐标		距离（m）	环境要素	环境功能区划	保护对象	保护内容
			X	Y					
1	恒大同景国际城雍华府	NE	300	313	435	大气环境	环境空气二类	居民	约 385 户，约 1155 人
2	长生桥中心幼儿园	NW	-175	321	270			学校	师生约 200 人

注：表中坐标值以项目厂区中心为坐标原点

3、声环境

扩建项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。

4、地下水环境

扩建项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

5、生态环境

扩建项目位于产业园区内，且不新增用地，无生态环境保护目标。

污染物排放控制标准

1、废气排放标准

本项目营运期产生的大气污染物主要有 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、颗粒物、氟化物和 非甲烷总烃。  
产生的 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020），氟化物参照执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB50/659-2016）标准。  
此外，由于车间外《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）标准中非甲烷总烃标准值严于《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）附录 A，因此车间外非甲烷总烃无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）标准相关要求，颗粒物执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）附录 A 限值要求；厂界无组织排放监控点颗粒物、非甲烷总烃、氟化物执行《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）要求。具体排放限值见下表。

表 3-6 《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）					
项目	最高允许排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	最高允许排放速率		车间外	
		烟囱高度（m）	速率（kg/h）	监控点	浓度（mg/m <sup>3</sup> ）



颗粒物	30	25	/	监控点处 1h 平均浓度值	5
SO <sub>2</sub>	100	25	/	/	/
NO <sub>x</sub>	400	25	/	/	/

表 3-7 《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）

项目	无组织排放监控浓度限值	
	监控点	浓度（mg/m <sup>3</sup> ）
非甲烷总烃	周界外浓度最高点	4.0
颗粒物		1.0
氟化物		0.02

表 3-8 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）

污染物项目	特别排放限值	限值含义	厂区内无组织排放监控位置
非甲烷总烃（NMHC）	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

表 3-9 《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB50/659-2016）

污染物项目	最高允许排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）
氟化物	6

## 2、废水排放标准

生活污水依托两江机械生活污水处理站处理达标后排入市政污水管网；生产废水经依托现有工程生产废水处理站处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，经园区市政污水管网进入茶园新区城市污水处理厂处理达《城镇污水处理排放标准》（GB18918-2002，含 2006 年、2025 年修改单）一级 A 标准后排入苦竹溪。

表 3-10 污水排放标准 单位：mg/L

标准	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	石油类	氟化物	阴离子表面活性剂
《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准	6~9	500	300	400	45 <sup>①</sup>	5 <sup>③</sup>	20	20
《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002，含 2006 年、2025 年修改单）一级 A 标	6~9	50	10	10	5（8） <sup>②</sup>	1	10 <sup>③</sup>	0.5

注：①NH<sub>3</sub>-N 参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）。

②括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温<12℃时的控制指标。

③石油类和氟化物执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准。

## 3、噪声排放标准

施工期执行《建筑施工噪声排放标准》（GB12523-2025）；营运期噪声执行《工业企业

总量控制指标	厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，排放标准具体值见下表。			
	表 3-11 噪声排放限值 单位：dB（A）			
	执行标准			昼间
				夜间
	施工期	《建筑施工噪声排放标准》（GB12523-2025）	/	70
	运营期	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	3类	65
	4、固体废物			
	<p>扩建项目固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）；一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中“采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用于本标准，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求”。</p>			
	全厂具体总量控制指标汇总如下表所示。			
	表 3-12 全厂总量控制一览表			
污染物类型		项目	厂区总排放口排放量（t/a）	进入环境总量指标（t/a）
废水	COD		38.611	4.319
	NH <sub>3</sub> -N		2.54	0.432
废气	颗粒物		4.406	4.406
	SO <sub>2</sub>		0.478	0.478
	氮氧化物		4.674	4.674
	氟化物		0.424	0.424

## 四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>扩建项目在现有厂房内新增加工生产设备；厂房内主要进行设备拆除、安装、调试等工作，不涉及土建施工。故本次环评简化施工期产排污及环境影响评价内容。</p> <p>（1）废气</p> <p>设备基础施工、安装、调试过程中有少量废气产生，属短期影响且随施工结束而消失，对大气环境影响不大。</p> <p>（2）废水</p> <p>废水主要是设备基础施工、安装、调试等工作人员产生生活污水，依托厂区内现有生活设施，生活污水经厂区内现有污水处理站处理达标后经市政污水管网排入茶园新区城市污水处理厂，对地表水环境影响不大。</p> <p>（3）噪声</p> <p>主要为设备基础施工以及安装、调试过程中产生的噪声，其噪声值不大，约 60~70dB（A），属短期影响且随施工结束而消失，对周围声环境影响不大。</p> <p>（4）固废</p> <p>固废为包装设备使用的木条、木板、纸板、塑料袋等可回收利用资源，集中收集后外卖废品回收单位进行回收处理。</p> <p>（5）交通影响</p> <p>主要为运输设备车辆行驶过程中产生的短时交通噪声，但随运输工作结束而消失。</p> <p>（6）原设备拆除污染防控措施</p> <p>现有设备拆除过程中应重点防止拆除活动中的废水、固体废物，以及遗留物料和残留污染物污染土壤。应严格按照《关于加强工业企业关停、搬迁及原址场地再开发利用过程中污染防治工作的通知》（环发〔2014〕66号）、《企业拆除活动污染防治技术规定（试行）》相关要求开展。防止加重场地污染，保障工业企业场地再开发利用环境安全。拆除过程中企业应严加管理，防止产生二次污染和次生突发环境事件，确保原址污染场地再开发利用前环境风险得到有效控制。</p>
---	---

	<div>1、防止废水污染土壤</div> <div>拆除活动应充分利用原有雨污分流、废水收集及处理系统，对拆除现场及拆除过程中产生的各类废水（含清洗废水）、污水、积水收集处理，禁止随意排放。没有收集处理系统或原有收集处理系统不可用的，应采取临时收集处理措施。物料放空、拆解、清洗、临时堆放等区域，应设置适当的防雨、防渗、拦挡等隔离措施，必要时设置围堰，防止废水外溢或渗漏。</div> <div>2、防止固体废物污染土壤</div> <div>拆除活动中应尽量减少固体废物的产生。对遗留的固体废物，以及拆除活动产生的建筑垃圾、一般工业固体废物需要现场暂存的应当分类贮存，贮存区域应当采取必要的防渗漏等措施，并分别制定后续处理或利用处置方案。</div> <div>3、防止遗留物料、残留污染物污染土壤</div> <div>识别和登记拟拆除生产设施设备、构筑物 and 污染治理设施中遗留物料、残留污染物，妥善收集并明确后续处理或利用方案，防止泄漏、随意堆放、处置等污染土壤。</div> <div>4、清理遗留物料、残留污染物</div> <div>拆除施工作业前应对拆除区域内各类遗留物料和残留污染物进行分类清理。遗留物料及污染物的包装或盛装应满足现场收集、转移要求，防止遗撒、泄漏等。在包装或盛装设施明显的位置应放置标识标志或安全说明文件，载明包盛装物名称、性状、理化性质、重量、收集时间、安全性说明、应急处置要求等。</div> <div>5、清理现场</div> <div>拆除活动结束后，应对现场内所有区域进行检查、清理，确保所有拆除产物、遗留物料、残留污染物等得到合理处置，不遗留土壤污染隐患。</div>																																	
运营期环境影响	<div>1、废气</div> <div>废气产排污情况见下表。</div> <div>表 4-1 废气产排污情况一览表</div> <table><tr><th rowspan="2">产排</th><th rowspan="2">污 染</th><th colspan="3">产生情况</th><th rowspan="2">排 放</th><th colspan="2">治理设施</th><th colspan="3">排放情况</th><th colspan="6">排放口基本情况</th><th rowspan="2">排放标准</th></tr><tr><th>产生</th><th>产</th><th>产</th><th>设施名</th><th>是</th><th>排放</th><th>排</th><th>排</th><th>高</th><th>排</th><th>温</th><th>编号</th><th>类</th><th>X 坐标</th><th>Y 坐标</th></tr></table>	产排	污 染	产生情况			排 放	治理设施		排放情况			排放口基本情况						排放标准	产生	产	产	设施名	是	排放	排	排	高	排	温	编号	类	X 坐标	Y 坐标
产排	污 染			产生情况				排 放	治理设施		排放情况			排放口基本情况						排放标准														
		产生	产	产	设施名	是	排放		排	排	高	排	温	编号	类	X 坐标	Y 坐标																	

响和保护措施	污环节	物种类	浓度 mg/ m³	生速率 kg/ h	生量 t/a	形式	称及工艺	否为可行技术	浓度 mg/ m³	放速率 kg/ h	放量 t/a	度 m	气筒内径 m	度 °C	及名称	型			
响和保护措施	熔炼	颗粒物	52.7	3.16	22.755	有组织	经集气罩收集至“布袋除尘器+水喷淋+湿电吸附除尘器”处理后（风量60000m³/h，收集效率80%，处理效率90%），通过DA001排气筒25m高空排放	是	4.2	0.253	1.82	25	1.2	25	DA001	一般排放口	106.645527747°	29.48807744°	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）
		SO₂	1.4	0.083	0.597				1.1	0.066	0.478								《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB50/659-2016）
		氮氧化物	13.5	0.811	5.842				10.8	0.649	4.674								
		氟化物	12.3	0.736	5.3				1	0.059	0.424								
		颗粒物	/	/	/	无组织	/	/	/	0.632	4.551	/	/	/	/	/	/	/	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）
		SO₂	/	/	/			/	/	0.017	0.119	/	/	/	/	/	/	/	

		氮氧化物	/	/	/			/	/	0.162	1.168	/	/	/	/	/	/		
		氟化物	/	/	/			/	/	0.147	1.06	/	/	/	/	/	/	《工业炉窑大气污染物排放标准》 (DB50/659-2016)	
	天然气燃烧废气、压铸废气	颗粒物	/	0.016	0.116	无组织	/	/	/	0.016	0.116	/	/	/	/	/	/	《大气污染物综合排放标准》 (DB50/418-2016)	
		S O <sub>2</sub>	/	0.021	0.149			/	/	0.021	0.149	/	/	/	/	/	/	《铸造工业大气污染物排放标准》 (GB39726-2020)	
		氮氧化物	/	0.203	1.459			/	/	0.203	1.459	/	/	/	/	/	/		
		非甲烷总烃	/	0.016	0.117			/	/	0.016	0.117	/	/	/	/	/	/	《大气污染物综合排放标准》 (DB50/418-2016)	
	抛丸	颗粒物	256.8	2.054	8.628	有组织	经“滤筒除尘器”处理后 (风量8000m <sup>3</sup> /h)	是	12.8	0.103	0.431	15	0.4	25	DA002	一般排放口	106.646534917°	29.488019772°	《铸造工业大气污染物排放标准》 (GB39726-2020)

							，收集效率100%，处理效率95%)，通过DA002排气筒15m高空排放													
		颗粒物	256.8	2.054	8.628	有组织	经“滤筒除尘器”处理后（风量8000m³/h，收集效率100%，处理效率95%)，通过DA003排气筒15m高空排放	是	12.8	0.103	0.431	15	0.4	25	DA003	一般排放口	106.646843371°	29.487587936°		
		颗粒物	256.8	2.054	8.628	有组织	经“滤筒除尘器”处理后（风量8000m³/h，收集效率100%，处理效率95%)，通过DA004排气筒15m高空排放	是	12.8	0.103	0.431	15	0.4	25	DA004	一般排放口	106.646618065°	29.488167294°		

						通过 DA004 排气筒 15m高空 排放													
		颗粒物	256.8	2.054	8.628	有组织	经“滤筒除尘器”处理后（风量8000m³/h，收集效率100%，处理效率95%），通过DA005排气筒15m高空排放	是	12.8	0.103	0.431	15	0.4	25	DA005	一般排放口	106.646674392°	29.488255807°	
		颗粒物	256.8	2.054	8.628	有组织	经“滤筒除尘器”处理后（风量8000m³/h，收集效率100%，处理效率95%），通过DA006排气筒15m高空排放	是	12.8	0.103	0.431	15	0.4	25	DA006	一般排放口	106.646870193°	29.488239713°	



						排放													
			颗粒物	256.8	2.054	8.628	有组织	经“滤筒除尘器”处理后（风量8000m³/h，收集效率100%，处理效率95%），通过DA007排气筒15m高空排放	是	12.8	0.103	0.431	15	0.4	25	DA007	一般排放口	106.647033808°	29.488373823°

运营期环境影响和保护措施	<p><b>1.1、废气源强估算</b></p> <p><b>(1) 熔炼废气 G1</b></p> <p>根据建设单位提供废气设计方案，项目在熔炼炉扒渣口和熔炼炉顶均设置有集气罩，设计风量为 60000m<sup>3</sup>/h，采用一套布袋除尘器+水喷淋+湿电吸附除尘器处理，废气处理后通过排气筒（DA001）排放，剩余 20%无组织形式进入大气环境。</p> <p>①颗粒物</p> <p>本项目熔炼铝锭，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33-37，431-434 机械行业系数手册”的 01 铸造“熔炼（燃气炉）中的产排污系数确定，本项目熔炼废气中颗粒物产污系数为 0.943kg/t 产品，通过计算，本项目熔炼废气颗粒物产生量为 22.29t/a。</p> <p>②氟化物</p> <p>本项目熔炼过程会使用精炼剂含有氟化物，精炼剂使用量 50t/a，其中氟铝酸钠占比 20%，一般情况下氟铝酸钠（Na<sub>3</sub>AlF<sub>6</sub>）其中 F 的质量占比约 53%，按氟全部转为氟化物，则氟化物产生量为 5.3t/a。</p> <p>③SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、颗粒物</p> <p>熔炼炉采用天然气作为能源，项目根据铝的热特性及类比现有工程，项目熔铝天然气用量约为 140m<sup>3</sup>/吨-原料，全厂铝锭 23708.514t/a，天然气耗气量约为 331.919 万 m<sup>3</sup>/a，产污系数参照《社会区域类环境影响评价工程师职业培训教材》（中国环境科学出版社）中统计，1Nm<sup>3</sup> 天然气燃烧产生的烟气量为 10.5Nm<sup>3</sup>。燃烧 1000m<sup>3</sup> 天然气产生 0.14kg 颗粒物，0.18kgSO<sub>2</sub>，1.76kgNO<sub>x</sub>。则本项目烟气量为 3485.1495 万 Nm<sup>3</sup>，共产生 0.465t/a 颗粒物，0.597t/aSO<sub>2</sub>，5.842t/aNO<sub>x</sub>。</p> <p>拟在熔炼炉上方分别设置集气罩对熔炼废气和天然气燃烧废气进行收集（收集效率 80%）后经布袋除尘器+水喷淋+湿电吸附除尘器处理（处理效率 90%）后经 1 根 25m 高的排气筒（DA001）排放。</p> <p><b>风量核算：</b>根据集气罩风量计算公式进行计算：</p> $L=V_0F=(10x^2+F) V_x$ <p>式中：L——集气罩风量，m<sup>3</sup>/s；</p> <p>V<sub>0</sub>——吸气口的平均风速，m/s；</p> <p>V<sub>x</sub>——控制点的吸入风速，m/s；</p> <p>F——集气罩面积，m<sup>2</sup>；</p> <p>x——控制点到吸气口的距离，m。</p> <p>本项目拟在熔炼炉上方设集气罩收集废气，正常生产时集气罩距无组织废气散发点距离</p>
--------------	--

(x) 可控制在约 0.6m, 根据《大气污染控制工程》中对控制吸入点风速要求, 项目污染物放散情况按“以较低的初速度放散到尚属平静的空气中”考虑, 最小控制风速为 0.5~1.0m/s, 项目  $V_x$  取 0.6m/s;

熔炼炉设置有 6 台, 单个集气罩面积(F)约为 0.8m<sup>2</sup>; 计算单个集气罩所需风量为 9504m<sup>3</sup>/h, 计算出 6 个集气罩共需风量为 57024m<sup>3</sup>/h, 考虑风阻等因素, 取 60000m<sup>3</sup>/h。

表 4-2 熔炼废气、天然气燃烧废气污染物产生量及排放情况一览表

污染源	污染因子	排放方式	风量 m <sup>3</sup> /h	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	产生速率 kg/h	产生量 t/a	处理措施	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放速率 kg/h	排放量 t/a
熔炼	颗粒物	有组织	60000	52.7	3.16	22.755	集气罩+布袋除尘器+水喷淋+湿电吸附除尘器(收集效率 80%, 处理效率 90%)	4.2	0.253	1.82
	SO <sub>2</sub>			1.4	0.083	0.597		1.1	0.066	0.478
	氮氧化物			13.5	0.811	5.842		10.8	0.649	4.674
	氟化物			12.3	0.736	5.3		1	0.059	0.424
	颗粒物	无组织	/	/	/	/	/	/	0.632	4.551
	SO <sub>2</sub>		/	/	/	/		/	0.017	0.119
	氮氧化物		/	/	/	/		/	0.162	1.168
	氟化物		/	/	/	/		/	0.147	1.06

## (2) 天然气燃烧废气 G2、压铸废气 G3

项目共配置 23 台天然气保温炉, 3 台中储炉, 23 台压铸机, 每台设备耗气量均为 2.35m<sup>3</sup>/h, 按每天工作 24 小时, 全年 300 天工作日核算, 全年耗气量为 82.908 万 m<sup>3</sup>, 产污系数参照《社会区域类环境影响评价工程师职业培训教材》(中国环境科学出版社) 中统计, 1Nm<sup>3</sup> 天然气燃烧产生的烟气量为 10.5Nm<sup>3</sup>。燃烧 1000m<sup>3</sup> 天然气产生 0.14kg 颗粒物, 0.18kgSO<sub>2</sub>, 1.76kgNO<sub>x</sub>。则本项目烟气量为 870.534 万 Nm<sup>3</sup>, 共产生 0.116t/a 颗粒物, 0.149t/aSO<sub>2</sub>, 1.459t/aNO<sub>x</sub>。燃烧产生的废气以无组织形式排放。

项目压铸过程采用水性脱模剂与水按比例混合后对脱模后的模具型腔进行喷淋, 压铸过

程，脱模剂会附着在铸件表面被压铸件带走或附着于脱模型腔内。附着在模具型腔内的脱模剂遇高温铝合金液，其中的油脂成分热分解成混合萘类化合物，本次评价以非甲烷总烃计。

根据建设单位提供的脱模剂成分（成分为蓖麻油 8%、硅油 4%、去离子水 88%），项目脱模剂使用量为 590t/a，其中有机组分含量为 70.8t/a。由于所使用的水性脱模剂热稳定性较好，本次评价考虑脱模剂中有机组分非甲烷总烃挥发系数为 1%，其余 99%被铸件带走或残留于模具上。则非甲烷总烃产生量为 0.708t/a，产生速率为 0.098kg/h（年工作时间 7200h/a）。因脱模剂挥发的有机废气产生量小，在车间无组织排放。

### （3）抛丸废气

本项目利用抛丸机将钢丸均匀地抛到工件表面以除去工件表面的锈层、氧化皮，以提高工件外观质量，抛丸机运行时间为 14h/d，抛丸过程产生抛丸粉尘。参考生态环境部《关于发布〈排放源统计调查产排污核算方法和系数手册〉的公告》（公告 2021 年第 24 号）中“33-37，431-434 机械行业系数手册”中“33-37，431-434 行业系数表”中“06 预处理”单位原料颗粒物排放量，本次评价颗粒物的排放系数按 2.19kg/t-原料计，废气产生量为 8500m<sup>3</sup>/t-原料。本项目设置 3 台悬挂式抛丸机，2 台钢丝网带输送式抛丸机，1 台双工位转台式抛丸机，抛丸的工件量为 23637.6t/a，单台抛丸量为 3939.6t/a，则单台抛丸过程中颗粒物产生量为 8.628t/a，废气产生量为 33486600m<sup>3</sup>/a（7973m<sup>3</sup>/h），考虑风阻等因素，本次单台抛丸机风量取值 8000m<sup>3</sup>/h。悬挂式抛丸机产生的抛丸废气分别经滤筒除尘器处理后通过一根高 15m 排气筒（DA002、DA003、DA004）排放，钢丝网带输送式抛丸机产生的抛丸废气分别经滤筒除尘器处理后合并通过一根高 15m 排气筒（DA005、DA006）排放，双工位转台式抛丸机产生的抛丸废气分别经滤筒除尘器处理后合并通过一根高 15m 排气筒（DA007）排放。

项目营运期产生的废气产排情况详见下表。

表 4-3 抛丸废气产排情况一览表

内容			产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	产生速率 kg/h	产生量 t/a	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放速率 kg/h	排放量 t/a	排气筒
抛丸	颗粒物	有组织	256.8	2.054	8.628	12.8	0.103	0.431	DA002+ 滤筒除 尘器(收 集效率 100%， 处理效 率 95%)
	颗粒物	有组织	256.8	2.054	8.628	12.8	0.103	0.431	DA003+ 滤筒除 尘器(收 集效率 100%， 处理效

									率 95%)
	颗粒物	有组织	256.8	2.054	8.628	12.8	0.103	0.431	DA004+ 滤筒除 尘器(收 集效率 100%, 处理效 率 95%)
	颗粒物	有组织	256.8	2.054	8.628	12.8	0.103	0.431	DA005+ 滤筒除 尘器(收 集效率 100%, 处理效 率 95%)
	颗粒物	有组织	256.8	2.054	8.628	12.8	0.103	0.431	DA006+ 滤筒除 尘器(收 集效率 100%, 处理效 率 95%)
	颗粒物	有组织	256.8	2.054	8.628	12.8	0.103	0.431	DA007+ 滤筒除 尘器(收 集效率 100%, 处理效 率 95%)

## 1.2、废气达标分析

表 4-4 排气筒排放污染物达标情况一览表 单位 mg/m<sup>3</sup>

污染源	污染物	排放浓度	执行标准	排放限值	达标情况
DA001	颗粒物	4.2	《铸造工业大气污 染物排放标准》 (GB39726-2020)	30	达标
	SO <sub>2</sub>	1.1		100	达标
	氮氧化物	10.8		400	达标
	氟化物	1	《工业炉窑大气污 染物排放标准》 (DB50/659-2016)	6	达标
DA002	颗粒物	12.8	《铸造工业大气污 染物排放标准》 (GB39726-2020)	30	达标
DA003	颗粒物	12.8	《铸造工业大气污 染物排放标准》 (GB39726-2020)	30	达标
DA004	颗粒物	12.8	《铸造工业大气污	30	达标

			染物排放标准》 (GB39726-2020)		
DA005	颗粒物	12.8	《铸造工业大气污 染物排放标准》 (GB39726-2020)	30	达标
DA006	颗粒物	12.8	《铸造工业大气污 染物排放标准》 (GB39726-2020)	30	达标
DA007	颗粒物	12.8	《铸造工业大气污 染物排放标准》 (GB39726-2020)	30	达标

### 1.3、废气治理设施可行性分析

参考《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》(HJ1115-2020)，扩建项目废气治理技术可行性技术要求校核见下表。

表 4-5 项目废气治理技术可行性技术要求校核

生产单元	主要生产设施	主要污染物	推荐可行技术	项目采用技术	是否可行技术
熔炼	燃气炉	颗粒物	静电除尘器、袋式除尘器、电袋复合除尘器、旋风除尘器、滤筒除尘器、湿式除尘器、其他	布袋除尘器+水喷淋+湿电吸附除尘器	是
抛丸	抛丸机	颗粒物	静电除尘器、袋式除尘器、电袋复合除尘器、旋风除尘器、滤筒除尘器、湿式除尘器、其他	滤筒除尘器	是

### 1.4、废气排放的环境影响

扩建项目厂界外 500 米范围内有大气环境保护目标，项目产生的废气经收集处理后达标排放，扩建项目污染物排放量小，对外环境影响较小。

### 1.5、非正常工况排放情况

非正常排放是指项目生产运行阶段的检修、一般性事故和发生泄漏时的污染物的不正常排放。根据扩建项目污染特点及工程分析，项目非正常工况分析污染源主要为非正常排放的有机废气，本次评价非正常工况按去除效率下降至 0 考虑。非正常情况废气排放情况见下表。

表 4-6 非正常工况废气排放情况一览表

污染源	污染物	非正常排放原因	非正常工况		排放限值		单次持续时间(h)	排放量(kg)	年发生频率(次/a)	应对措施
			排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放速率 kg/h				

	DA001	颗粒物	治理设施失效	52.7	3.16	30	/	1	3.16	1	加强监管，设备维护
		SO <sub>2</sub>		1.4	0.083	100	/	1	0.083	1	
		氮氧化物		13.5	0.811	400	/	1	0.811	1	
		氟化物		12.3	0.736	6	/	1	0.736	1	
	DA002	颗粒物		256.8	2.054	30	/	1	2.054	1	
	DA003	颗粒物		256.8	2.054	30	/	1	2.054	1	
	DA004	颗粒物		256.8	2.054	30	/	1	2.054	1	
	DA005	颗粒物		256.8	2.054	30	/	1	2.054	1	
	DA006	颗粒物		256.8	2.054	30	/	1	2.054	1	
	DA007	颗粒物		256.8	2.054	30	/	1	2.054	1	

由上表可知，非正常排放工况下，颗粒物、氟化物排放浓度超标，对周边环境影响较大。环评要求项目一旦发生非正常排放，必须立即停止作业，对废气处理设施进行及时检修。在设备开启至正常运行过程中，应当尽量减少作业。实际工作中应加强废气处理系统，应加强设备维护和检修，保持最佳运行状态，避免非正常排放发生。

### 1.6、监测要求

环境监测的目的在于及时掌握企业的排污情况，了解环境污染动态变化，以便积极采取防治措施，严格控制污染物排放量，减小因生产产生的污染对环境的影响。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》（HJ1115-2020），拟定环境废气监测计划，扩建项目废气监测要求见下表。

表 4-7 废气监测要求一览表

监测项目	监测布点	监测频率
氟化物、颗粒物、SO <sub>2</sub> 、氮氧化物	DA001 排气筒	验收时监测 1 次，营运期每年
颗粒物	DA002 排气筒	

颗粒物	DA003 排气筒	1 次
颗粒物	DA004 排气筒	
颗粒物	DA005 排气筒	
颗粒物	DA006 排气筒	
颗粒物	DA007 排气筒	
非甲烷总烃、氟化物、颗粒物、SO <sub>2</sub> 、氮氧化物	厂界无组织排放监测	

## 2、废水

### 2.1、废水排放源强

项目水污染物产生及排放情况统计见下表。

表 4-8 废水污染物排放情况表

产排污环节	类别	废水量 m <sup>3</sup> /a	污染物种类	产生情况		治理设施 设施名称及工艺	是否为可行技术	排放情况		排放方式	排放去向	排放规律	排放口基本情况				排放标准
				产生量 t/a	产生浓度 mg/L			排放量 t/a	排放浓度 mg/L				编号及名称	类型	X 坐标	Y 坐标	
生活	生活污水	5130	CO D	2.565	500	格栅+ 沉砂 隔油+ 多隔 断厌 氧+ 斜管 沉淀 处理 工艺	是	2.052	400	间接排放	茶园新区城市污水处理厂	间断排放	/	一般排放口	106°38'50.389"	29°29'14.219"	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准
			BO D <sub>5</sub>	1.796	350			1.539	300								
			SS	1.539	300			1.026	200								
			N H <sub>3</sub> - N	0.180	35			0.103	20								
生产	生产废	81242.5	CO D	38.996	480	沉砂+	是	36.549	450	间接排	茶园新	间断排	/	一般排	106°38'49.732"	29°29'14.055"	
			BO	19.	240			16	200								



水	D <sub>5</sub>	49 8		隔油 + 气浮 + 生化 + 斜管 沉淀	.2 44		放	区	放		放	口	"			
	SS	24. 77 9	305		20 .3 05	250		城市								
	N H <sub>3</sub> - N	4.1 43	51		2. 43 7	30		污								
	石 油 类	1.7 87	22		1. 62 4	20		水								
	氟 化 物	1.3	16		0. 81 2	10		处								
	阴 离 子 表 面 活 性 剂	4.4 68	55		1. 62 5	20		理								
								厂								

表 4-9 项目废水进入环境总量一览表

污染源	排放标准及标准号	废水量 m <sup>3</sup> /a	污染因子	排放浓度 (mg/L)	排放浓度 限值 (mg/L)	排放口污染 物排放量 (t/a)
茶园 新区 城市 污水 处理 厂	《城镇污水处理厂 污染物排放标准》 (GB18918-2002, 含 2006 年、2025 年修改单) 一级 A 标准	86350	COD	50	50	4.319
			BOD <sub>5</sub>	10	10	0.864
			SS	10	10	0.864
			NH <sub>3</sub> -N	5	5	0.432
			石油类	1	1	0.086
			氟化物	10	10	0.864
			阴离子表 面活性剂	0.5	0.5	0.043

### 2.2、废水处理措施分析

根据工程分析，项目外排废水主要为生活污水、生产废水。生活污水依托两江机械生活污水处理站处理达标后排入市政污水管网；生产废水依托现有工程生产废水处理站处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，经园区市政污水管网进入茶园新区城市污水处理厂处理达《城镇污水处理污染排放标准》（GB18918-2002，含2006年、2025年修改单）一级A标准后排入苦竹溪。

### 2.3、废水处理设施及依托污水处理厂可行性分析

**生活污水处理站依托可行性分析：**两江机械生活污水处理站设计处理能力为 104m<sup>3</sup>/d，采用格栅+沉砂隔油+厌氧+斜管沉淀，生活污水处理站结构完好，目前接纳的污水量约为 65m<sup>3</sup>/d，

尚有余量约 39m³/d，扩建项目全厂生活污水最大日排放量 17.1m³/d。两江机械生活污水处理站剩余处理能力能够满足本项目污水处理需求，不会较大程度的影响生活污水处理站的处理负荷。生活污水处理站责任主体为重庆两江机械制造有限公司，由重庆两江机械制造有限公司负责生活污水处理站的日常检查、维护和监控。

**生产废水处理站依托可行性分析：**现有工程生产废水处理站设计处理能力为 400m³/d，采用沉砂+隔油+气浮+好氧生化处理工艺+斜管沉淀，生产废水处理站结构完好，本项目全厂生产废水最大日排放量 270.815m³/d。生产废水处理站处理能力能够满足本项目污水处理需求，不会较大程度的影响生活污水处理站的处理负荷。生产废水处理站责任主体为重庆瑞方渝美压铸有限公司，由重庆瑞方渝美压铸有限公司负责生产废水处理站的日常检查、维护和监控。

**茶园新区城市污水处理厂依托可行性分析：**茶园新区城市污水处理厂一期+二期工程，采用“CASS+BAF”（循环式活性污泥法+曝气生物池）组合工艺，污水处理能力 6 万 m³/d，现已满负荷运行。为了满足茶园片区污水处理需求，茶园新区城市污水处理厂已于 2024 年 12 月完成茶园新区城市污水处理厂三期扩建工程竣工环保验收，新增污水处理能力 5 万 m³/d，污水处理工艺采用 A/A/O 二级生物处理+混凝沉淀过滤深度处理工艺，出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准。项目建成后全厂生活污水、生产废水合计日排放量为 287.915m³/d，茶园新区城市污水处理厂能够满足本项目废水处理需求。

#### 2.4、监测要求

按照企业排污许可证监测要求，依托现有生活污水排口、生产废水排口，扩建项目废水监测要求见下表。

**表 4-10 废水监测要求一览表**

监测点位	监测因子	排放口类型	监测频次（间接排放）
生产废水排放口	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、石油类、氟化物、阴离子表面活性剂	一般排放口	验收时监测一次，以后 1 年 1 次
生活污水排放口	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N	一般排放口	验收时监测一次

3、噪声

项目噪声主要为风机和生产设备等，源强约为 70~85dB（A），噪声源强调查清单见下表。

表 4-11 噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	设备数量（台/个）	型号	空间相对位置/m（以集装箱中心为原点）			声功率级/dB（A）	声源控制措施	运行时段
				X	Y	Z			
1	风机	1	/	-103	-9	1	85	消声、基础减震	昼、夜间

表 4-12 噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	型号	声功率级/dB（A）	设备数量（台）	声源控制措施	空间相对位置/m（以厂房中心为原点）			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB（A）	运行时段	建筑物插入损失/dB（A）	建筑物外噪声	
							X	Y	Z					声压级/dB（A）	建筑物外距离/m
1	生产车间	熔炼炉	0.3t/0.5t/0.75t/1t/2t/2t	75	6	在设备基座与基础之间设	-8 8	14	3	东 南 西 北	201 22 24 68	37 56 55 46	昼、夜间	5 24 23 14	1
2		大压铸机	3000t/3300t/3300t/2500t/2000t/2000t/1600t/2000t/3000	80	9		-6 0	6	1	东 南 西 北	171 24 52 68	45 62 56 53		13 30 24 21	
3		小压铸机	800t/800t/650t/630t/500t/500t/500t/400t/400t/500t/500t/580t/900t/900t	80	14		-3 7	-14	1	东 南 西	141 16 82	48 67 53		16 35 21	

						橡胶隔振垫、 厂房隔声等				北	76	53			21				
			4	抛丸机	悬挂式 500t/630t		85	3	-5 7	45	1	东			190		44	12	
												南			59		55	23	
												西			33		60	28	
												北			33		60	28	
			5	抛丸机	钢丝网带输送式 500t/630t		85	2	17	14	1	东			21		62	30	
												南			76		50	18	
												西			202		42	10	
												北			16		64	32	
			6	抛丸机	双工位转台式 500t		85	1	17	-49	1	东			76		47	15	
												南			16		61	29	
												西			147		42	10	
												北			76		47	15	
			7	CNC 钻攻中心	TC-S2C-O/CNC-B00		85	42	32	-28	1	东			71		64	32	
												南			37		70	38	
												西			152		57	25	
												北			55		66	34	
			8	加工 中心	订制，非标		80	23	24	-46	1	东			67		57	25	
												南			16		70	38	
												西			156		50	18	
												北			76		56	24	
			9	数控 机床	订制，非标		80	22	24	-15	1	东			85		54	22	
												南			47		60	28	
												西			138		50	18	
												北			45		60	28	
			10	刀塔 车床	订制，非标		80	3	50	-54	1	东			43		52	20	
												南			23		58	26	
												西			180		40	8	
												北			69		48	16	
			11	检漏 机	订制，非标		75	13	71	7	1	东			51		52	20	
												南			79		48	16	

											西	172	41			9		
											北	13	64			32		
	12	风机	/	85	1				-6 3	49	1	东	191	39			7	
												南	62	49			17	
												西	32	55			23	
												北	30	55			23	
												东	182	40			8	
	13	风机	/	85	1				-5 4	43	1	南	62	49			17	
												西	41	53			21	
												北	30	55			23	
												东	182	40			8	
	14	风机	/	85	1				-4 5	38	1	东	172	40			17	
												南	62	49			19	
												西	51	51			23	
												北	30	55			13	
	15	风机	/	85	1				-1 6	89	1	东	98	45			18	
												南	59	50			11	
												西	125	43			23	
												北	33	55			13	
	16	风机	/	85	1				10	24	1	东	95	45			18	
												南	59	50			11	
												西	128	43			23	
												北	33	55			20	
	17	风机	/	85	1				39	-64	1	东	47	52			32	
												南	11	64			8	
												西	176	40			15	
												北	81	47				

注：查阅《窗隔声性能的检验研究》（龚农斌 同济大学声学研究所）、《建筑隔声与吸声构造》（中国建筑标准设计研究院 GJBT-1041）。本评价厂房为砖混结构，考虑隔声量取值 26dB。

### 3.1、噪声厂界达标分析

#### (1) 预测模式

##### ①室内声源

室外的倍频带声压级：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中：\$L\_{p1}\$—靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级,dB；

\$L\_{p2}\$—靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

\$TL\$—隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{p1} = L_w + 10Lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：\$L\_{p1}\$—靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级,dB；

\$L\_w\$—点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

\$Q\$—指向性因数，通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，\$Q=1\$，当放在一面墙的中心时，\$Q=2\$；当放在两面墙夹角处时，\$Q=4\$；当放在三面墙夹角处时，\$Q=8\$；

\$R\$—房间常数：\$R=Sa/(1-\alpha)\$，\$S\$ 为房间内表面面积，\$m^2\$，\$\alpha\$ 为平均吸声系数；

\$r\$—声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

所有室内声源在围护结构处产生的 \$i\$ 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10Lg \left( \sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right)$$

式中：\$L\_{p1i}(T)\$—靠近围护结构处室内 \$N\$ 个声源 \$i\$ 倍频带的叠加声压级，dB；

\$L\_{p1ij}\$—室内 \$j\$ 声源 \$i\$ 倍频带的声压级，dB；

\$N\$—室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中：\$L\_{p2i}(T)\$—靠近围护结构处室外 \$N\$ 个声源 \$i\$ 倍频带的叠加声压级，dB；

\$TL\_i\$—围护结构 \$i\$ 倍频带的隔声量，dB；

将室外声源的声压级和透过面积换算成等效室外声源，计算出中心位置位于透声面积（\$S\$）处的等效声源的倍频带声功率级：

$$L_w = L_{p2}(T) + 10lg S$$

式中：\$L\_w\$—中心位置位于透声面积 \$S\$（处）的等效声源的倍频带声功率级，dB；

$L_{p2}(T)$ —靠近围护结构处室外声源的声压级, dB;

$S$ —透声面积,  $m^2$ 。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

②噪声在室外传播过程中的衰减计算公式:

$$L_p(r) = L(r_0) - 20\lg(r/r_0)$$

式中:  $L_p(r)$ —预测点处声压级, dB;

$L_p(r_0)$ —参考位置  $r_0$  处的声压级, dB;

$r$ —预测点距声源的距离;

$r_0$ —参考位置距声源的距离。

③某点的声压级叠加公式:

$$L_{eqg} = 10\lg \left[ \frac{1}{T} \left( \sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中:  $L_{eqg}$ —室内  $j$  声源  $i$  倍频带的声压级, dB;

$t_j$ —在  $T$  时间内  $j$  声源工作时间, s;

$t_i$ —在  $T$  时间内  $i$  声源工作时间, s;

$T$ —用于计算等效声级的时间, s;

$N$ —室外声源个数;

$M$ —等效室外声源个数。

(2) 预测结果与评价

全厂厂界噪声预测结果见下表。

表 4-13 厂界噪声预测结果表 单位: dB(A)

预测点位	贡献值		背景值		预测值		标准值		是否达标
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	
东面厂界	35	35	/	/	35	35	65	55	达标
南面厂界	43	43	61	55	61	55			达标
西面厂界	33	33	64	55	64	55			达标
北面厂界	39	39	/	/	39	39			达标

根据上表, 扩建项目运营后厂界昼间、夜间噪声均可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求。

### 3.2、噪声防治措施可行性分析

为了减小项目运营期噪声对周边环境的影响, 应当采取如下噪声防治措施:

①在设计和设备采购阶段, 充分选用先进的低噪设备, 以从声源上降低设备本身噪声, 以减少对工人和周围环境的影响;

②合理布局，高噪声机械设备使用时应该尽量远离门窗并关闭门窗，最大限度从平面布局上减少其对环境带来的影响；

③建立设备定期维护，保养的管理制度，以防设备故障形成的非正常生产噪声，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象，同时确保各项环保措施发挥最佳有效的功能。

④设备均布置在室内，设置墙体隔声、基础减振。

3.3、监测要求

根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301-2023），扩建项目噪声监测要求见下表。

表 4-14 噪声监测要求一览表

监测点位	监测因子	监测频次
厂界四周外 1m	昼夜间等效声级	1 次/季

4、固体废物

项目营运期固体废物主要为生活垃圾、一般工业固废和危险废物。

（1）生活垃圾

全厂项目劳动员工 330 人，生活垃圾产生量按人均 0.5kg/d 计，年工作 300d，则生活垃圾产生量约为 49.5t/a。

（2）一般固废

边角料：项目机加工过程中会产生边角料，金属边角料产生量约为产品的 0.1%，项目产量为 23637.6t/a，则金属边角料产生量约为 23.638t/a，收集暂存后外售综合利用。

除尘灰：根据废气产排污中滤筒除尘器收集粉尘量计算，本项目除尘灰收集量约为 49.128t/a，经收集后交一般工业固废场处置。

废钢丸：为抛丸机运行过程中产生的废物，根据建设单位提供资料，其产生量约为 12.125t/a，集中收集后由厂家回收利用。

金属屑、金属碎屑：根据业主提供资料，金属屑产生量约为 11.819t/a。收集暂存后外售综合利用。

残次品：根据业主提供资料，残次品产生量约为 11.819t/a。收集暂存后外售综合利用。

废模具：根据业主提供的资料，废模具年产生量约为 0.05t，收集后外卖物资回收单位综合利用。

废包装材料：项目将成品用纸箱或扎带打包待售，产生废包装约 0.1t/a。收集后外卖物资回收单位综合利用。

（3）危险废物

铝灰：熔炼炉产生的铝灰，根据建设单位提供的资料，其产生量约为 23.638t/a。集中收



<p>集后存放在铝灰房，定期交由有资质单位处理。</p> <p>油/水混合物：根据建设单位提供资料，油/水混合物年产生量约 0.02t，集中收集后存放在危废贮存库，定期交由有资质单位处理。</p> <p>含油废包装物：根据建设单位提供资料，含油废包装物约 0.05t/a，集中收集后存放在危废贮存库，定期交由有资质单位处理。</p> <p>含油铝屑：根据业主提供资料，在机加工序中会产生含油金属屑，含油金属屑的产生量约为 1t/a，本项目产生的含油金属屑经甩干机除油达到静置无滴漏要求后，暂存于危废贮存库，外交回收单位回收处置。</p> <p>废含油棉纱手套：在生产过程及设备养护过程中，产生废手套、棉纱约 0.01t/a，集中收集后存放在危废贮存库，定期交由有资质单位处理。</p> <p>生产废水处理站污泥：生产废水处理站运营期污泥产生量约 1.0t/a，集中收集后存放在危废贮存库，定期交由有资质单位处理。</p> <p>企业设置 1 个危废贮存库（30m<sup>2</sup>）、1 个铝灰房（30m<sup>2</sup>），通过对危废分类收集后，定期交由有处理资质单位处理。项目固体废物统计情况详见下表。</p>										
表 4-15 项目固体废物产生及处置情况汇总表										
产生环节	名称	属性	主要有毒有害物质名称	物理性状	环境危险特性	年度产生量 (t)	贮存方式	利用处置方式和去向	利用或处置量 (t)	环境管理要求
生活	生活垃圾	生活垃圾	/	固态	/	49.5	袋装	交环卫部门统一收运处理	49.5	/
生产	边角料	一般工业固体废物 900-002-S17	/	固态	/	23.638	袋装	收集暂存后外售综合利用	23.638	防渗漏、防雨淋、防扬尘
	金属屑、金属碎屑	一般工业固体废物 900-002-S17	/	固态	/	11.819	袋装		11.819	
	残次品	一般工业固体废物 900-002-S17	/	固态	/	11.819	袋装		11.819	
	废模	一般工业固体废物	/	固	/	0.05	袋		0.05	

		具	900-001-S17			态			装	后外		
		废包 装材 料	一般工业固体废物 900-005-S17		/	固 态	/	0.1	袋 装	卖物 资回 收单 位综 合利 用	0.1	
		废钢 丸	一般工业固体废物 900-002-S17		/	固 态	/	12.125	袋 装	集中 收集 后由 厂家 回收 利用	12.125	
		除尘 灰	一般工业固体废物 367-008-66		/	固 态	/	49.128	袋 装	收集 后交 一般 工业 固废 场处 置	49.128	
	生 产	铝灰	HW48	321-0 24-48	/	固 态	R, T	23.638	袋 装	分类 收集, 暂存 于铝 灰房, 后交 给有 资质 的单 位处 理	23.638	防 风、 防晒、 防雨、 防漏、 防渗、 防腐; 记录 危废 台账
		油/ 水混 合物	HW09	900-007-09	矿 物油	液 态	T	0.02	桶 装	分类 收集, 暂存 于危 废贮 存库, 后交 给有 资质 的单 位处 理	0.02	
		含油 废包 装物	HW49	900-0 41-49	矿 物油	固 态	T/In	0.05	袋 装		0.05	
		含油 铝屑	HW08	900-2 00-08	矿 物油	固 态	T/In	1	桶 装		1	
		废含 油棉 纱手 套	HW49	900-0 41-49	矿 物油	固 态	T/In	0.01	袋 装		0.01	
		生产	HW08	900-2	矿	固	T/In	1	袋		1	

	废水处理站污泥		10-08	物油	态			装			
表 4-16 危险废物汇总表											
序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	铝灰	HW48	321-024-48	23.638	生产	固态	/	/	每天	R, T	委托有资质的单位处理
2	油/水混合物	HW09	900-007-09	0.02		液态	矿物油	矿物油	1 年	T/In	
3	含油废包装物	HW49	900-041-49	0.05		固态	矿物油	矿物油	每天	T/In	
4	含油铝屑	HW08	900-200-08	1		固态	矿物油	矿物油	每天	T/In	
5	废含油棉纱手套	HW49	900-041-49	0.01		固态	矿物油	矿物油	每天	T/In	
6	生产废水处理站污泥	HW08	900-210-08	1	废水处理	固态	矿物油	矿物油	1 年	T/In	
表 4-17 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表											
序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积 m²	贮存方式	贮存能力 t	贮存周期		
1	铝灰房	铝灰	HW48	321-024-48	生产车间西侧	30	专用容器包装	30	半年		
2	危废贮存库	油/水混合物	HW09	900-007-09	生产车间东侧	30	专用容器包装	30	半年		
3		含油废包装物	HW49	900-041-49			专用容器包装		半年		
4		含油	HW08	900-2			专用容		半年		

		铝屑		00-08			器包装		
5		废含油棉纱手套	HW49	900-041-49			专用容器包装		半年
6		生产废水处理站污泥	HW08	900-210-08			专用容器包装		半年

一般固废暂存间：项目依托厂区已建的 1 间一般工业固废暂存间，位于厂区西侧独立房间内，建筑面积约为 72m<sup>2</sup>，符合防扬尘、防渗漏、防雨水要求。

铝灰房：项目依托厂区已建的 1 处铝灰房，位于厂区西侧独立房间内，建筑面积约为 30m<sup>2</sup>。危险废物贮存库已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）进行设计，做“六防”处理，并张贴各类标识标牌。

危废贮存库：项目依托厂区已建的 1 处危废贮存库，位于厂区东侧独立房间内，建筑面积约为 30m<sup>2</sup>。危险废物贮存库已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）进行设计，做“六防”处理并在地坪上方设置托盘，防止各种液体类危险废物漫流或泄漏，并张贴各类标识标牌；各种危险废物分类存放，并有相应的记录，建议后期更新危险废物种类等。

固体废物处置、暂存措施及环境管理要求：

（1）一般工业固体废物

①《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中明确采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用本标准，其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。各类一般工业固体废物应分类收集，并设置相应的环境保护标识。

②建设单位应当按照《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》（公告 2021 年第 82 号）建立工业固体废物管理台账记录，设立专人负责台账的管理与归档，一般工业固体废物管理台账保存期限不小于 5 年。

（2）危险废物

项目依托危废贮存库、铝灰房、满足“六防”措施要求，并设置有标识牌。

危废贮存库建设要求：

①贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存的危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 10<sup>-7</sup>cm/s），

	<p>或其他防渗性能等效的材料。</p> <p>②贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。</p> <p>危险废物贮存过程中管理应满足以下要求：</p> <p>①应当使用符合标准的容器盛装危险废物；装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求；装载危险废物的容器必须完好无损；盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）。</p> <p>②应按危险废物类别分别采用符合标准的容器贮存，加上标签，由专人负责管理。</p> <p>③建设单位应当按照《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ1259-2022）中的相关要求制定危险废物管理计划和管理台账、危险废物申报等：</p> <p>A）落实危险废物管理台账记录的责任人，明确工作职责，并对危险废物管理台账的真实性、准确性和完整性负法律责任；</p> <p>B）建设单位根据危险废物产生、贮存、利用、处置等环节的动态流向，如实建立各环节的危险废物管理台账；</p> <p>C）建设单位产生的油/水混合物、含油废包装物、含油铝屑等盛放至容器和包装物的，应按每个容器和包装物进行记录；</p> <p>D）建设单位记录内容包括产生环节，产生批次编码、产生时间、危险废物名称、危险废物类别、危险废物代码、产生量、计量单位、容器/包装编码、容器/包装类型、容器/包装数量、产生危险废物设施编码、产生部门经办人、去向等；</p> <p>E）建设单位产生的危险废物，委外利用/处置，应记录委外利用/处置批次编码、出厂时间、容器/包装编码、容器/包装类型、容器/包装数量、危险废物名称、危险废物类别、危险废物代码、委外利用/处置量、计量单位、利用/处置方式、接收单位类型、利用/处置单位名称、许可证编码/出口核准通知单编号、产生批次编码/出库批次编码等；</p> <p>F）建设单位应按年通过国家危险废物信息管理系统向所在地生态环境主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、利用、处置等有关资料，且于每年 3 月 31 日前完成上一年度的申报。</p> <p>④在交由有危险废物处置资质单位处置时，应严格按照《危险废物转移管理办法》（部令第 23 号）填写危险废物转移联单，并存档备查。</p> <p>⑤危险废物转移联单应当根据危险废物管理计划中填报的危险废物转移等备案信息填写、运行，危险废物电子转移联单数据应当在信息系统中至少保存十年。</p> <p>⑥定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮</p>
--	---

存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好。

## 5、地下水及土壤

根据企业竣工环保验收和现场实际情况，企业已分区防渗措施，库房、危废贮存库、铝灰房等已进行重点防渗处理，重点防渗区的防渗性能满足6.0m厚粘土层（渗透系数 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ）等效；其余生产过程中可能产生污染源的场地已进行地面硬化处理；均满足要求，无需整改。

项目通过做好防渗措施，项目无土壤、地下水环境污染途径，因此，本项目不会对地下水、土壤造成污染影响。

## 6、环境风险

### 6.1、环境风险识别

全厂环境风险识别见下表。

表 4-18 风险物质数量及临界量比值表

序号	风险物质名称	风险物质成分	储存位置	最大储存量 (t)	临界值 (t)	比值 (Q)
1	水性切削液	油类物质	库房	1	2500	0.0004
2	机油	油类物质	库房	0.51	2500	0.000204
3	危险废物	健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）	危废贮存库、铝灰房	37.718	50	0.75436
合计						0.754964

根据上表可知，全厂风险物质数量与临界量的比值  $Q=0.754964 < 1$ ，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），风险潜势为 I，确定环境风险评价工作等级为简单分析。

### 6.2、风险防范措施

泄漏事故风险防范措施：现有的危废贮存库地面与裙脚用坚固、防腐防渗材料建造，同时设置托盘或围堰，有效容积不小于单桶最大容积，防止各类液体物料泄漏。

其他风险防范措施：①危废贮存库应配备消防物品如砂子、棉纱等，少量泄漏的场合可吸附泄漏物。②建立完善的安全生产管理制度、操作规范，加强车间通风，加强生产工人安全环境意识教育，实行持证上岗。

综上所述，扩建项目不构成重大危险源，检测过程中也不存在重大风险，对周围环境的风险影响较小，其环境风险是可控的。

## 7、扩建前后排污“三本账”统计

表 4-19 “三本账”统计表 单位：t/a

种类	污染物名称	现有	本项目	以新带老削减量	本项目建成后全厂	增(+)减(-)
----	-------	----	-----	---------	----------	----------

废气	颗粒物	1.756	2.65	0	4.406	+2.65
	SO <sub>2</sub>	0.00009	0.47791	0	0.478	+0.47791
	氮氧化物	0.00009	4.67391	0	4.674	+4.67391
	氟化物	0.116	0.308	0	0.424	+0.308
废水	COD	6.4	32.211	0	38.611	+32.211
	BOD <sub>5</sub>	0	17.788	0	17.788	+17.788
	SS	2.13	19.207	0	21.337	+19.207
	NH <sub>3</sub> -N	0.06	2.48	0	2.54	+2.48
	石油类	0.3	1.345	0	1.645	+1.345
	氟化物	0	0.812	0	0.812	+0.812
	阴离子表面活性剂	0	1.625	0	1.625	+1.625
固体废物	生活垃圾	45	4.5	0	49.5	+4.5
	一般工业固废	462.2	108.679	0	570.879	+108.679
	危险废物	12	25.718	0	37.718	+25.718

注：固体废物为产生量。

## 8、自行监测汇总

项目监测计划汇总情况见下表。

表 4-20 项目监测计划一览表

项目	监测因子	监测布点	检测频率	执行标准
废气	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、氮氧化物	DA001	验收时监测 1 次，营运期每年 1 次	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）
	氟化物			《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB50/659-2016）
	颗粒物	DA002		《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）
	颗粒物	DA003		《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）
	颗粒物	DA004		《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）
	颗粒物	DA005		《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）
	颗粒物	DA006		《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）
	颗粒物	DA007		《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）
	颗粒物、非甲烷总烃、氟化物	厂界		《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016）
	SO <sub>2</sub> 、氮氧化物			《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）
废水	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、石油类、氟化物、阴离子表面活性剂	生产废水排放口	验收时监测一次，以后 1 年 1 次	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准
	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N	生活污水排放口	验收时监测一次	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准
噪声	昼夜等效连续 A 声级	厂界	验收时监测 1	《工业企业厂界环境噪声

				次，营运期 1 次/季度	排放标准》 (GB12348-2008)3 类标准



## 五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境		DA001（熔炼废气及天然气燃烧废气）	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、氮氧化物	集气罩（设置6个集气罩，单个集气罩面积约0.8m <sup>2</sup> ，集气罩与产废点距离为0.6m，罩口风速不低于0.6m/s）+布袋除尘器+水喷淋+湿电吸附除尘器+25m排气筒，风量60000m <sup>3</sup> /h，排气筒内径约1.2m	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020），颗粒物：30mg/m <sup>3</sup> ，SO <sub>2</sub> ：100mg/m <sup>3</sup> ，NO <sub>x</sub> ：400mg/m <sup>3</sup>
			氟化物		《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB50/659-2016），氟化物：6mg/m <sup>3</sup>
		DA002（抛丸废气）	颗粒物	滤筒除尘器+25m排气筒，风量8000m <sup>3</sup> /h，排气筒内径约0.4m	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020），颗粒物：30mg/m <sup>3</sup>
		DA003（抛丸废气）	颗粒物	滤筒除尘器+25m排气筒，风量8000m <sup>3</sup> /h，排气筒内径约0.4m	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020），颗粒物：30mg/m <sup>3</sup>
		DA004（抛丸废气）	颗粒物	滤筒除尘器+25m排气筒，风量8000m <sup>3</sup> /h，排气筒内径约0.4m	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020），颗粒物：30mg/m <sup>3</sup>
		DA005（抛丸废气）	颗粒物	滤筒除尘器+25m排气筒，风量8000m <sup>3</sup> /h，排气筒内径约0.4m	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020），颗粒物：30mg/m <sup>3</sup>
		DA006（抛丸废气）	颗粒物	滤筒除尘器+25m排气筒，风量8000m <sup>3</sup> /h，排气筒内径约0.4m	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020），颗粒物：30mg/m <sup>3</sup>
		DA007（抛丸废气）	颗粒物	滤筒除尘器+25m排气筒，风量8000m <sup>3</sup> /h，排气筒内径约0.4m	《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020），颗粒物：30mg/m <sup>3</sup>
		厂界	颗粒物、非甲烷总烃、氟化物	加强车间通风	《大气污染物综合排放标准》（DB50/418-2016），颗粒物：1.0mg/m <sup>3</sup> ，非甲烷总烃：4.0mg/m <sup>3</sup> ，氟化物：0.02mg/m <sup>3</sup>
			SO <sub>2</sub> 、氮氧化物		《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020），SO <sub>2</sub> ：/mg/m <sup>3</sup> ，NO <sub>x</sub> ：/mg/m <sup>3</sup>
地表水环境		生活污水处理站	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N	依托生活污水处理站处理，纳入市	《污水综合排放标准》

	排放口		政污水管网	(GB8978-1996) 三级标准, COD: 500mg/L、BOD <sub>5</sub> : 300mg/L、SS: 400mg/L、阴离子表面活性剂: 20mg/L; 《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015), NH <sub>3</sub> -N: 45mg/L; 《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 一级标准, 石油类: 5mg/L、氟化物: 20mg/L、
	生产废水处理站排放口	COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、石油类、氟化物、阴离子表面活性剂	依托生产废水处理站处理, 纳入市政污水管网	
声环境	设备噪声	等效 A 声级	在设备基座与基础之间设橡胶隔振垫、厂房隔声等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准 昼间: 65dB (A)、夜间: 55dB (A)
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	<p>依托现有的一般固废暂存间, 位于厂区西侧, 面积约 72m<sup>2</sup>, 一般固废暂存间采取防扬散、防雨、防流失措施。产生的边角料、金属屑、金属碎屑、残次品、废模具、废包装材料收集后外卖物资回收单位综合利用, 废钢丸集中收集后由厂家回收利用, 除尘灰收集后交一般工业固废场处置。</p> <p>依托现有的危废贮存库, 位于厂区东侧, 面积约 30m<sup>2</sup>; 依托厂区已建的 1 处铝灰房, 位于厂区西侧独立房间内, 建筑面积约 30m<sup>2</sup>, 分类收集暂存危废, 铝灰、油/水混合物、含油废包装物、含油铝屑、废含油棉纱手套、生产废水处理站污泥定期交有危险废物处理资质单位处理。生活垃圾定期交环卫部门清运处理。</p>			
土壤及地下水污染防治措施	危废贮存库、铝灰房为重点防渗区, 等效粘土防渗层 Mb≥6.0m, K≤1×10 <sup>-7</sup> cm/s; 或参照 GB18598 执行, 其他区域为简单防渗区, 一般地面硬化即可。			
生态保护措施	不涉及			
环境风险防范措施	<p>泄漏事故风险防范措施: 现有的危废贮存库地面与裙脚用坚固、防腐防渗材料建造, 同时设置托盘或围堰, 有效容积不小于单桶最大容积, 防止各类液体物料泄漏。</p> <p>其他风险防范措施: ①危废贮存库应配备消防物品如砂子、棉纱等, 少量泄漏的场合可吸附泄漏物。②建立完善的安全生产管理制度、操作规范, 加强车间通风, 加强生产工人安全环境意识教育, 实行持证上岗。</p>			
其他环境管理要求	<p>1、竣工验收</p> <p>根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》, 建设单位是建设项目竣工环境保护验收的责任主体。建设项目竣工后, 建设单位应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设情况, 编制验收监测报告。</p> <p>2、环境管理</p> <p>为了执行国家有关环境保护的法律法规, 做好本工程区域的环境保护工作, 项目环境管理依托现有项目环保部门, 负责组织、协调和监督工程区的环境保护工作, 加强与环保部门的联系。</p> <p>(1) 环境管理机构设置</p>			

	<p>为加强工程的环境保护管理工作，根据工程性质确定运行期的环境管理任务。营运期配管理人员 1 人，统一负责厂区环境保护监督管理工作。</p> <p>(2) 环境管理职责</p> <p>项目环保责任主体为项目建设单位，建设单位应加强厂区的环境保护管理工作，发挥环境保护管理机构的作用，其主要的职责为：</p> <p>①贯彻落实建设项目的“三同时”，切实按照设计要求予以实施，以确保环保设施的建设，使工程达到预期的效果。</p> <p>②加强对施工过程中噪声、固体废物、废水等管理。</p> <p>③建立完善的环境保护规章制度（岗位责任制度、操作规程、安全生产制度、绿化、卫生管理规程等）并实施，落实环境监测制度。</p> <p>④对工程的各种运行设备、器具的正常工作进行监督管理，确保设备正常并高效运行。</p> <p>⑤根据污染物监测结果、设备运行指标等，做好统计工作，并建立环境档案库；编制环境保护年度计划和环境保护统计报表。</p> <p>⑥搞好环境保护宣传和职工环保意识教育及技术培训等工作。</p> <p>⑦负责组织突发事件的应急处理和善后事宜，维护好公众的利益。</p> <p>3、排污口设置及规范化</p> <p>(1) 排污口设置规范</p> <p>根据重庆市生态环境局《关于印发重庆市排污口规范化清理整治实施方案的通知》（渝环发〔2012〕26 号）中相关要求：</p> <p>①噪声</p> <p>a) 工业企业厂界噪声监测点应在法定厂界外 1 米，高度 1.2 米以上的噪声敏感点处。</p> <p>b) 固定噪声源厂界噪声敏感且对外界影响最大处设置该噪声源的监测点。</p> <p>c) 建筑施工噪声的测点，确定在施工场地的边界线上。</p> <p>d) 噪声标志牌立于测点处。</p> <p>②固体废弃物</p> <p>企业应按照以下要求对固废暂存点进行完善：</p> <p>a) 一般固体废弃物应设置专用贮存、堆放场地。</p> <p>b) 危险废物设置专用收集贮存装置、暂存场地。贮存库需防渗漏、防逸散、防流失等措施。</p> <p>c) 除综合利用外，固体废物的处置、贮存、堆放场应分别立标。标志牌立于边界线上。本项目一般固废和危险废物堆放场分别设 1 个标志牌。</p> <p>③废气</p> <p>a) 对厂区排气筒数量、高度进行编号、归档并设置标志，废气排气筒修建采样平台，设置监测采样口，采样口的设置应符合《排污单位污染物排放口监测点位设置技术规范》（HJ1405-2024）要求，手工监测断面设置位置应满足，其按照气流方向的上游距离弯头、阀门、变径管&gt;4 倍烟道直径，其下游距离上述部件&gt;2 倍烟道直径。排气筒出口处视为变径。对</p>
--	---

	<p>于矩形排气筒/烟道，以当量直径计，其当量直径按公式 <math>D = (2 \times L \times W) / (L + W)</math> 计算，其中 L 为排气筒的长度、W 为排气筒的宽度。采样平台应有足够的工作面积使工作人员安全、方便地操作，采样孔距平台面约为 1.2m~1.3m。采样口位置无法满足规范要求的，其位置由当地环境监测部门确认。采样口必须设置常备电源；排气筒应设置标志牌。</p> <p>④废水</p> <p>扩建项目不新增废水排放口。</p> <p>（2）排污规范化管理</p> <p>①该项目投产后，企业应如实向环境管理部门申报排污口数量、位置及所排放的主要污染物（或产生公害）的种类、数量、浓度、排放去向等情况。</p> <p>②该项目的废水排放实现清污分流，雨水依托厂房设置的雨水排放口，污水依托厂房设置的污水排放口。</p> <p>③废气排气筒设置便于采样，附近设置环境保护标志。</p> <p>④该项目危险废物须贮存于危废贮存库，并在贮存（处置）场所设置醒目标志牌。</p> <p>④该项目危险废物须贮存于特定的暂存场所，并在贮存（处置）场设置醒目标志牌。</p> <p>（3）排污许可申报与管理</p> <p>根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），扩建项目属于“二十八 金属制品业 33 除重点管理以外的黑色金属铸造 3391、有色金属铸造 3392”类别，为简化管理的单位，取得环评批复后，按要求重新申请排污许可证；根据排污许可证按相关要求填报执行报告，1 年 1 次。</p> <p>企业应严格做到持证排污，保证监测结果是达标排放，按月做好台账管理，编制年度执行报告，档案留存 5 年。</p> <p>4、重庆市碳排放管理</p> <p>本单位属于重点排放单位，参照重庆市碳排放权交易管理办法，核定年度碳排放配额，加强碳排放权交易风险管理，建立风险管理制度；编制温室气体排放报告，上报生态环境局，排放报告所涉数据的原始记录和管理台账应当至少保存 5 年，并对温室气体排放报告的真实性、完整性、准确性负责；配合生态环境局组织开展核查工作，对数据真实性、完整性、准确性终身负责；企业及时履行配额清缴的义务，碳排放配额不足以履行清缴义务的，可以购买碳排放配额用于清缴；向社会公开碳排放配额清缴等履约情况，并将碳排放配额清缴情况纳入重庆市企业环境信用评价体系。</p>
--	--

## 六、结论

综上所述，重庆瑞方渝美压铸有限公司北美出口活塞项目符合国家产业政策，符合园区规划及产业定位，建设项目选址可行，平面布局合理。通过采取有效的污染控制和防治措施，外排污染物可实现达标排放，对环境的影响可以接受，环境功能区质量能够满足相应标准要求，在建设单位认真落实本评价提出的各项环保措施、确保污染物达标排放前提下，从环境保护角度分析，该项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物产生量)③	本项目 排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不 填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	1.756	/	0	2.65	0	4.406	+2.65
	SO <sub>2</sub>	0.00009	/	0	0.47791	0	0.478	+0.47791
	氮氧化物	0.00009	/	0	4.67391	0	4.674	+4.67391
	氟化物	0.116	/	0	0.308	0	0.424	+0.308
废水	COD	6.4	/	0	32.211	0	38.611	+32.211
	BOD <sub>5</sub>	0	/	0	17.788	0	17.788	+17.788
	SS	2.13	/	0	19.207	0	21.337	+19.207
	氨氮	0.06	/	0	2.48	0	2.54	+2.48
	石油类	0.3	/	0	1.345	0	1.645	+1.345
	氟化物	0	/	0	0.812	0	0.812	+0.812
	阴离子表面活性剂	0	/	0	1.625	0	1.625	+1.625
固废	生活垃圾	45	/	0	4.5	0	49.5	+4.5
	一般工业固废	462.2	/	0	108.679	0	570.879	+108.679
	危险废物	12	/	0	25.718	0	37.718	+25.718

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①，单位t/a。